



PRENSA HIDRÁULICA 15T REF.: 4880



Manual do utilizador e instruções
Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



DECLARATION
OF CONFORMITY



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 4880
Description: 15TON SHOP PRESS
Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Directive 2006/42/EC

IssueDate: 08/11/2024

José Bárbara
CEO

IMPORTANTE

LEIA ATENTAMENTE ESTAS INSTRUÇÕES. TENHA EM ATENÇÃO AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E OS AVISOS. UTILIZE O PRODUTO CORRETAMENTE E COM CUIDADO PARA O FIM A QUE SE DESTINA. SE NÃO O FIZER, PODE CAUSAR DANOS MATERIAIS E/OU FERIMENTOS GRAVES. GUARDE ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES NUM LOCAL SEGURO PARA UTILIZAÇÃO FUTURA.

1. INSTRUÇÕES E AVISOS DE SEGURANÇA

1.1 Utilize uma pessoa qualificada para manter a prensa em boas condições. Mantenha-a limpa para um desempenho melhor e mais seguro.

1.2 A carga máxima é de 15 toneladas. NÃO exceda esta capacidade nominal. Nunca aplique força excessiva a uma peça de trabalho e utilize sempre o manómetro para determinar com precisão a carga aplicada.

1.3 Utilize esta prensa para o fim a que se destina. NÃO a utilize para qualquer outro fim para o qual não foi concebida.

1.4 Mantenha as crianças e pessoas não autorizadas afastadas da área de trabalho.

1.5 Retire o vestuário que não lhe fica bem. Retire gravatas, relógios, anéis e outras joias soltas e contenha o cabelo comprido.

1.6 Use óculos de proteção contra impactos aprovados, proteção facial completa contra impactos e luvas de trabalho resistentes quando operar a prensa.

1.7 Mantenha o equilíbrio e os pés corretos, não se estique e use calçado antiderrapante.

1.8 Utilize esta prensa apenas numa superfície estável, nivelada, seca e não escorregadia, e capaz de suportar a carga. Mantenha a superfície limpa, arrumada e livre de materiais não relacionados e certifique-se de que há iluminação adequada.

1.9 Inspeccione a prensa antes de cada utilização. NÃO utilize a prensa se estiver dobrada, partida, rachada, com fugas ou danificada de qualquer outra forma, se houver peças suspeitas ou se tiver sido sujeita a uma carga de choque.

1.10 Verifique se todos os parafusos e porcas aplicáveis estão firmemente apertados.

1.11 Certifique-se de que a peça de trabalho está centrada e segura.

1.12 Mantenha as mãos e os pés sempre afastados da área da cama.

1.13 NÃO utilize a prensa da oficina para comprimir molas ou qualquer outro item que possa soltar-se e causar um perigo potencial. Nunca se coloque diretamente em frente da prensa carregada e nunca deixe a prensa carregada sem vigilância.

1.14 NÃO opere a prensa quando estiver cansado ou sob a influência de álcool, drogas ou qualquer medicamento intoxicante.

1.15 NÃO permita que pessoas sem formação operem a prensa.

1.16 NÃO efetue qualquer modificação na prensa.

1.17 NÃO utilize fluido dos travões ou qualquer outro fluido impróprio e evite misturar diferentes tipos de óleo ao adicionar óleo hidráulico. Só pode utilizar um óleo de macaco hidráulico de boa qualidade.

1.18 NÃO exponha a prensa à chuva ou a qualquer outro tipo de mau tempo.

1.19 Se a prensa precisar de ser reparada e/ou se houver alguma peça que precise de ser substituída, mande-a reparar por técnicos autorizados e utilize apenas as peças de substituição fornecidas pelo fabricante.

1.20 AVISO: os avisos, precauções e instruções apresentados neste manual de instruções não podem cobrir todas as condições e situações possíveis que possam ocorrer. O operador deve compreender que o bom senso e a precaução são fatores que não podem ser incorporados neste produto, mas devem ser fornecidos pelo operador.

