

## JOGO DESCRAVADOR/CRAVADOR CORRENTE REF.: 1613



**Características:**

Aplicação universal para uso em correntes de transmissão de motociclos e correntes de comando de automóveis.

Para partir e unir a maioria das correntes de transmissão com tamanhos de corrente entre 25 e 530. O kit inclui 3 pinos de diferentes tamanhos para se adaptar à maioria das correntes: 2,2 mm, 2,9 mm e 3,8 mm.

Indicado para tarefas de intensidade leve ou moderada.

Para rebitar elos-mestre com extremidade oca.

Material dos pinos: Aço de liga.

**Cada kit contém uma peça de cada um dos seguintes elementos apresentados na imagem:**



Número	Descrição
1	Mola de utilização para todos os pinos e rebite
2	Pino de rutura de 2,2 mm para utilização com correntes de excêntricos
3	Pino de rutura de 2,9 mm para utilização com correntes de tamanho 420
4	Pino de rutura de 3,8 mm para utilização com correntes de tamanho 428, 520, 525, 530(50), 532, 630
5	Corpo da ferramenta
6	Guia de pino inferior para utilização com pino de 2,2 mm
7	Pino de rebite
8	Placa de pressão inferior - com ranhura - para utilização em correntes de tamanho 520, 525, 530(50)
9	Placa de pressão superior - 2 orifícios - para utilização em correntes de tamanho 520, 525, 530(50)
10	Bigorna pequena para utilização durante a rebitagem do elo da corrente de cames
11	Bigorna grande para utilização durante a rebitagem do elo em correntes de tamanho 520, 525, 530(50), 532, 630
12	Parafuso de alinhamento
13	Parafuso de pressão
14	Pega
15	Barra

**QUEBRA DE CORRENTE**

**Aviso:**

NÃO UTILIZAR FERRAMENTAS ELÉTRICAS em nenhum momento para apertar ou desapertar qualquer parte desta ferramenta.

Todos os procedimentos efetuados com esta ferramenta só devem ser realizados à mão, utilizando a alavanca deslizante fornecida ou uma chave de 14 mm. Não utilize uma extensão de chave inglesa ou uma barra de proteção. Se o fizer, pode danificar a ferramenta.

Certifique-se de que a ferramenta está limpa antes de cada utilização. As roscas da ferramenta devem ser lubrificadas para garantir um funcionamento suave e para permitir uma “sensação tátil” de qualquer bloqueio ou tensão excessiva durante a utilização.

**A utilização ou instalação incorreta pode resultar em danos na corrente e/ou falha total da corrente, causando danos no veículo e/ou ferimentos graves ou morte.**

Recomenda-se que apenas técnicos qualificados de manutenção de motas tentem modificar a corrente.

**A seleção adequada do pino de rutura correto é fundamental.** Consulte a lista abaixo para saber qual o tamanho correto do pino de rutura.

- Pino de rutura de 2,2 mm para utilização com correntes de cames
- Pino de rutura de 2,9 mm para utilização com correntes de tamanho 420
- Pino de rutura de 3,8 mm para uso com correntes de tamanho 428, 520, 525, 530(50), 532 e 630

Ao partir uma corrente de tamanho 520, ou maior, recomenda-se - mas não é necessário - esmerilhar a cabeça do pino de rebite do rolo da corrente. Fazer isso pode minimizar a tensão na ferramenta e pode ajudar a reduzir a chance de danificar o pino de rutura.

