



PRENSA HIDRÁULICA 30T REF.: 4885



Manual do utilizador e instruções

Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



**DECLARATION
OF CONFORMITY**



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 4885

Description: 30TON SHOP PRESS

Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Machinery Directive: 2006/42/EC

EN ISO 16092-1:2018;

EN ISO 16092-3:2018

IssueDate: 28/01/2024

José Bárbara
CEO

NOTA: Prensa disponível em vermelho ou cinzento

IMPORTANTE

LEIA ATENTAMENTE ESTAS INSTRUÇÕES. TENHA EM ATENÇÃO ÀS INSTRUÇÕES E AVISOS DE SEGURANÇA. UTILIZE O PRODUTO CORRETAMENTE E COM CUIDADO PARA O FIM A QUE SE DESTINA. SE NÃO O FIZER, PODE PROVOCAR DANOS MATERIAIS E/OU LESÕES PESSOAIS GRAVES. GUARDE ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES NUM LOCAL SEGURO PARA UTILIZAÇÃO FUTURA.

1. INSTRUÇÕES E AVISOS DE SEGURANÇA

1.1 Utilize uma pessoa qualificada para manter a prensa em boas condições. Mantenha-a limpa para um desempenho melhor e mais seguro.

1.2 A carga máxima é de 30tons. NÃO exceda esta capacidade nominal. Nunca aplique força excessiva a uma peça de trabalho e utilize sempre o manómetro para determinar com precisão a carga aplicada.

1.3 Utilize esta prensa para o fim a que se destina. NÃO a utilize para qualquer outro fim para o qual não foi concebida.

1.4 Mantenha as crianças e pessoas não autorizadas afastadas da área de trabalho.

1.5 Retirar o vestuário mal ajustado. Retire gravatas, relógios, anéis e outras joias soltas e contenha o cabelo comprido.

1.6 Use óculos de proteção contra impactos aprovados, proteção facial completa contra impactos e luvas de trabalho resistentes quando operar a prensa.

1.7 Mantenha o equilíbrio e os pés corretos, não se estique e use calçado antiderrapante.

1.8 Utilize esta prensa apenas numa superfície estável, nivelada, seca e não escorregadia, e capaz de suportar a carga. Mantenha a superfície limpa, arrumada e livre de materiais não relacionados e certifique-se de que há iluminação adequada.

1.9 Inspeccione a prensa antes de cada utilização. NÃO utilize a prensa se estiver dobrada, partida, rachada, com fugas ou danificada de qualquer outra forma, se houver peças suspeitas ou se tiver sido sujeita a uma carga de choque.

1.10 Verifique se todos os parafusos e porcas aplicáveis estão firmemente apertados.

1.11 Certifique-se de que a peça de trabalho está centrada e segura.

1.12 Mantenha as mãos e os pés sempre afastados da zona da cama.

1.13 NÃO utilize a prensa da oficina para comprimir molas ou qualquer outro item que possa soltar-se e causar um perigo potencial. Nunca se coloque diretamente em frente da prensa carregada e nunca deixe a prensa carregada sem vigilância.

1.14 NÃO opere a prensa quando estiver cansado ou sob a influência de álcool, drogas ou qualquer medicamento intoxicante.

1.15 NÃO permita que pessoas sem formação operem a prensa.

1.16 NÃO efetue quaisquer modificações na prensa.

1.17 NÃO utilize fluido dos travões ou qualquer outro fluido impróprio e evite misturar diferentes tipos de óleo ao adicionar óleo hidráulico. Apenas um óleo de macaco hidráulico de boa qualidade pode ser utilizado.

1.18 NÃO exponha a prensa à chuva ou a qualquer outro tipo de mau tempo.

1.19 Se a prensa precisar de ser reparada e/ou se houver alguma peça que precise de ser substituída, mande-a reparar por técnicos autorizados e utilize apenas as peças de substituição fornecidas pelo fabricante.

1.20 AVISO: os avisos, precauções e instruções apresentados neste manual de instruções não podem cobrir todas as condições e situações possíveis que possam ocorrer. O operador deve compreender que o bom senso e a precaução são fatores que não podem ser incorporados neste produto, mas que devem ser fornecidos pelo operador.