2. ESPECIFICAÇÕES

Capacidade: 15T

Intervalo de trabalho: 168-980mm

Curso: 160mm

Largura: 500mm

Item	Dimensões	
A	700mm	
B	560mm	
C	1533mm	
D	1616mm	
E	500mm	
F	120mm	
F1/F2	173 - 985mm	
M	169mm	

3. MONTAGEM

Antes de proceder a montagem, coloque todas peças perto de si. Consulte o esquema das peças que vem neste manual. Siga os seguintes procedimentos:

3.1- Monte a estrutura de suporte (10) a base (11) na estrutura principal aparafusando esta com parafusos (9), coloque as anilhas (12) e as anilhas de pressão (13) seguidamente as porcas (14). Faça o mesmo processo para a outro lado da estrutura da base da prensa.

3.2- Insira os pinos (8) nos furos da estrutura, seguidamente coloque a base de trabalho (6) na estrutura da prensa sobre os pinos.

3.3- Coloque a bomba e a tampa de proteção, usando os parafusos (16) e as anilhas (12), ligue a mangueira do óleo (27) no encaixe (30) e seguidamente monte o medidor de pressão (38) na adaptador (34) juntamente a mangueira do óleo (27) ligue a adaptador (34) ao fuso (26).

3.4- Aperte todos os parafusos e porcas.

4. ANTES DE USAR

4.1 Purgue o ar do sistema hidráulico.

Sistema de funcionamento manual: abra a válvula de libertação rodando-a no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Bombeie várias vezes para eliminar qualquer ar no sistema.

4.2 Verifique todas as peças e condições; se houver alguma peça partida, pare de a utilizar e contacte imediatamente o seu fornecedor.

5. INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

ATENÇÃO! Certifique-se de que lê, compreende e aplica as instruções de segurança e os avisos antes de utilizar o aparelho.

AVISO! Certifique-se de que se familiarizou completamente com o produto e com os perigos associados à sua utilização incorreta.

5.1 Coloque o bloco de aço (4) na estrutura da base da prensa (6), depois insira a peça de trabalho no bloco de calcanhar.

5.2 Feche a válvula de libertação (P41) rodando-a no sentido dos ponteiros do relógio até estar firmemente fechada. Use o manípulo (P71) para deixar a haste do pistão descer rapidamente, quando a peça serrilhada estiver no objeto onde irá exercer pressão, isto permite exercer maior força.

