

JOGO PARA REPARAR TUBOS TRAVÕES

REF.: 5930



Aplicação: Repara as roscas diâmetro M9x1.25 dos tubos de travão no grupo VAG, Opel, Ford

ÍNDICE

- A - Berbequim
- B - Torneira
- C - Chave hexagonal de 7 mm
- D - Casquilhos roscados (M9x1,25)
- E - Barra de posicionamento (VAG, 9 mm)
- F - Barra de posicionamento (Opel, 94mm)
- G - Barra de posicionamento (Ford, 105mm)



GERAL

Este kit foi concebido para reparar as roscas do pino de guia da pinça na montagem da pinça de travão. Estas pinças de travão são utilizadas nos veículos com pinças deslizantes de pistão único nos travões dianteiros. As barras de posicionamento (3) asseguram um posicionamento correto do furo e dos casquilhos roscados.

AVISOS DE SEGURANÇA

- Usar sempre luvas, óculos de proteção e botas de segurança.
- Certifique-se de que todos os componentes estão montados corretamente com as anilhas de cobre no lugar.
- Certifique-se de que é utilizada a barra de posicionamento correta.
- Lubrifique sempre a torneira com massa lubrificante quando cortar roscas.
- Recomenda-se vivamente que o suporte da pinça/Hub seja retirado dos veículos antes de efetuar o furo.

FUNCIONAMENTO

Um fio está danificado

1. Retire a roda, a pinça e o suporte de montagem da pinça.
2. Limpe o suporte de montagem da pinça e coloque-o num torno de bancada de modo a permitir o acesso da broca aos orifícios roscados.
3. Se apenas um orifício roscado tiver sido puxado (descascado), certifique-se de que a rosca boa está limpa, passando a torneira de 9 x 1,25 mm pela rosca (dica: coloque uma pequena quantidade de massa lubrificante na torneira para a lubrificar e apanhar quaisquer fragmentos de metal).
4. Volte a encaixar um dos pinos na rosca boa e faça deslizar a barra de posicionamento adequada sobre o pino.
5. Utilizando o segundo furo da barra de posicionamento como guia, perfure a rosca restante para fora da montagem. A broca especial é uma broca de diâmetro duplo que perfura inicialmente as roscas danificadas e, em seguida, perfura a montagem para permitir que os casquilhos roscados sejam empurrados para dentro da montagem.
6. Certifique-se de que perfurou toda a montagem, uma vez que os casquilhos roscados têm de ser inseridos do outro lado do suporte de montagem.

7. Utilizando um encaixe roscado (completo com anilha de cobre), aplique uma pequena quantidade de travão de rosca no exterior do casquilho e empurre-o para o orifício perfurado no suporte de montagem. Será um ajuste de interferência.

Nota: Certifique-se de que os casquilhos são empurrados para dentro a partir do lado oposto do suporte de montagem em relação ao lado por onde entram os pernos. Isto é para permitir que os pinos, quando apertados, puxem os casquilhos totalmente para dentro e para garantir que não possam sair durante o serviço.

8. Utilizando as cavilhas da pinça e a chave hexagonal de 7 mm, aperte as cavilhas para puxar os casquilhos totalmente para dentro.

9. Retire os pinos e volte a montar os travões.

Ambas as roscas estão danificadas

1. Se ambas as roscas estiverem danificadas, perfure a primeira rosca com o berbequim especial para centralizar no primeiro furo, coloque o primeiro encaixe roscado conforme descrito e insira o pino.

2. Monte a barra de posicionamento no primeiro pino e utilize a barra para alinhar corretamente o segundo furo com o primeiro.

3. Continue como descrito acima.

