



PRENSA HIDRÁULICA 50TON DUPLA VELOCIDADE E PEDAL REF.: 4890



Manual do utilizador e instruções

Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



**DECLARATION
OF CONFORMITY**



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 4890

Description: 50TON SHOP PRESS

Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Machinery Directive: 2006/42/EC

EN ISO 16092-1:2018;

EN ISO 16092-3:2018

IssueDate: 28/01/2024

José Bárbara
CEO

IMPORTANTE

LEIA ATENTAMENTE ESTAS INSTRUÇÕES. TER EM ATENÇÃO AS INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E OS AVISOS. UTILIZAR O PRODUTO CORRETAMENTE E COM CUIDADO PARA O FIM A QUE SE DESTINA. SE NÃO O FIZER, PODE PROVOCAR DANOS MATERIAIS E/OU LESÕES PESSOAIS GRAVES. GUARDE ESTE MANUAL DE INSTRUÇÕES NUM LOCAL SEGURO PARA UTILIZAÇÃO FUTURA.

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E AVISOS

- 1.1- Use uma pessoa qualificada para a manutenção da prensa. Para que a prensa se mantenha nas melhores condições.
- 1.2- A carga máxima é 50T. Não exceda esta capacidade, consulte sempre o manómetro para verificar com precisão a força aplicada.
- 1.3- Use a prensa apenas para o propósito que foi construída. Não use para outros propósitos.
- 1.4- Mantenha crianças e pessoas não autorizadas fora do perímetro de trabalho da prensa.
- 1.5- Tenha em atenção o uso de roupas largas, que possam ficar presas na prensa. Assim como outros acessórios, gravatas, relógios, anéis.
- 1.6- Recomendamos o uso de óculos e luvas de proteção.
- 1.7- Mantenha uma posição adequada quando manuseia a prensa. Aconselhamos uso de calçado antiderrapante.
- 1.8- Use a prensa numa superfície plana, estável, seca e livre de objetos que interfiram no trabalho. Confirme que a solo aguenta com a carga.
- 1.9- Inspeccione a prensa antes de cada uso. No caso de detetar alguma peça dobrada, rachada ou partida, uma fuga ou outro tipo de problema não use a prensa.
- 1.10- Verifique que todos os parafusos e porcas estão apertados firmemente.
- 1.11- Certifique-se que coloca sempre a peça na prensa com segurança no local central.
- 1.12- Mantenha as mãos e pés afastados da área de trabalho da prensa.
- 1.13- Não use a prensa para comprimir molas ou outros objetos que se possam soltar e causar sérios danos. Nunca fique demasiado próximo da prensa. Se não estiver a usar, não a deixe exercer pressão.
- 1.14- Não manuseie a prensa se estiver cansado, sobre a influência do álcool, drogas ou medicamentos.
- 1.15- Não deixe pessoal sem formação usar a prensa.
- 1.16- Não faça qualquer tipo de modificação na prensa.
- 1.17- Não use óleo dos travões ou outro líquido impróprio, quando adicionar óleo hidráulico não faça misturas. Use apenas óleo hidráulico de boa qualidade.
- 1.18- Não exponha a prensa a chuva ou outro tipo de situações climatéricas que a danifiquem.
- 1.19- Se a prensa necessitar de ser reparada, deve ser apenas reparada por pessoal qualificado. E no caso de ter que substituir alguma peça, que seja apenas pelas do fabricante onde foi construída.
- 1. 20- Apesar de todos estes avisos e indicações podem ocorrer outras situações não indicadas neste manual, pede-se ao utilizador bom senso e cautela para evitar situações inesperadas.