5.3 Alinhe a peça de trabalho e o êmbolo para garantir o carregamento central.

5.4 Quando o êmbolo estiver totalmente retraído, retire a peça de trabalho da estrutura da base da prensa.

6. MANUTENÇÃO

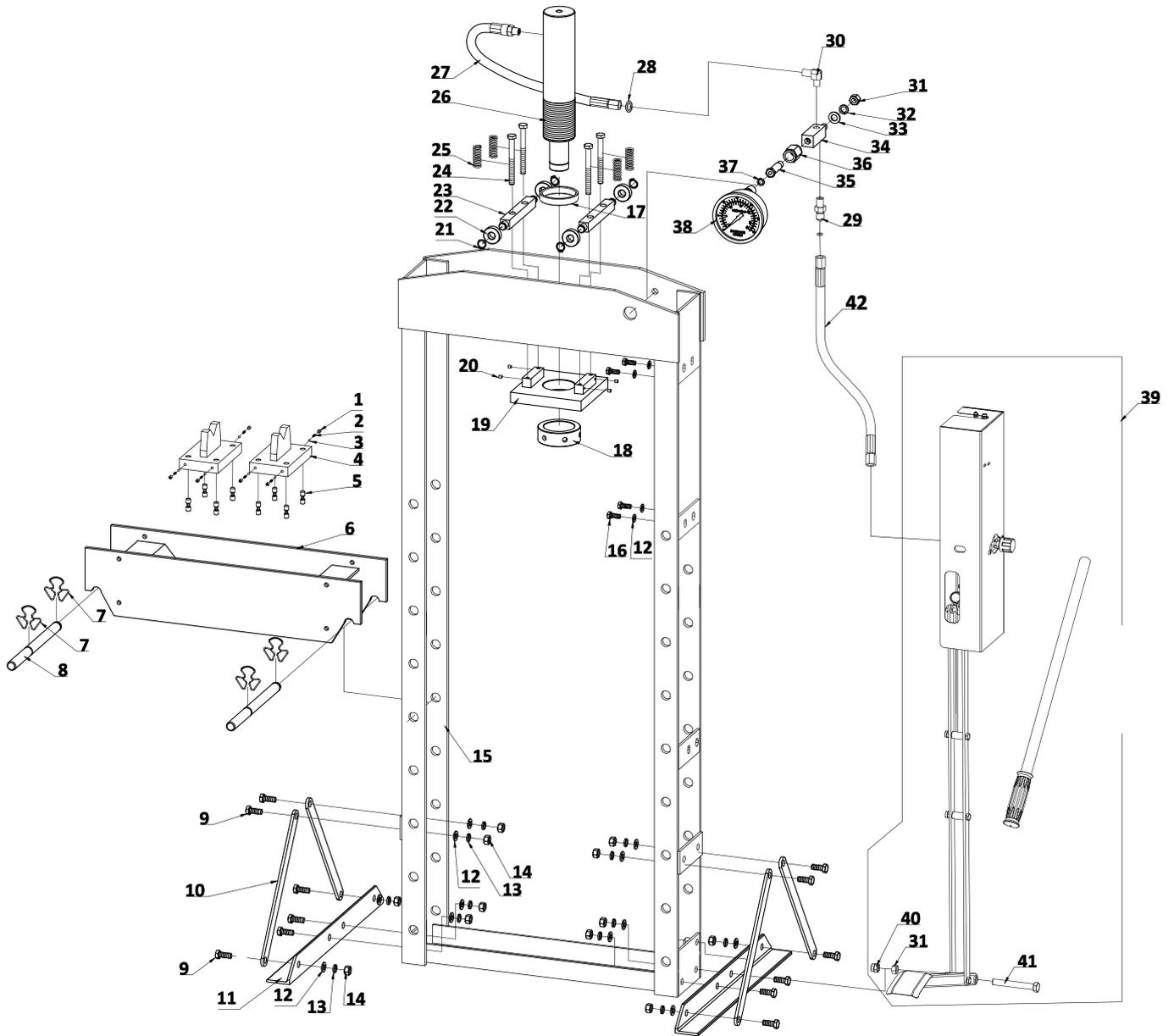
6.1- Limpe a superfície da prensa com um pano seco, limpo e macio, lubrifique periodicamente a juntas e partes móveis com óleo indicado.

6.2- Quando não estiver a usar prensa, armazene-a num local seco com o fuso totalmente retraído.

6.3- Quando a eficiência da prensa estiver a baixar, terá que purgar o ar do sistema hidráulico, conforme o descrito no ponto 4.1.