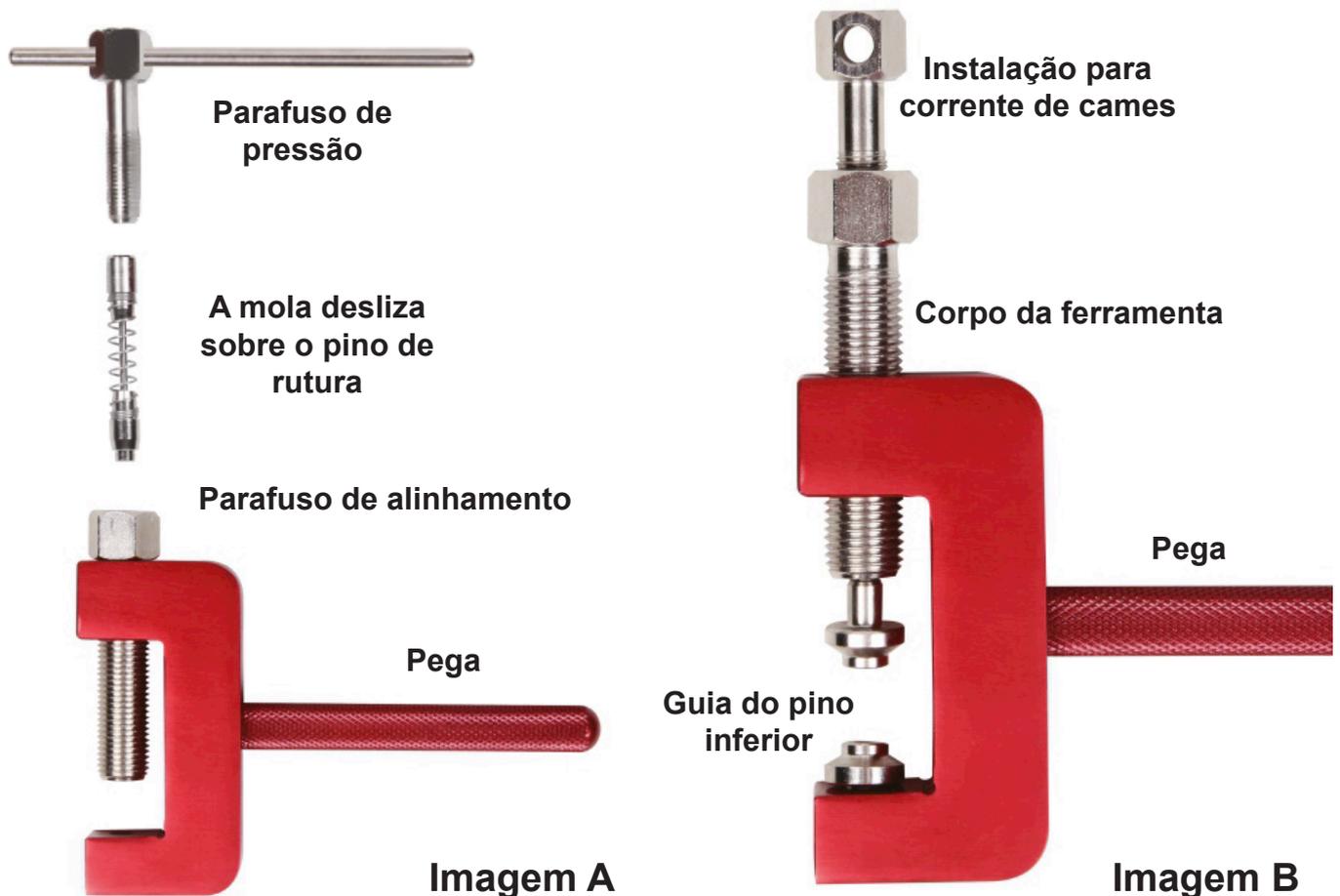
Monte a ferramenta como mostrado na **Imagem A**.

1. Aparafuse o parafuso de alinhamento no corpo da ferramenta.
2. Escolha o pino de rutura correta para a corrente em que está a ser utilizada.
3. Faça deslizar a mola pelo eixo do pino de rutura correta.
4. Se estiver a partir uma corrente da árvore de cames, deve aparafusar a guia superior da cavilha no parafuso de alinhamento e inserir a guia do pino inferior no orifício do corpo da ferramenta, como mostra a **Imagem B**. **A utilização do pino de rutura de 2,2 mm sem as guias danificará ou destruirá o pino de rutura. NOTA: Certifique-se de que cobre o túnel da corrente de cames com um pano ou uma toalha limpa para evitar que caiam peças.**
5. Introduza o pino de rutura e a mola no parafuso de alinhamento.
6. Aviso: Enrosque o parafuso de pressão no parafuso de alinhamento. Enrosque apenas algumas voltas. **NÃO** aperte. O pino de rutura deve ainda estar encastrada no parafuso de alinhamento pelo menos 2 mm, como se mostra na **Imagem C**.