2. ESPECIFICAÇÕES

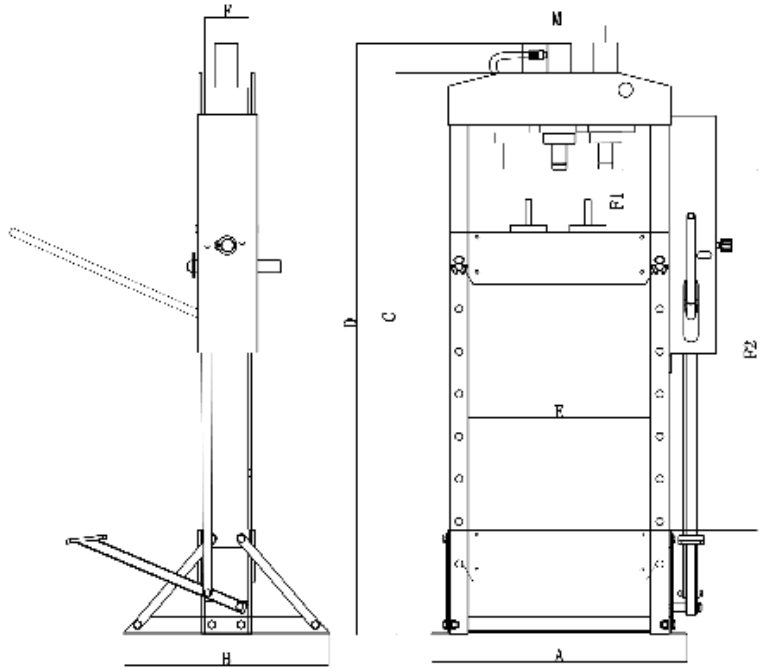
Capacidade: 50T

Intervalo de trabalho: 68-1048mm

Curso: 200mm

Curso lateral: 245mm

Largura: 730mm

Item	Dimensões	
A	1030mm	
B	800mm	
C	1831mm	
D	1877mm	
E	730mm	
F	207mm	
F1/F2	68-1048mm	
M	245mm	

3. MONTAGEM

Utilizar o desenho expandido como guia para a montagem da prensa. Colocar todas as peças e conjuntos à sua frente antes de começar. O procedimento seguinte é recomendado:

3.1 Fixar um suporte (43) e a secção da base (42) ao poste esquerdo usando o parafuso (33), as anilhas (34), as anilhas de segurança (35) e as porcas (36), depois fixar outro no poste direito.

3.2 Insira os pinos da estrutura da base (39) nos orifícios dos postes e, em seguida, insira a estrutura da base da prensa unida (32) na estrutura da prensa e no pino da estrutura da base.

3.3 Fixar os conjuntos da bomba e da tampa de proteção ao poste direito com o parafuso (69) e as anilhas (30). Ligar a mangueira de óleo (68) à junta de ligação (67) e montar o manómetro (66) à porca de união do manómetro (64) e a mangueira de óleo 1 (58) à junta (60) e ao cilindro (44)

3.4 Apertar todos os parafusos e porcas.

4. ANTES DO PRIMEIRO USO

4.1 Purgar o ar do sistema hidráulico.

Sistema do funcionamento manual: abrir a válvula de escape longa e válvula de escape curta, rodando-o para a esquerda. Bombear vários cursos completos para eliminar qualquer ar no sistema.

4.2 Verifique todas as peças e a sua condição, se houver alguma peça danificada, pare de usar a prensa e contacte o fornecedor.

5. INSTRUÇÕES DE MANUSEAMENTO

ATENÇÃO! Certifique-se que percebeu todas as instruções assim como perigos antes do seu uso. E esteja familiarizado com os perigos associados ao uso impróprio.

5.1- Coloque os blocos de aço (3) na base de trabalho (27), seguidamente coloque a peça nos blocos.

5.2- Feche a válvula de escape longa e a válvula de escape curta rodando no sentido dos ponteiros do relógio, até que estas estejam firmemente fechadas.

Use a pega (7) ou pedal (71) rapidamente para baixo, quando as peças serrilhadas estiverem com o objeto que irá exercer pressão, abra a válvula de escape, isto permite exercer uma maior força.

5.3- Alinhe a peça no centro do fuso onde exerce a pressão.

5.4- Uma vez o fuso esteja totalmente recolhido, remova a peça da base de trabalho da prensa.