2. ESPECIFICAÇÕES

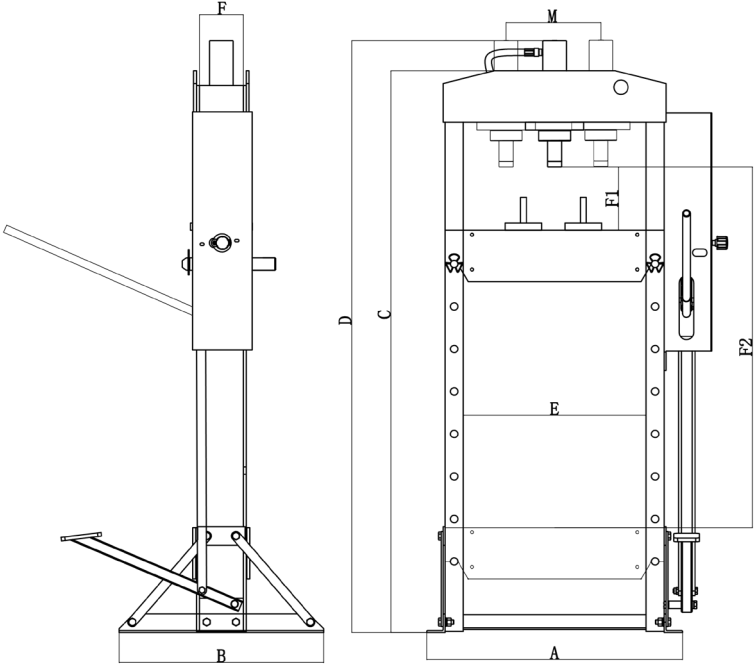
Capacidade: 30T

Intervalo de trabalho: 151-1031mm

Curso: 150mm

Curso lateral: 200mm

Largura: 535mm

Item	Dimensões	
A	795mm	
B	700mm	
C	1773mm	
D	1830mm	
E	535mm	
F	140mm	
F1/F2	151-1031mm	
M	200mm	

3. MONTAGEM

Utilize o desenho expandido como guia para montar a prensa. Coloque todas as peças e conjuntos à sua frente antes de começar. Recomenda-se que siga o seguinte procedimento:

3.1 Fixe um suporte (10) e a secção da base (12) ao poste esquerdo usando o parafuso (9), as anilhas (13), as anilhas de segurança (14) e as porcas (15), depois fixe outro ao poste direito.

3.2 Insira os pinos da estrutura da cama (8) nos orifícios dos postes e, em seguida, insira a estrutura da cama da prensa unida (6) na estrutura da prensa e no pino da estrutura da cama.

3.3 Fixe os conjuntos da bomba e da tampa de proteção ao poste direito utilizando o parafuso (16) e as anilhas (13), ligue a mangueira de óleo (17) à junta de ligação (29) e monte o manómetro (39) à porca de união do manómetro (38) e a mangueira de óleo (27) à ligação direta (29) e ao cilindro (20)

3.4 Aperte todos os parafusos e porcas.

4. ANTES DA PRIMEIRA UTILIZAÇÃO

4.1 Purgue o ar do sistema hidráulico.

Sistema de funcionamento manual: abra a válvula de libertação (P41) rodando-a no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio. Bombeie várias vezes para eliminar qualquer ar no sistema.

4.2 Verifique todas as peças e condições; se houver alguma peça partida, pare de a utilizar e contacte imediatamente o seu fornecedor.

5. INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

ATENÇÃO! Certifique-se de que lê, compreende e aplica as instruções de segurança e os avisos antes de utilizar o aparelho.

AVISO! Certifique-se de que se familiarizou completamente com o produto e com os perigos associados à sua utilização incorreta.

5.1 Coloque os blocos de aço (4) na estrutura da base da prensa (6), depois insira a peça de trabalho nos blocos de aço.

5.2 Feche a válvula de libertação (P41) rodando-a no sentido dos ponteiros do relógio até estar firmemente fechada. Utilize o pedal (P64) ou o punho para deixar a haste do pistão descer rapidamente, se apenas fechar a válvula de libertação (P41) a haste do pistão abranda.

