



ENROLADOR ÓLEO/MASSA/ÁGUA ALTA PRESSÃO 1/2" 20M
REF.: 2076



Manual do utilizador e instruções

Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



**DECLARATION
OF CONFORMITY**



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 2076

Description: 1/2 20M OIL/GREASE/HIGH PRESSURE WATER HOSE REEL

Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Machinery Directive 2006/42/EC

EN ISO 12100: 2010

IssueDate: 14/01/2024

José Bárbara
CEO

PARA EVITAR FERIMENTOS GRAVES, LEIA E ENTENDA TODOS OS AVISOS E INSTRUÇÕES ANTES DE UTILIZAR

Especificações

Tambor acionado por mola: para rebobinagem automática.

Roquete de bloqueio: para manter o comprimento desejado da mangueira em uso.

Leia as seguintes precauções e instruções, antes de iniciar a montagem ou a utilização.

O incumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos pessoais ou danos materiais. Guarde estas instruções num local conveniente para consulta futura.



Figura 1

Características:

Diâmetro Interno mangueira: 1/2"

Comprimento da mangueira: 20m

Pressão de trabalho: 160 bar / 2320 psi

Conexão de entrada: F 1/2" G

Conexão de saída: M 1/2" G

Precauções de Segurança do Enrolador de Mangueira

1. Certifique-se de que a pressão da linha de entrada não excede a pressão de funcionamento nominal prevista para o seu modelo de enrolador de mangueira.
2. Utilize proteção ocular apropriada, durante a montagem e utilização do enrolador de mangueira.
3. Monte o enrolador de mangueira sobre uma bancada de trabalho limpa.
4. Utilize água e sabão, para verificar a existência de fugas.
5. Mantenha as crianças afastadas da zona de trabalho.

Aviso: a exposição direta da pele a ar ou fluidos pressurizados pode resultar em ferimentos graves.

Instalação do Enrolador

- 1) Para montagem suspensa: instale o enrolador a pelo menos 10 pés (3 metros) acima do chão.
- 2) Caso o enrolador que adquiriu não possua mangueira incluída, terá de adquiri-la e fixá-la. Consulte as Especificações na caixa, para determinar o tamanho e o comprimento adequados da mangueira.
- 3) Para montar o seu novo enrolador, terá de adquirir as ferramentas adequadas.

1. A base do enrolador tem quatro orifícios de 12,7 mm (1/2"), para montagem sobre uma superfície plana adequada. A figura 2 é um modelo que ilustra a localização correta dos 4 orifícios de montagem na base.

2. O enrolador é fornecido com um suporte do rolo-guia da mangueira. A posição do suporte pode ser alterada consoante a posição de montagem do enrolador. A figura 2 mostra as "Posições de Montagem Típicas". Caso a posição do suporte deva ser alterada, proceda do seguinte modo:

(1) Puxe a mangueira e deixe o enrolador engatar.

(2) Remova os parafusos que fixam o suporte do rolo-guia ao poste de apoio.

(3) Rode o suporte do rolo-guia para a posição correta, substitua os parafusos e aperte-os.

3. Utilizando os quatro orifícios da base, monte o enrolador no local pretendido. Certifique-se de que utiliza as ferramentas adequadas e que as aperta firmemente.

4. Aplique fita de Teflon ou selante de tubos nas roscas da linha de alimentação, fixe à entrada do enrolador e aperte. A outra extremidade da linha de entrada pode agora ser conectada à fonte de alimentação desejada.

5. Caso a mangueira tenha sido fornecida com o enrolador: aplique fita de Teflon ou selante de tubos no encaixe de saída da mangueira do enrolador e, em seguida, fixe-o à ferramenta ou bocal pretendido. Verifique se existem fugas na conexão e verifique também o funcionamento correto do enrolador da mangueira. Ver: secção Funcionamento.

6. Caso seja necessário ajustar o tampão da mangueira, puxe a mangueira do enrolador e deixe-a engatar no comprimento desejado. Desaperte os parafusos do tampão e faça deslizar o tampão para uma posição próxima da guia da mangueira. Aperte os parafusos do tampão e desengate o enrolador.

Instalação da Mangueira

1. Estabilize firmemente o enrolador.
2. De frente para o lado do encaixe giratório do enrolador: rode manualmente o tambor no sentido dos ponteiros do relógio até que a mola de rebobinagem esteja apertada e o tambor esteja engatado. Como precaução adicional, ao instalar uma mangueira nova, fixe o tambor na posição de engate.
3. Insira a extremidade da mangueira através do suporte do rolo-guia e passe-a através da abertura no centro do cubo do tambor.
4. Enrosque o encaixe na peça giratória e aperte. Nota: para evitar danos na peça giratória, utilize uma chave para apoiar o encaixe giratório enquanto aperta a mangueira.
5. Fixe o tampão da mangueira na outra extremidade da mangueira, junto ao encaixe de saída.
6. Solte cuidadosamente o engate do tambor e deixe a mangueira enrolar-se lentamente no enrolador

Nota: o ajuste final da tensão da mola é efetuado adicionando voltas de mangueira em torno do tambor (para aumentar a tensão) ou removendo voltas de mangueira (para diminuir a tensão). Consultar: Ajuste da Tensão da Mola.