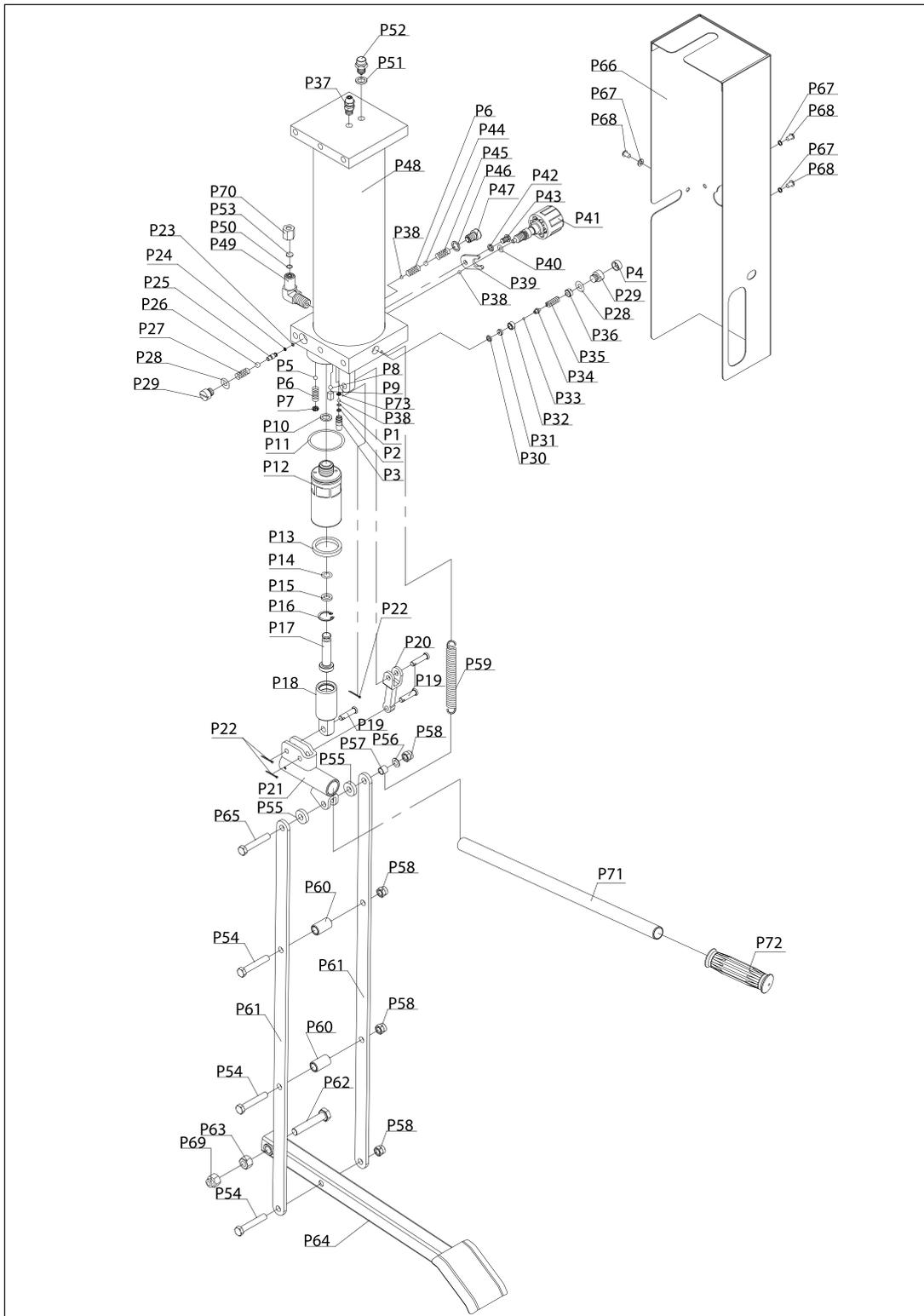
6.4- Verificar o nível do óleo hidráulico: retirar o bujão de óleo na parte superior do reservatório, se o óleo não for suficiente, encher com óleo de macaco hidráulico de alta qualidade, conforme necessário, e voltar a colocar a porca de enchimento do óleo, purgar o ar do sistema hidráulico conforme descrito em 4.1.