Coloque a ferramenta sobre a corrente, como mostrado na **Imagem D**, e proceda à quebra da corrente.

1. O pino de rutura deve ser aparafusado no parafuso de alinhamento pelo menos 2 mm. Se for inferior a 2 mm, o parafuso de alinhamento pode prender-se.
2. Coloque um lado da cavilha do rolo da corrente no centro do orifício no corpo da ferramenta.
3. No lado oposto do elo, baixe o parafuso de alinhamento sobre o pino do rolo da corrente.
4. Aperte o parafuso de alinhamento à mão ou com uma chave de 14 mm para obter um ajuste seguro. **NÃO** aperte demasiado. O parafuso de alinhamento deve estar nivelado com a placa lateral da corrente. Um aperto excessivo pode desalinhar o pino do rolo da corrente, causando danos no pino de rutura.
5. O parafuso de alinhamento centrar-se-á automaticamente sobre o pino do rolo da corrente à medida que é fixado.

6. Comece a apertar o parafuso de alinhamento usando a barra fornecida ou uma chave de 14 mm para expulsar o pino do rolo da corrente. Haverá alguma tensão no parafuso quando começar a retirar o pino do rolo da corrente. Isto deve ser suave e não deve exigir muita força ou esforço. Se sentir que está a fazer demasiado esforço, PARE, desaperte o parafuso de pressão, depois desaperte o parafuso de alinhamento e recomece no passo 1. Se for utilizada demasiada força, o pino de rutura pode ser danificado ou destruído. O esforço diminui à medida que a cavilha do rolo da corrente é expulsa. O pino do rolo da corrente cairá do orifício do corpo da ferramenta quando estiver concluído.
7. Depois do pino do rolo da corrente ter sido removido com sucesso, desaperte completamente o parafuso de pressão.
8. Desaperte o parafuso de alinhamento para retirar a ferramenta da corrente.



### Kit de ferramentas para quebrar correntes



Pino de bloqueio  
encaixado 2 mm  
no parafuso de  
alinhamento

**Imagem C**



O parafuso de  
alinhamento deve estar  
apertado e nivelado contra  
a placa lateral

**Imagem D**

## PLACAS DE PRESSÃO

### Aviso:

Cada corrente é diferente. Consulte o fabricante da corrente para obter as especificações corretas para a instalação correta do elo principal e a folga do pino do rolo da corrente.

**A utilização ou instalação incorreta pode resultar em danos na corrente e/ou falha total da corrente, causando danos no veículo e/ou ferimentos graves ou morte.**

Recomenda-se que apenas técnicos qualificados de manutenção de motocicletas tentem efetuar qualquer modificação na corrente.

Monte a ferramenta como mostra a **Imagem E**.

1. Aparafuse o parafuso de alinhamento no corpo da ferramenta. Certifique-se de que o pino de rutura, a mola e o parafuso de pressão foram retirados.
2. Insira a placa de pressão superior com orifícios na parte inferior do parafuso de alinhamento.
3. Insira a placa de pressão inferior com ranhura no orifício do corpo da ferramenta.

Coloque a ferramenta sobre a corrente como mostrado na **Imagem F** e prossiga para pressionar as placas laterais.

Monte a corrente e o elo principal de acordo com as especificações do fabricante. Assegure-se de instalar todos os vedantes se aplicável.