6. MANUTENÇÃO

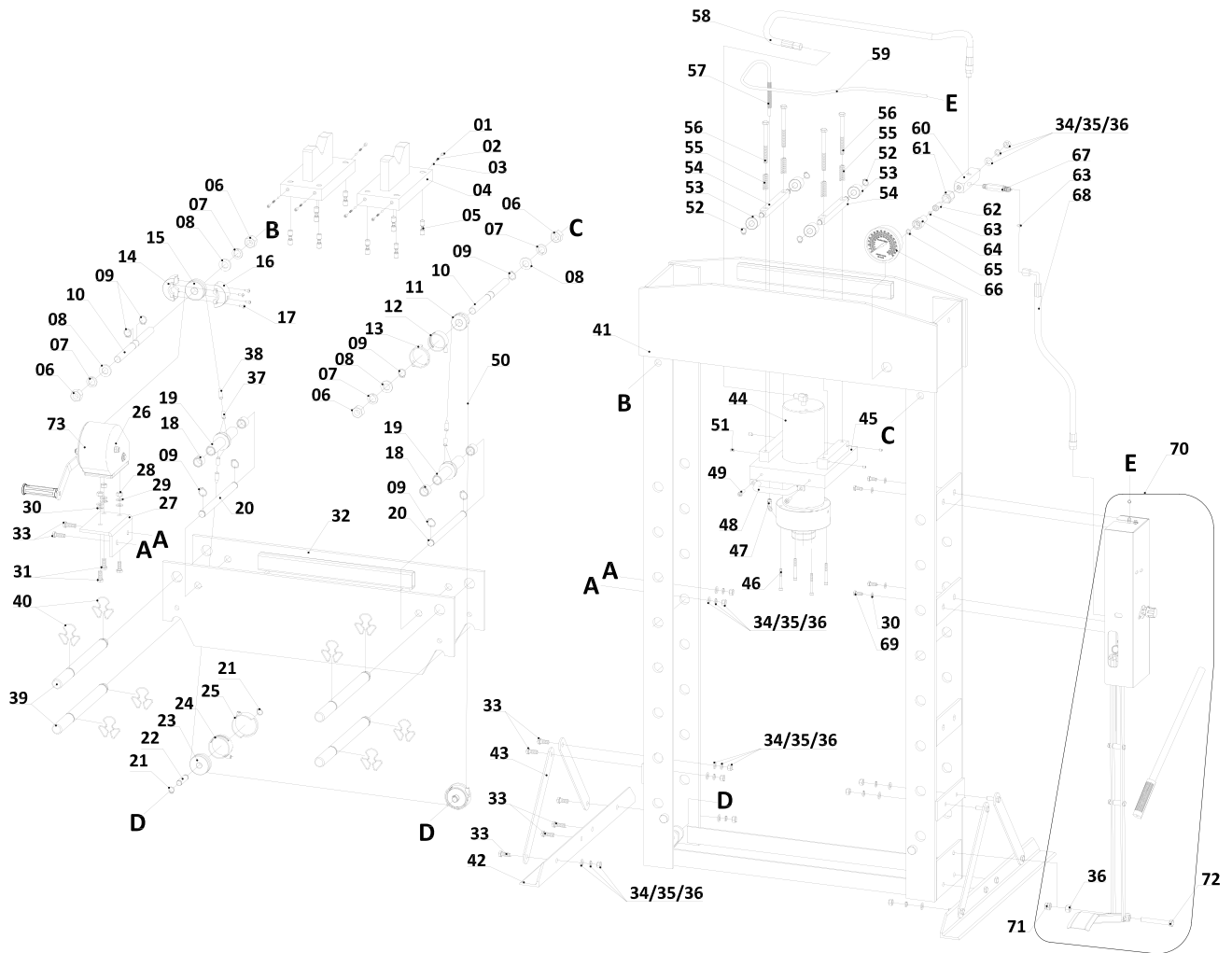
6.1 Limpar o exterior da prensa com um pano seco, limpo e macio e lubrificar periodicamente as juntas e todas as peças móveis com um óleo leve, conforme necessário.

6.2 Quando não estiver a ser utilizada, guardar a prensa num local seco, com o êmbolo e o pistão totalmente retraídos.

6.3 Quando a eficiência da prensa diminui, purgar o ar do sistema hidráulico como descrito em 4.1.

6.4 Verificar o nível do óleo hidráulico: retirar a porca de enchimento de óleo na parte superior do reservatório, se o óleo não for suficiente, encher com óleo de macaco hidráulico de alta qualidade, se necessário, voltar a colocar a porca de enchimento de óleo, purgar o ar do sistema hidráulico como descrito em 4.1.

