

SUPORTE PARA PRENSA HIDRÁULICA REF.: 2060



Características:

- Três pontos de contacto
- Altura parafusos ajustável
- Suportes alinhamento de segurança
- Barras de suporte: 110,150,190 mm

Aviso:

Certifique-se de que todas as hastes de suporte estão ajustadas de modo que o rolamento possa ser empurrado para fora, e que este é mantido no diâmetro do fuso da prensa. Veja fig.1.

- Certifique-se que todas as 3 hastes de suporte tem as anilhas colocadas e que todas as porcas estão apertadas. Use sempre 3 hastes de suporte.

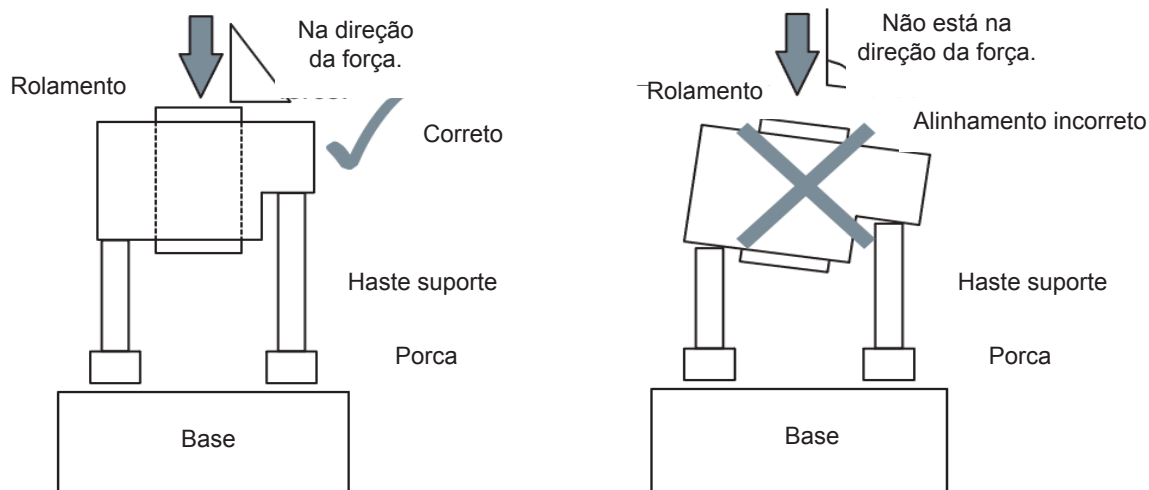


Fig. 1

- Garanta que a haste de suporte mínimo para a contratação bloco da base é de 1,5x o diâmetro da rosca.
- Assegure-se que o bloco de apoio é devidamente apoiado sobre a prensa no bloco base que pendem sobre as hastes de suporte Fig.2

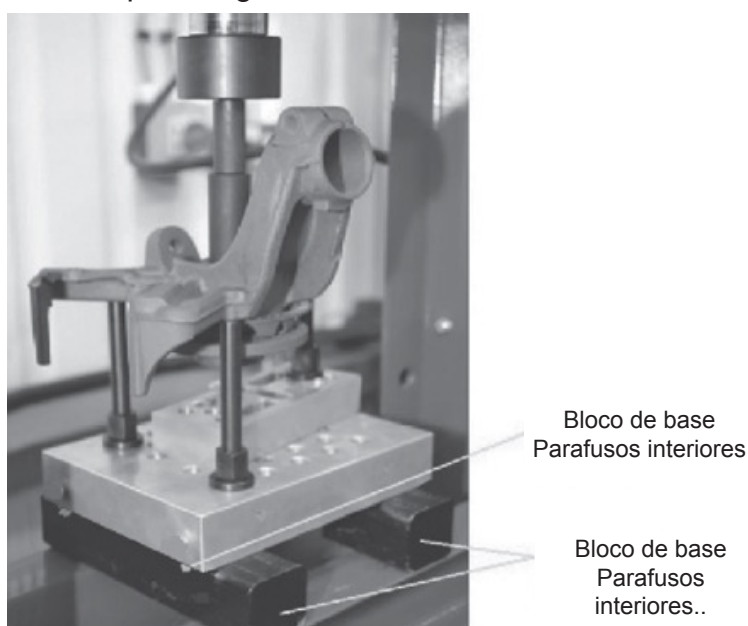
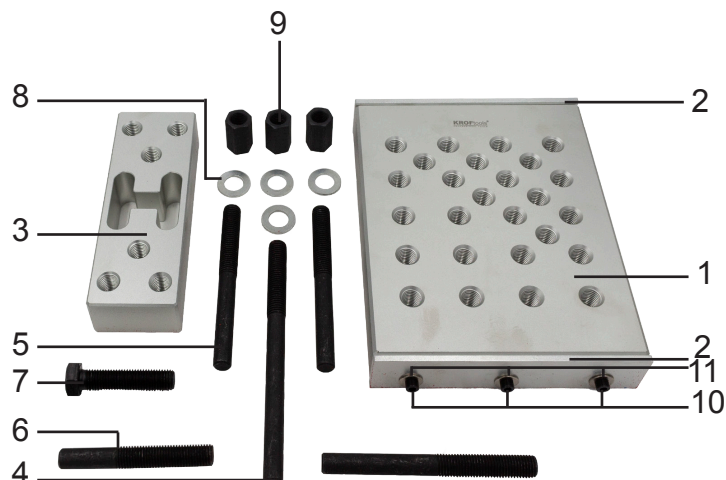


Fig. 2

- Proporciona o encaixe adequado da peça onde irá trabalhar.
- Deve usar sempre roupa de protecção adequada, o que deve incluir botas de segurança, óculos de segurança, macacão e luvas.

Bloco de apoio da prensa

O suporte da estrutura da prensa universal foi desenvolvido para permitir que os componentes com formas irregulares sejam mantidos direitos numa prensa de oficina para permitir a prensagem de rolamentos/buchas, etc.



Item	Descrição	Qtd
1	Bloco de base maquinado	1
2	Placa de localização	2
3	Bloco de embalagem maquinado	1
4	Barra de suporte de 190 mm	1
5	Barra de suporte de 150 mm	3
6	Haste de suporte de 110 mm	1
7	Parafuso de ajuste M16x80mm	1
8	Anilha de suporte M16	4
9	Porca de suporte M16	3
10	Parafuso de cabeça cilíndrica M6x20mm	6
11	Anilha	6