Vista expandida



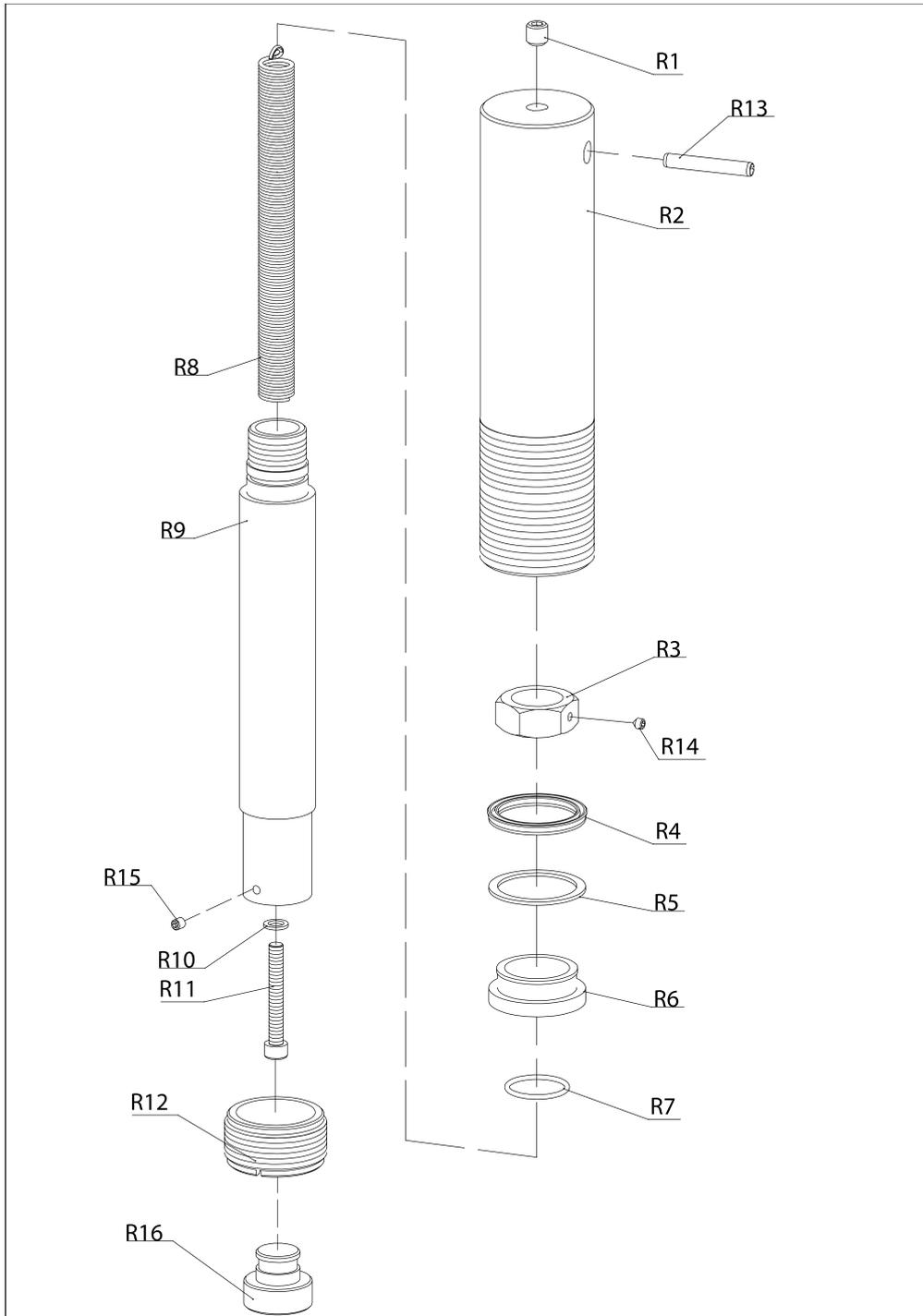
Lista de peças

Número	Descrição	Qtd.	Número	Descrição	Qtd.
1	Parafuso(M8*8)	8	22	Rolo	4
2	Mola	8	23	Localização da viga	2
3	Bola de aço(G10-φ4.7630)	8	24	Parafuso(M10*100)	4
4	Bloco de aço	2	25	Mola	4
5	Parafuso	8	26	Montagem do cilindro	1
6	Base de trabalho	1	27	Mangueira de óleo	1
7	Anel de retenção	4	28	O-Ring(5.2*1.9mm)	2
8	Pino	2	29	Conector	1
9	Parafuso(M10*25)	12	30	Conector de dobragem	1
10	Suporte	4	31	Porca(M12)	2
11	Base	2	32	Anilha de bloqueio(φ12)	1
12	Anilha(φ10)	16	33	Anilha(φ12)	1
13	Anilha de bloqueio(φ10)	12	34	Conector	1
14	Porca(M10)	12	35	Conector	1
15	Estrutura	1	36	Porca	1
16	Parafuso(M10*20)	4	37	Arandela de nylon	1
17	Porca	1	38	Manómetro	1
18	Porca	1	39	Montagem da bomba	1
19	Placa de montagem do cilindro	1	40	Porca(M12)	1
20	Parafuso(M6*6)	4	41	Porca(M12*95)	1
21	Anel de retenção(φ15)	4	42	Mangueira de óleo	1



Lista de peças

Peça	Descrição	Qtd.	Peça	Descrição	Qtd.
P1	Anel de vedação	1	P38	Bola de aço	3
P2	Anilha	1	P39	U-Limite	1
P3	Assento da válvula de saída de óleo	1	P40	O-Ring	1
P4	Tampa vermelha	1	P41	Válvula de libertação curta	1
P5	Bola de aço	1	P42	Anilha de bloqueio	1
P6	Mola	2	P43	Parafuso	1
P7	Parafuso	1	P44	Bola de aço	1
P8	Bola de aço	1	P45	Mola	1
P9	Quadrado de aço	1	P46	Anilha de cobre	1