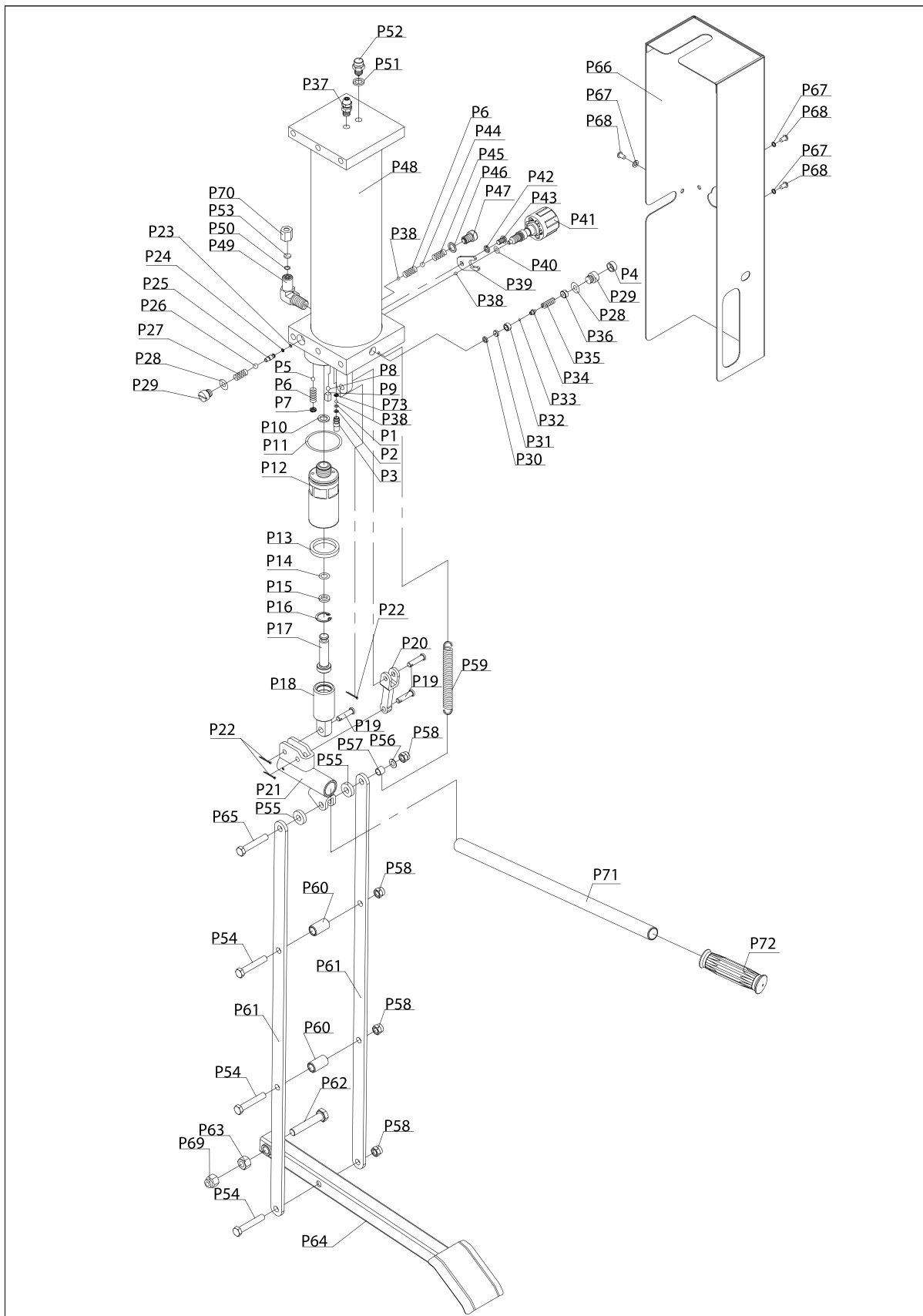
Vista Expandida



Lista de peças

Número	Descrição	Qtd.	Número	Descrição	Qtd.
1	Parafuso(M8*10)	8	38	Manga	3
2	Mola	8	39	Pino	4
3	Bola de aço(Φ4.7630)	8	40	Anel de retenção	8
4	Bloco de aço	2	41	Estrutura	1
5	Parafuso	8	42	Perna	2
6	Porca(M20)	4	43	Suporte	4
7	Anilha de bloqueio(Φ20)	4	44	Montagem do cilindro	1
8	Anilha(Φ20)	4	45	Placa de localização do cilindro	1
9	Anel de retenção(Φ20)	8	46	Parafuso(M8*55)	4
10	Pino do rolo	2	47	Conector	1
11	Rolo pequeno	1	48	Pega	1
12	Proteção 3	1	49	Parafuso(M8*20)	2
13	Proteção 4	1	50	Cabo(4*4500mm)	1
14	Proteção I	1	51	Parafuso(M8*10)	4
15	Rolo III	1	52	Anel de retenção(Φ15)	4
16	Proteção 2	1	53	Rolo	4
17	Parafuso(3.5*20mm)	4	54	Barra de localização do cilindro	2
18	Manga 2	4	55	Mola	4
19	Montagem da manga	2	56	Parafuso (M10*120)	4
20	Viga de elevação	2	57	Mola	1
21	Anel de retenção(Φ16)	4	58	Mangueira de óleo	1
22	Pino do rolo	2	59	Mangueira Pu(Φ6*Φ4)	1
23	Rolo grande	2	60	Conector 2	1
24	Proteção 1	2	61	Porca	1
25	Proteção 2	2	62	Parafuso	1
26	Montagem do guincho manual	1	63	O-Ring(5.2*1.9)	2
27	Placa do guincho manual	1	64	Conector	1
28	Porca(M10)	3	65	Anilha de nylon	1
29	Anilha de pressão(φ10)	3	66	Manómetro de pressão	1
30	Anilha(Φ10)	7	67	Conector	1
31	Parafuso(M10*25)	3	68	Mangueira de óleo	1
32	Base de trabalho	1	69	Parafuso(M10*20)	4
33	Parafuso(M12*35)	14	70	Montagem da bomba	1
34	Anilha(Φ12)	15	71	Porca	1
35	Anilha de bloqueio(Φ12)	15	72	Parafuso(M12*95)	1
36	Porca(M12)	16	73	Proteção para a gancho de mão	1
37	Conector	3			