5.3 Alinhe a peça de trabalho e o êmbolo para garantir o carregamento central.

5.4 Quando o êmbolo estiver totalmente retraído, retire a peça de trabalho da estrutura da base da prensa.

6. MANUTENÇÃO

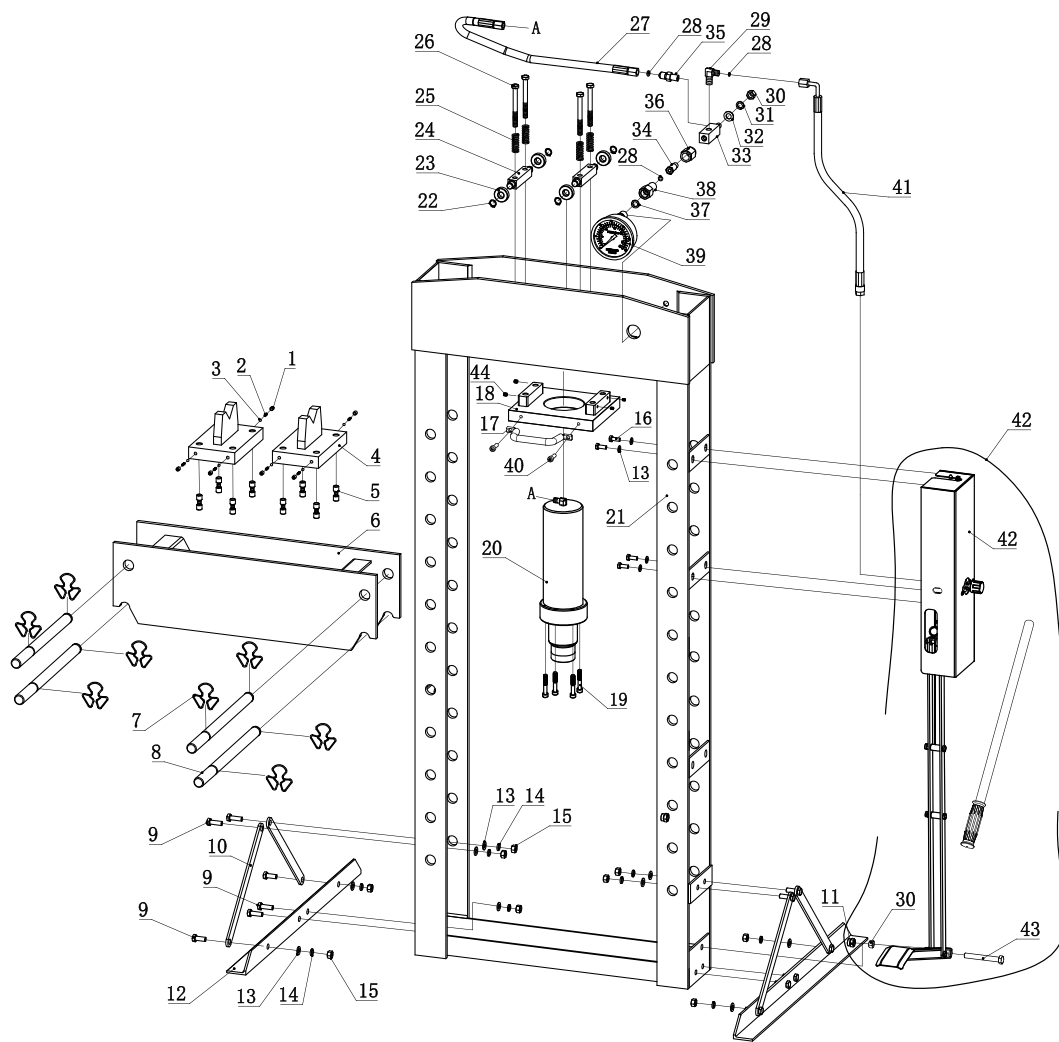
6.1 Limpe o exterior da prensa com um pano seco, limpo e macio e lubrifique periodicamente as juntas e todas as peças móveis com um óleo leve, conforme necessário.

6.2 Quando não estiver a ser utilizada, guarde a prensa num local seco com o êmbolo e o pistão totalmente retraídos.

6.3 Quando a eficiência da prensa cair, purgue o ar do sistema hidráulico como descrito em 4.1

6.4 Verifique o nível do óleo hidráulico: remova a porca de enchimento de óleo na parte superior do reservatório, se o óleo não for adequado, encha com óleo de macaco hidráulico de alta qualidade conforme necessário, em seguida, recoloque a porca de enchimento de óleo, purgue o ar do sistema hidráulico como descrito em 4.1.

