

KIT MOLDAR TUBOS DE COBRE REF.: 5970



Conteúdo:

- 1 Manípulo com veio cónico
- 2 Suporte Pressão
- 3 Parafuso fixação
- 4 Suporte fixação (4a - mm / 4b - inch)
- 5 Rebarbador
- 6 Cortador de tubos

**Aplicação:**

As ferramentas deste conjunto são utilizadas para encurtar, rebarbar e alargar a 45° em tubos de cobre, alumínio e aço inoxidável de paredes finas.

Adequado para diâmetros de tubo:

Medidas polegadas: 1/4" - 5/16" - 3/8" - 1/2" - 5/8" - 3/4"

Medidas métricas: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 19 mm.

Informações de segurança:

- Leia atentamente as instruções de operação e todas as instruções de segurança antes de usar o produto.
- Use o produto corretamente, com cuidado e somente de acordo com a finalidade a que se destina.
- O não cumprimento das instruções de segurança pode levar a danos, ferimentos pessoais e à cessação da garantia.
- Mantenha estas instruções num local seguro e seco para referência futura.
- Utilizar o conjunto de ferramentas apenas para o fim para o qual foi concebido.
- Verificar regularmente o estado da ferramenta e substituir as peças danificadas. Não utilizar a ferramenta se faltarem peças ou se estas estiverem danificadas.
- Ao utilizar o produto, certifique-se de que usa o vestuário de segurança correcto e tome medidas de protecção.
- Recomenda-se o uso de luvas de protecção, óculos de segurança e calçado de segurança.
- Mantenha sempre o fuso limpo e bem lubrificado. A manutenção cuidadosa garante a prontidão operacional e a longevidade da ferramenta.
- Antes de usar, familiarize-se com o uso correto da ferramenta a ser utilizada, levando em consideração as medidas de segurança necessárias.
- Siga sempre as instruções do fabricante do veículo.
- Verificar as ligações das linhas de travagem quanto a fugas.
- Manter as crianças e pessoas não autorizadas afastadas da área de trabalho.
- Não deixar as crianças brincar com esta ferramenta ou a sua embalagem.
- Lubrificar regularmente o parafuso de fixação e a esfera no suporte de pressão, manípulo com veio cónico e o cone de prensagem. Limpar as ferramentas com um pano seco.

Utilização:

Solte o Parafuso fixação (3), rodando o manipululo (1) no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio para cima.

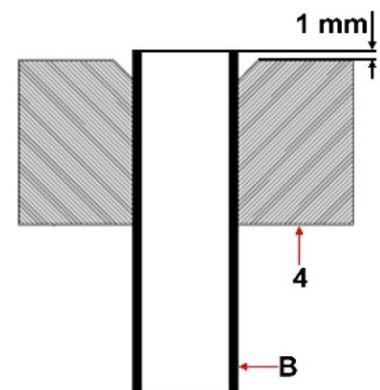


Escolher o adequado entre os dois suportes de fixação 4a ou 4b, dependendo do diâmetro do tubo. Abrir o suporte de retenção e inserir o tubo na abertura do diâmetro adequado.



Certifique-se de que a superfície do tubo esteja limpa e a extremidade do tubo foi cortada em um ângulo reto e livre de rebarbas.

Para obter o melhor resultado, recomendamos encurtar com o cortador de tubos (6) e depois rebarbar com o rebarbador incluído (5). Ao fixar no suporte, certificar-se de que a extremidade do tubo deve ser fixada com uma saliência de 1 mm.



Rodar o manipululo (1) no sentido dos ponteiros do relógio até que a resistência seja notoriamente menor. Rodar o manipululo mais 2 a 3 voltas para obter uma superfície lisa.



Gire o manipulador (1) no sentido anti-horário para cima.
Solte o parafuso de fixação (3) e abra o Suporte fixação. Em seguida, remova o tubo do suporte. Nota: Não solte o parafuso de fixação (3) até que o manipulador (1) está no topo.