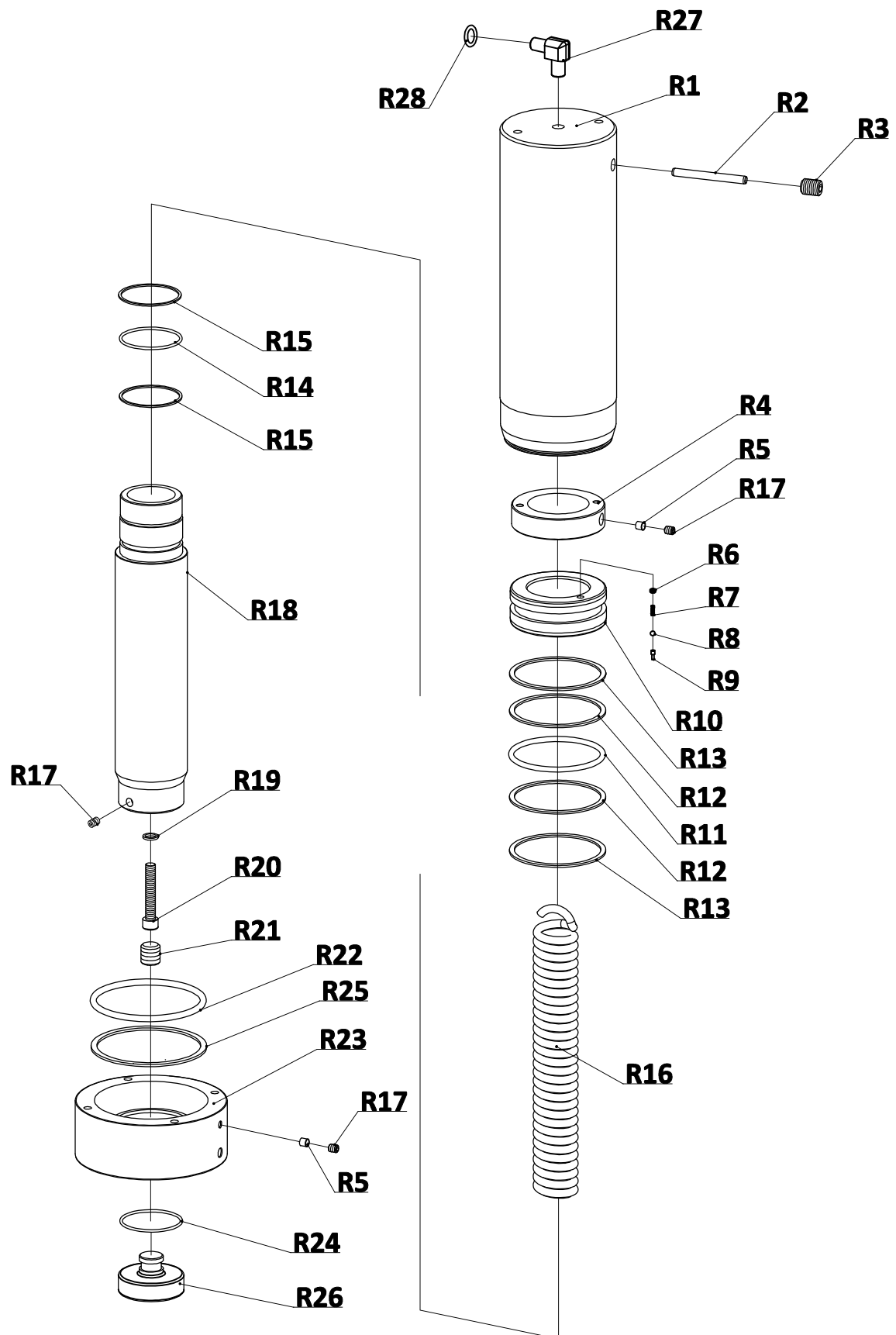
Vista Expandida - Bomba



Lista de peças

Peça	Descrição	Qtd.	Peça	Descrição	Qtd.
P1	O-Ring	1	P38	Esfera de aço	3
P2	Anilha	1	P39	U-Limite	1
P3	Assento da válvula de saída de óleo	1	P40	O-Ring	1
P4	Tampa vermelha	1	P41	Válvula de escape curta	1
P5	Esfera de aço	1	P42	Anilha de bloqueio	1
P6	Mola	2	P43	Parafuso	1
P7	Parafuso	1	P44	Esfera de aço	1
P8	Esfera de aço	1	P45	Mola	1
P9	Aço quadrado	1	P46	Anilha de cobre	1
P10	Anilha de cobre	1	P47	Parafuso	1
P11	O-Ring	1	P48	Base da bomba	1
P12	Assento do pistão	1	P49	Conector curvo	1
P13	U-Ring	1	P50	O-Ring	1
P14	O-Ring	1	P51	Anilha de nylon	1
P15	Retentor de nylon	1	P52	Parafuso de purga de ar	1
P16	Retentor	1	P53	Anilha de nylon	1
P17	Pistão pequeno	1	P54	Parafuso	3
P18	Pistão grande	1	P55	Placa de encaixe do punho	2
P19	Pino	3	P56	Anilha	1
P20	Barra de ligação	1	P57	Manga	1
P21	Encaixe da pega	1	P58	Porca	4
P22	Pino	3	P59	Mola	1
P23	O-Ring	1	P60	Tubo de ligação	2
P24	Anilha de nylon	1	P61	Barra de ligação	2
P25	Haste da válvula	1	P62	Parafuso	1