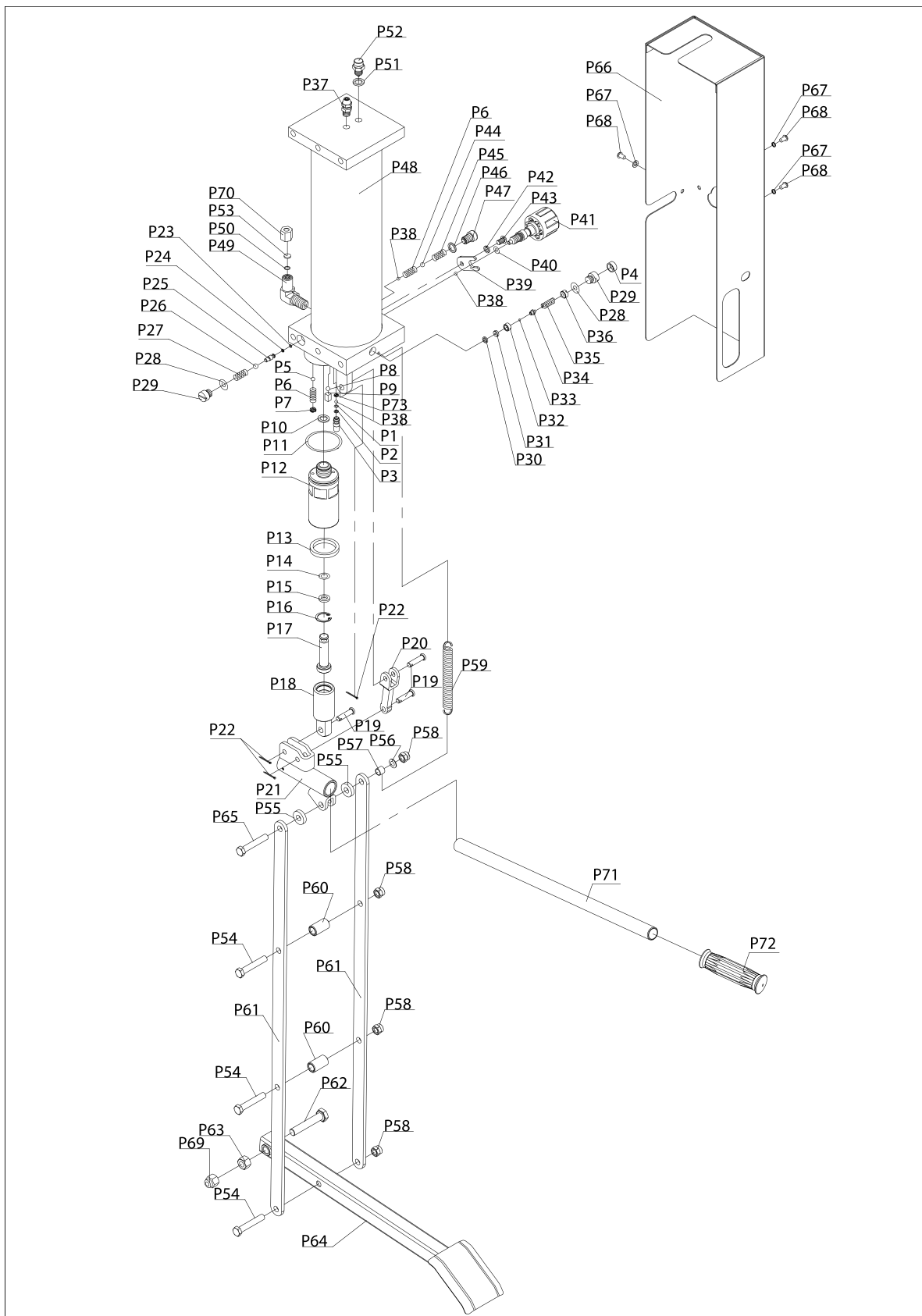
Vista expandida - Estrutura



Lista de peças

Número	Descrição	Qtd.	Número	Descrição	Qtd.
1	Parafuso(M8*10)	8	23	Rolo	4
2	Mola	8	24	Localização Viga	2
3	Bola de aço(φ4.7630)	8	25	Mola	4
4	Bloco de aço	2	26	Parafuso(M10*130)	4
5	Parafuso	8	27	Mangueira de óleo	1
6	Base de trabalho	1	28	O-Ring(5.2*1.9mm)	3
7	Anel de retenção	8	29	Conector de dobragem	1
8	Pino	4	30	Porca(M12)	2
9	Parafuso(M10*30)	12	31	Anilha de bloqueio(φ12)	1
10	Suporte	4	32	Anilha(φ12)	1
11	Porca(M12)	1	33	Assento do conector	1
12	Base	2	34	Parafuso	1
13	Anilha(φ10)	16	35	Conector	1
14	Anilha de bloqueio(φ10)	12	36	Porca	1
15	Porca(M10)	12	37	Anilha de nylon	1
16	Parafuso(M10*20)	4	38	Conector	1
17	Pega	1	39	Manómetro de pressão	1
18	Placa de montagem do cilindro	1	40	Parafuso(M8*20)	2
19	Parafuso(M8*55-12.9)	4	41	Mangueira de óleo	1
20	Montagem do cilindro	1	42	Montagem da bomba	1
21	Estrutura	1	43	Parafuso(M12*95)	1
22	Anel de retenção(φ14)	4	44	Parafuso(M6*8)	4

