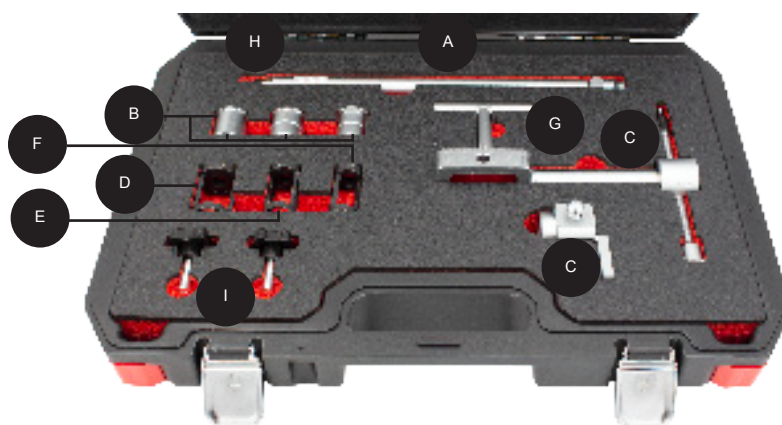


KIT REMOÇÃO MOLAS VÁLVULAS AR COMPRIMIDO 15PCS REF.: 2115



Conteúdo



- A-Tubo de ar comprimido
- B-Manga de redução
- C-Parte principal
- D-Peça de impulso Ø 30mm
- E-Peça de impulso Ø 25mm
- F-Peça de impulso Ø 23mm
- G-Ferramenta de torneamento 10mm (3/8")
- H-Bocal de ar comprimido
- I-Parafuso de fixação

Características

- Adequado para a rosca das velas de ignição M14×1,25 e M18x1,5
- Ampla gama de acessórios
- Funciona com punho em T ou roquete 3/8" (10mm)

Descrição

Este produto é utilizado para tensionar as molas das válvulas, aquando da substituição dos vedantes da haste da válvula, na cabeça do cilindro montada e é adequado para motores dohc com velas de ignição centradas entre as árvores de cames. O conjunto com três mangas redutoras diferentes e três peças de impulso da mola da válvula, o conjunto é adequado para a maioria das cabeças de cilindro descritas acima. Evita que a válvula do motor caia no corpo devido à contrapressão, causada pelo ar fornecido através de uma rosca de vela de ignição.

Adequado para a rosca das velas de ignição M14×1.25 e M18x1.5. Ampla gama de acessórios. Funciona com punho em T ou roquete 3/8" (10mm).

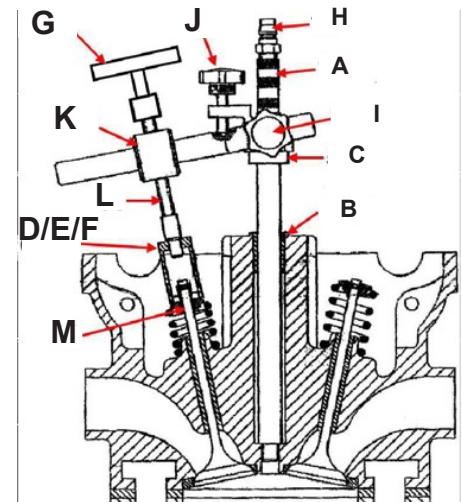
Informações de segurança

- Ler atentamente o manual de instruções e todas as instruções de segurança nele contidas antes de utilizar o produto. Utilizar o produto corretamente, com cuidado e apenas de acordo com o fim a que se destina.
- A inobservância das instruções de segurança pode provocar danos e lesões corporais.
- Guarde estas instruções num local seguro e seco para consulta futura.
- Incluir o manual de instruções aquando da entrega do produto a terceiros.
- Manter as crianças e outras pessoas afastadas da área de trabalho.
- Não permitir que as crianças brinquem com esta ferramenta ou com a sua embalagem.
- Não utilize a ferramenta se houver peças em falta ou danificadas.
- Utilizar a ferramenta apenas para o fim a que se destina.
- Nunca coloque a ferramenta sobre a bateria do veículo. Existe o risco de um curto-circuito.

- Tenha cuidado ao trabalhar em motores em funcionamento. Roupas soltas, ferramentas e outros objetos podem ser apanhados pelas peças em rotação e causar ferimentos graves.
 - Tenha cuidado ao trabalhar em motores quentes devido ao risco de queimaduras!
- Se retirar a chave da ignição antes de efetuar a reparação, pode evitar que o motor seja ligado acidentalmente e que isso provoque danos no motor.
- Este manual serve como um guia breve e não substitui um manual de oficina.
 - Consulte sempre a documentação de serviço específica do veículo, em especial os dados técnicos, tais como valores de torque e instruções de desmontagem/montagem, etc.
 - Não utilize esta ferramenta sem proteger o motor contra a rotação com a ferramenta de bloqueio da cambota.

Utilização

- A** Tubo de ar comprimido
B Manga de redução
C Parte principal
D/E/F Peça de impulso
G Ferramenta de torneamento
H Bocal de ar comprimido
I Parafuso de fixação
J Ajuste do ângulo
K Ajuste da distância
L Veio de pressão
M Haste da válvula



Instruções

1. Retirar a vela de ignição do cilindro em causa.
2. Introduzir a manga redutora correspondente (B) no compartimento da vela de ignição.
3. Empurrar o tubo de ar comprimido (A) através da manga de redução (B) e fixar o tubo de ar comprimido (A) na rosca da vela de ignição.
4. Montar a parte principal (C) no tubo de ar comprimido (A).
5. Certifique-se de que o veio de impulso e a haste da válvula estão no mesmo ângulo. O ângulo pode ser ajustado com a ajuda do ajuste do ângulo (J).
6. Regular o ajuste da distância (K) de modo a que o veio de pressão (L) e a haste da válvula (M) fiquem alinhados.
7. Se o eixo de pressão estiver alinhado com a haste da válvula, a ferramenta pode ser fixada com o parafuso de fixação (I).
8. Colocar o pistão do cilindro em causa na posição TDC da ignição e proteger o motor contra a rotação com uma ferramenta adequada.
9. Ligar a ligação de ar comprimido (H) à fonte de ar comprimido e aplicar ar comprimido ao cilindro.
10. Monte a peça de impulso apropriada (D/E/F) na mola da válvula e rode o eixo axial utilizando a ferramenta de rotação (G) no sentido dos ponteiros do relógio. Isto tensionará a mola da válvula e as cunhas de fixação da válvula podem ser removidas.