P26	Esfera de aço	1	P63	Porca	1
P27	Mola	1	P64	Pedal	1
P28	O-Ring	2	P65	Parafuso	1
P29	Tornillo	2	P66	Proteção da bomba	1
P30	Arandela de cobre	1	P67	Anilha	3
P31	Vedante	1	P68	Parafuso	3
P32	Tornillo	1	P69	Porca	1
P33	Bola da válvula	1	P70	Porca	1
P34	Assento de esfera de aço	1	P71	Tubo do punho	1
P35	Mola	1	P72	Tampa da pega	1
P36	Parafuso	1	P73	Placa esférica de aço	1
P37	Conector	1			

Vista Expandida - Cilindro



Lista de peças

Peça	Descrição	Qtd.
R1	Cilindro	1
R2	Pino	1
R3	Parafuso	1
R4	Porca	1
R5	Bloco de nylon	2
R6	Parafuso	1
R7	Mola	1
R8	Esfera de aço (φ4.7630)	1
R9	Núcleo da válvula	1
R10	Cabeça do pistão	1
R11	O-Ring (89.6*5.7mm)	1
R12	Anilha	2
R13	Anilha de nylon	2
R14	O-Ring (74.4*3.1mm)	1
R15	Anilha	2
R16	Conjunto de mola e casquilho roscado	1
R17	Parafuso (M8*10)	3
R18	Haste do pistão	1
P19	Anilha de cobre	1
P20	Parafuso (M10*70)	1
P21	Parafuso	1
P22	O-Ring (107.62*2.62mm)	1
P23	Porca redonda	1
P24	O-Ring (59.4*3.1mm)	1
P25	Anilha	1
P26	Base	1
P27	Conector curvo	1
P28	O-Ring (5.2*1.9mm)	1