

KIT REPARAÇÃO ROSCAS M5-M12 131 PCS REF.: 4460



Leia atentamente as instruções do utilizador antes de instalar, utilizar, servir ou reparar esta ferramenta. Guarde estas instruções num local seguro e acessível.

PERFURAÇÃO

Remover a rosca danificada com um berbequim normal.

Até M12 (1/2"), os KITS incluem a broca apropriada.

Para reparar uma rosca de vela de ignição, não é necessário efetuar qualquer pré-perfuração se for utilizada a rosca especial para velas de ignição.

VERIFICAR

Verificar se a rosca e o passo da torneira e do parafuso.

ROSCA

Utilizar os V-COIL-Taps especiais para cortar a rosca de fixação no furo limpo.

Recomenda-se a utilização de um óleo de corte adequado.

INSTALAR A PEÇA DE INSERÇÃO

Colocar a peça de inserção na ferramenta de instalação e posicionar o anel ajustável de modo a que a espiga da peça de inserção fique centrada na ranhura da espiga.

Enrolar a peça de inserção com uma ligeira pressão para baixo até que fique meia volta abaixo da superfície. Não trabalhe contra a direção da rosca, pois a espiga pode partir-se.

REMOÇÃO DO ESPIGÃO

Depois de terminar, levante a ferramenta de instalação e utilize a ferramenta de quebra de espiga para remover a espiga. Para tamanhos maiores e machos de vela de ignição, utilize um alicate de bico longo para remover a espiga.

Devido às tolerâncias estreitas e exatas, a nova rosca é normalmente mais forte do que a original.

	1. Perfurar a rosca danificada com uma broca de tamanho correto (fornecida)		2. Colocar uma torneira no orifício perfurado.		3. Colocar a peça enrolada no aplicador.
	4. Enroscar a rosca da bobina no molde.		5. Utilizando a ferramenta de partir, partir a porca de fixação no encaixe.		6. A rosca está reparada e pronta a ser utilizada.