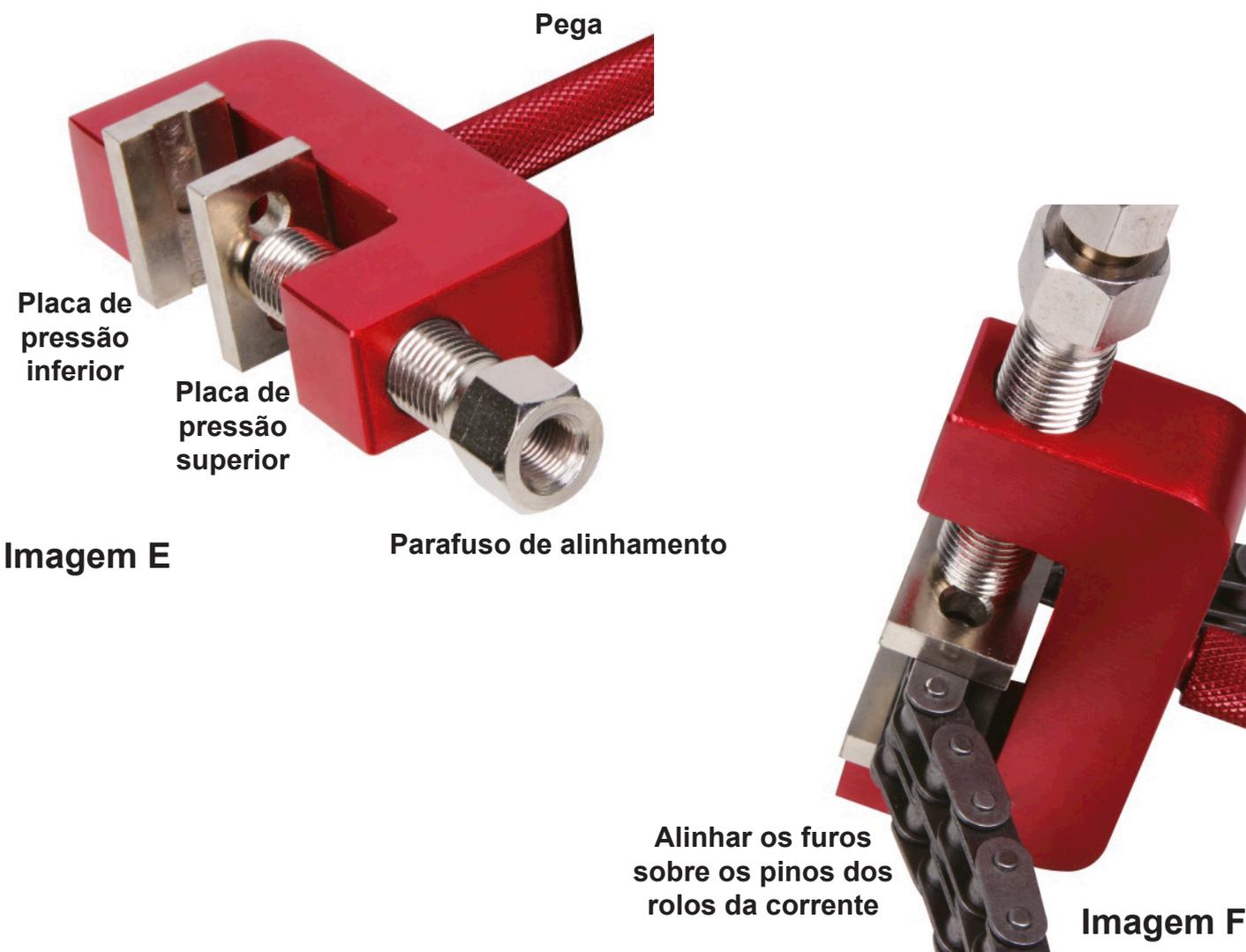
Insira a placa lateral com os pinos do rolo da corrente instalados pelo fabricante na placa de pressão inferior. Os pinos do rolo da corrente devem estar dentro da ranhura da placa de pressão inferior. Rode o parafuso de alinhamento à mão ou com uma chave de 14 mm contra a placa lateral do elo principal. Certifique-se de que alinha os orifícios da placa de pressão superior para que os pinos do rolo da corrente deslizem livremente no interior.