P10	Anilha de cobre	1	P47	Parafuso	1
P11	O-Ring	1	P48	Base da bomba	1
P12	Assento do pistão	1	P49	Conector de dobragem	1
P13	U-Ring	1	P50	O-Ring	1
P14	O-Ring	1	P51	Anilha de nylon	1
P15	Retentor de nylon	1	P52	Parafuso de purga de ar	1
P16	Retentor	1	P53	Anilha de nylon	1
P17	Pistão pequeno	1	P54	Parafuso	3
P18	Pistão grande	1	P55	Placa de encaixe do punho	2
P19	Pino	3	P56	Anilha	1
P20	Vara de ligação	1	P57	Manga	1
P21	Encaixe do punho	1	P58	Porca	4
P22	Pino de fixação	3	P59	Mola	1
P23	O-Ring	1	P60	Tubo de ligação	2
P24	Anilha de nylon	1	P61	Vara de ligação	2
P25	Haste da válvula	1	P62	Parafuso	1
P26	Bola de aço	1	P63	Porca	1
P27	Mola	1	P64	Pedal	1
P28	O-Ring	2	P65	Parafuso	1
P29	Parafuso	2	P66	Proteção da bomba	1
P30	Anilha de cobre	1	P67	Anilha	3
P31	Vedante	1	P68	Parafuso	3
P32	Parafuso	1	P69	Porca	1
P33	Válvula de esfera	1	P70	Porca	1
P34	Assento de esfera de aço	1	P71	Tubo da pega	1
P35	Mola	1	P72	Tampa da pega	1
P36	Parafuso	1	P73	Placa de esferas de aço	1
P37	Conector	1			



Lista de peças

Peça	Descrição	Qtd.
R1	Parafuso	1
R2	Cilindro	1
R3	Porca	1
R4	U-Ring	1
R5	Anilha	1
R6	Cabeça de pistão	2
R7	O-Ring(30*2.65mm)	1
R8	Conjunto de mola e manga roscada	1
R9	Haste do pistão	1
R10	Anilha de cobre	1
R11	Parafuso(M8*50)	1
R12	Anel limitado	1
R13	Pino(8*40mm)	1
R14	Parafuso(M6*6)	1
P15	Parafuso(M6*8)	1
R16	Base	1