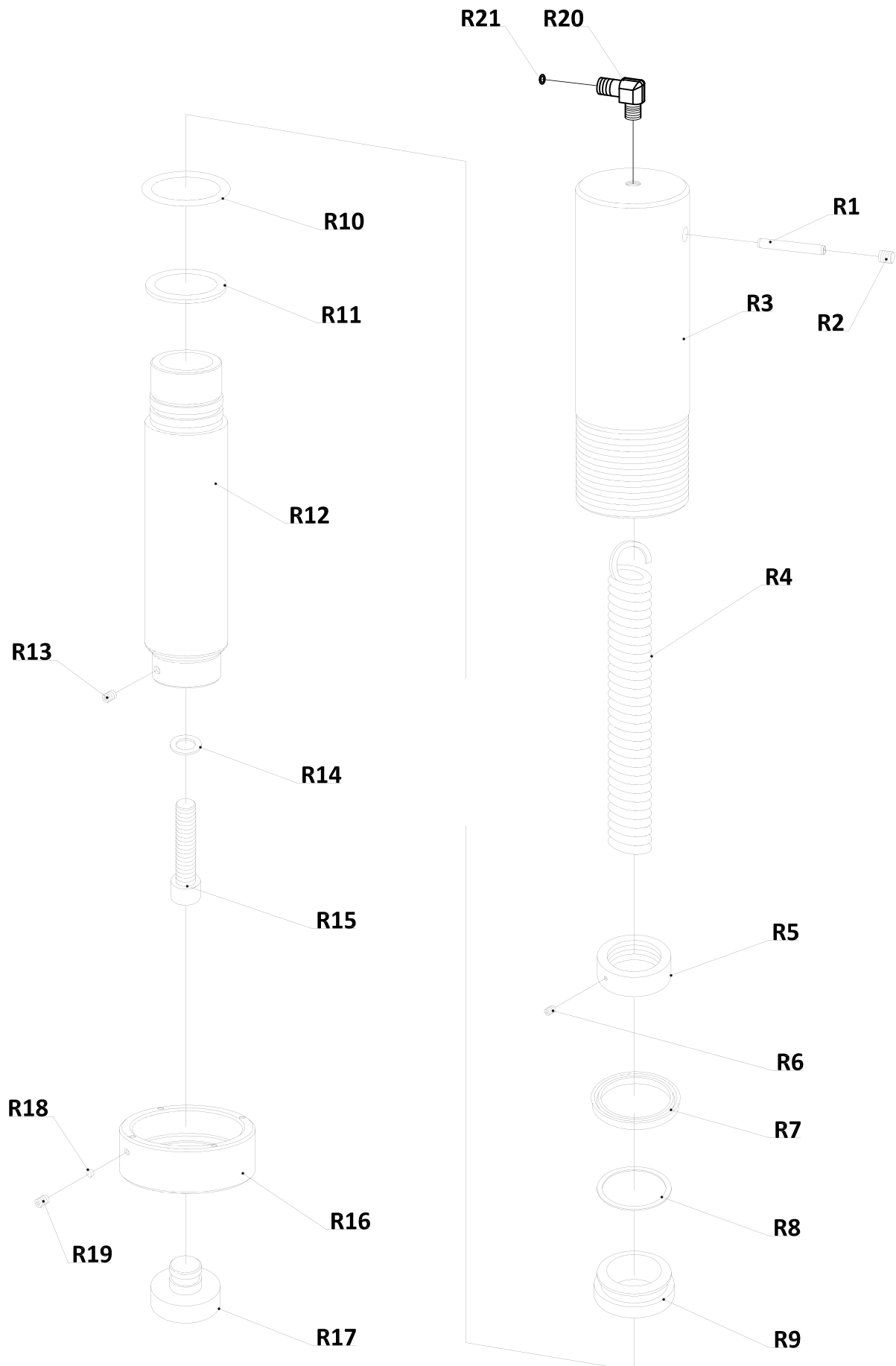
Vista expandida - Bomba



Lista de peças

Peça	Descrição	Qtd.	Peça	Descrição	Qtd.
P1	O-Ring	1	P38	Bola de aço	3
P2	Anilha	1	P39	U-Limite	1
P3	Assento da válvula de saída de óleo	1	P40	O-Ring	1
P4	Tampa vermelha	1	P41	Válvula de libertação curta	1
P5	Bola de aço	1	P42	Anilha de bloqueio	1
P6	Mola	2	P43	Parafuso	1
P7	Parafuso	1	P44	Bola de aço	1
P8	Bola de aço	1	P45	Mola	1
P9	Aço quadrado	1	P46	Anilha de cobre	1
P10	Anilha de cobre	1	P47	Parafuso	1
P11	O-Ring	1	P48	Base da bomba	1
P12	Assento do pistão	1	P49	Conector de dobragem	1
P13	U-Ring	1	P50	O-Ring	1
P14	O-Ring	1	P51	Anilha de nylon	1
P15	Retentor de nylon	1	P52	Parafuso de purga de ar	1
P16	Retentor	1	P53	Anilha de nylon	1
P17	Pistão pequeno	1	P54	Parafuso	3
P18	Pistão grande	1	P55	Placa de encaixe do punho	2
P19	Pino	3	P56	Anilha	1
P20	Vara de ligação	1	P57	Manga	1
P21	Encaixe do punho	1	P58	Porca	4
P22	Cavilha de fixação	3	P59	Mola	1
P23	O-Ring	1	P60	Tubo de ligação	2