Quando ambas as placas laterais estiverem corretamente alinhadas no interior da ferramenta, comece a pressionar a placa lateral, apertando lentamente o parafuso de alinhamento com uma chave de 14 mm. **NÃO APERTE DEMASIADO.**

Verifique se os pratos estão corretamente pressionados.

1. Desaperte o parafuso de alinhamento e retire a ferramenta da corrente.
2. Consulte as especificações do fabricante e certifique-se de que as placas laterais do elo principal estão corretamente instaladas.

O clipe mestre deve deslizar corretamente na ranhura dos pinos do rolo da corrente para um elo mestre do tipo clipe. O pino do rolo da corrente deve ser capaz de alargar e rebitar corretamente para um elo principal do tipo rebite.



## REBITAGEM DO ELO PRINCIPAL

### Aviso:

Cada corrente é diferente. Por favor, consulte o fabricante da corrente para a instalação correta do elo do rebite.

Esta ferramenta foi concebida para rebitar os elos principais com uma extremidade oca no pino do rolo da corrente. (Não há pinos sólidos)

### **NUNCA reutilize uma ligação de rebite!**

A seleção adequada da bigorna correta é fundamental. Por favor, consulte a lista abaixo para saber o tamanho correto da bigorna.

- Bigorna pequena para usar quando rebitando o elo da corrente de cames
- Bigorna grande para uso durante a rebite de elos em correntes de tamanho 520, 525, 530(50), 532 e 630

Montar a ferramenta como se mostra na **Imagem G**.

1. Enrosque o parafuso de alinhamento no corpo da ferramenta.
2. Faça deslizar a mola para cima do eixo do pino de rebite. **NUNCA** utilize o pino de rutura.
3. Insira o pino de rebite e a mola no parafuso de alinhamento.
4. Enrosque o parafuso de pressão no parafuso de alinhamento. Enrosque apenas algumas voltas. **NÃO** aperte. O pino de rebite deve ainda estar rebaixada no parafuso de alinhamento pelo menos 2 mm, como mostrado na **Imagem H**.
5. Selecione a bigorna correta para o tamanho da corrente a ser rebitada e insira-a no orifício do corpo da ferramenta. **(Imagem G)**

Coloque a ferramenta sobre a corrente como mostrado na Imagem I e proceda à rebitagem do pino do rolo da corrente.

1. O pino de rebite deve ser rebaixado no parafuso de alinhamento pelo menos 2mm como mostrado na **imagem H**. Se menos de 2mm o parafuso de alinhamento pode prender.
2. Insira a parte de trás do pino do rolo de corrente a ser rebitado no centro da bigorna.
3. Baixe o parafuso de alinhamento sobre o pino do rolo da corrente a ser alargado e rebitado. **(Imagem I)**
4. Aperte o parafuso de alinhamento à mão ou com uma chave de 14 mm para obter um ajuste confortável e seguro. **NÃO** aperte demasiado. O parafuso de alinhamento deve estar nivelado com a placa lateral da corrente. Um aperto excessivo pode causar danos no pino. O parafuso de alinhamento centrar-se-á automaticamente sobre o pino do rolo da corrente quando for fixado.
5. Comece a apertar o parafuso de pressão usando a barra fornecida, ou uma chave de 14 mm, para alargar a ponta do pino oco do rolo da corrente. Não aperte demasiado. Aperte um pouco de cada vez e verifique frequentemente a quantidade de alargamento. Não alargue demasiado o pino do rolo da corrente. Se o fizer, pode danificar a ferramenta, o pino do rolo da corrente e/ou a placa lateral. Uma cavilha do rolo da corrente corretamente rebitada alargará apenas o suficiente para fixar a placa lateral. Trata-se de um alargamento muito pequeno que não é facilmente visível, exceto se for examinado de perto.
6. Quando o alargamento correto tiver sido alcançado, desaperte completamente o parafuso de pressão
7. Desaperte o parafuso de alinhamento para retirar a ferramenta da corrente.
8. Consulte as especificações do fabricante da corrente e meça a quantidade de alargamento. Se for necessário mais alargamento, reinicie o passo 1.