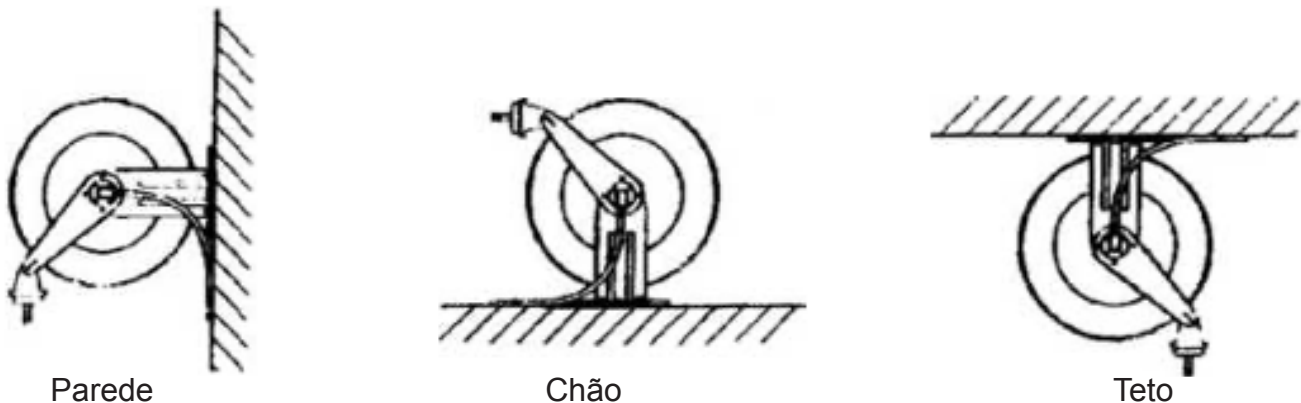


Figura 2

Funcionamento

1. Verifique se o enrolador está a funcionar corretamente, puxando lentamente a mangueira para fora. A cada meia volta do tambor ouve-se um “estalido”.
2. Para engatar o enrolador, puxe a mangueira para fora e deixe-a recolher depois de ouvir o primeiro, segundo ou terceiro “estalido”.
3. Para desengatar, puxe lentamente a mangueira para fora até que o “estalido” pare e, em seguida, deixe a mangueira retrair-se até que o tampão da mangueira se encoste à guia da mangueira. Nota: para evitar danos no enrolador, segure sempre a mangueira durante a rebobinagem.
4. Verifique periodicamente o estado da mangueira quanto a desgaste ou danos e verifique o encaixe giratório quanto a fugas. Substitua quaisquer peças gastas, danificadas ou com fugas.

Ajuste da tensão da mola

1. Puxe cerca de 6 pés ou 2 metros de mangueira e deixe o tambor engatar.
2. Remova o tampão da mangueira e volte a passar a mangueira pela guia.
3. Enrole a mangueira puxada uma vez em torno do tambor para aumentar a tensão ou desenrole a mangueira uma vez do tambor para diminuir a tensão.
4. Volte a introduzir a mangueira através da guia e instale o tampão na extremidade da mangueira.
5. Desengate o tambor e verifique a tensão. Puxe a mangueira do enrolador e ajuste a posição do tampão, se necessário.

Substituição de Vedantes Giratórios

Remarque : il existe deux types de dispositifs de pivotement.

1. Eteindre et déconnecter la ligne d'alimentation de l'entrée rotative.
 2. Retirer l'ensemble pivotant de l'arbre de l'enrouleur.
 3. Tenez l'unité enfichable dans un étau. Retirer le tube en laiton de l'unité et retirer l'écrou pivotant du tube.
 4. Remplacer les joints et remonter la partie pivotante. Appliquer du mastic d'étanchéité sur le filetage du tuyau en laiton, visser dans l'unité de raccord et serrer.
 5. Reconnecter la partie pivotante à l'arbre de l'enrouleur et la serrer.
- Remarque : Appliquer un produit d'étanchéité sur l'écrou pivotant avant de le visser sur l'arbre.
6. Reconnecter la ligne d'alimentation d'entrée.

Substituição da Mangueira

1. Desligue a alimentação do enrolador.
 2. Puxe toda a mangueira antiga para fora e bloqueie o enrolador nesta posição.
- Atenção: certifique-se de que o tambor do enrolador está devidamente bloqueado e que não roda para trás.
3. Desligue cuidadosamente a mangueira do encaixe macho no centro do eixo e retire a mangueira antiga.
 4. Passe a nova mangueira através da guia e da abertura no tambor e conecte-a ao encaixe macho.
 5. Instale o tampão na outra extremidade da mangueira na mesma posição anterior.
 6. Solte cuidadosamente o engate do tambor e deixe que a mangueira se enrole lentamente no enrolador.

Nota: o ajuste final da mola é efetuado adicionando ou removendo voltas de mangueira em torno do tambor. (Detalhes - ver ajuste da tensão da mola)

Aviso do Recipiente de Mola

Caso a mola de rebobinagem falhe por qualquer motivo: por razões de segurança, o fabricante recomenda vivamente que a substituição do recipiente de mola seja efetuada por um mecânico profissional.