P24	Anilha de nylon	1	P61	Vara de ligação	2
P25	Haste da válvula	1	P62	Parafuso	1
P26	Bola de aço	1	P63	Porca	1
P27	Mola	1	P64	Pedal	1
P28	O-Ring	2	P65	Parafuso	1
P29	Parafuso	2	P66	Proteção da bomba	1
P30	Anilha de cobre	1	P67	Anilha	3
P31	Vedante	1	P68	Parafuso	3
P32	Parafuso	1	P69	Porca	1
P33	Válvula de esfera	1	P70	Porca	1
P34	Assento de esfera de aço	1	P71	Tubo da pega	1
P35	Mola	1	P72	Tampa da pega	1
P36	Parafuso	1	P73	Placa de esferas de aço	1
P37	Conector	1			

Vista expandida - Cilindro



Lista de peças

Peças	Descrição	Qtd.
R1	Pino redondo(φ10*65)	1
R2	Parafuso	1
R3	Cilindro	1
R4	Conjunto de mola e manga roscada	1
R5	Porca	1
R6	Parafuso (M6*8)	1
R7	U-Ring (70*80*6mm)	1
R8	Anilha	1
R9	Cabeça de pistão	1
R10	O-Ring (55*3.55mm)	1
R11	Anilha	1
R12	Haste do pistão	1
R13	Parafuso (M6*8)	1
R14	Anilha de cobre	1
R15	Parafuso (M10*70)	1
R16	Porca redonda inferior	1
R17	Base	1
R18	Bloco de nylon	1
R19	Parafuso (M8*10)	1
R20	Conector de dobragem	1
R21	O-Ring (5.2*1.9mm)	1