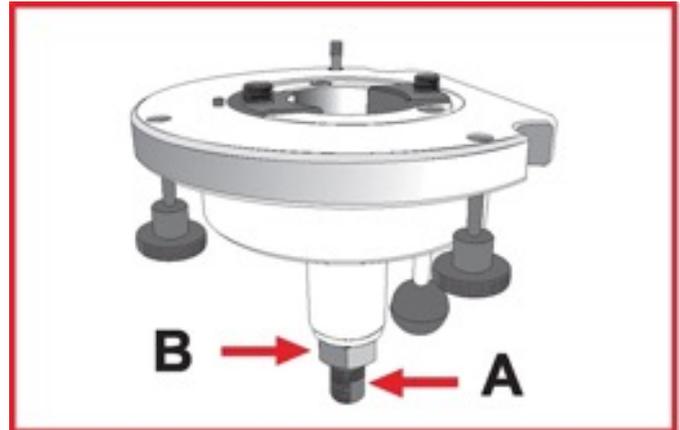


EXTRATOR DE VEDANTE CAMBOTA VW REF.: 6445

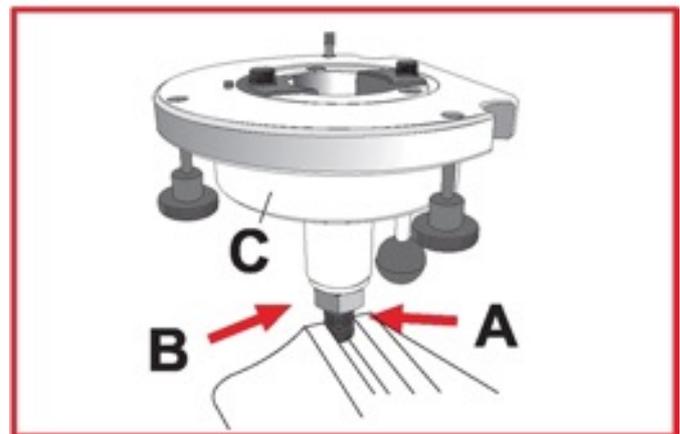


Colocar o vedante da cambota no alojamento juntamente com anel de sincronismo no extrator

Colocar o vedante da cambota no alojamento juntamente com anel de sincronismo no extrator

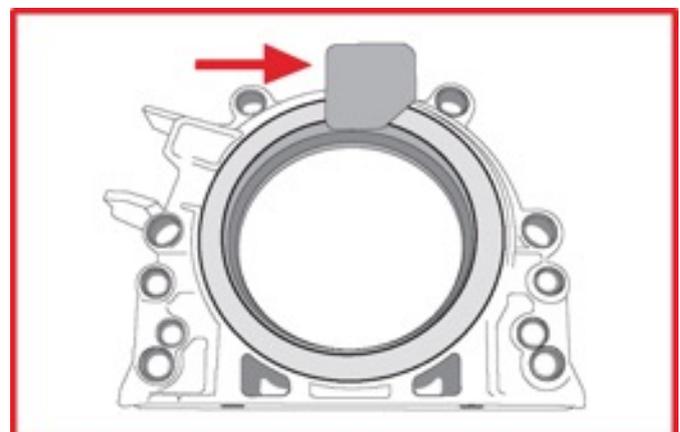


Um pequeno aperto no fuso do extrator. Pressione o extrator C para baixo para entrar em contacto com a porca B. Aperte o parafuso até que a parte interna fique nivelada.

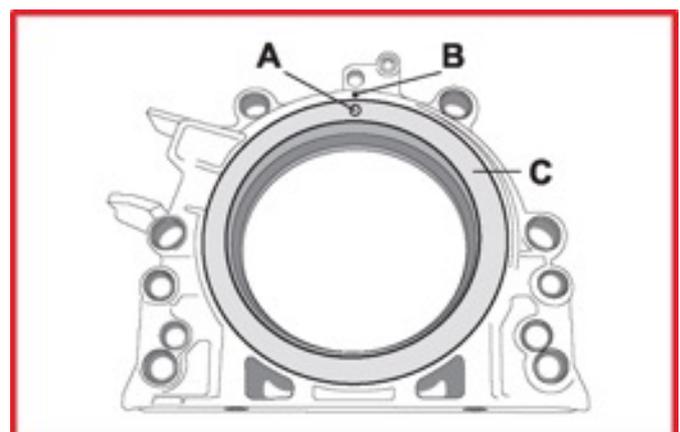


Antes de colocar o novo vedante, verifique que o furo no anel de sincronização é alinhado com a marca TDC na estrutura. Um plástico com a figura (SETA) segura o anel na posição correta, este deve ser removido.

NOTA: O anel sincronismo não deve ser retirado para fora da estrutura do vedante ou virado.

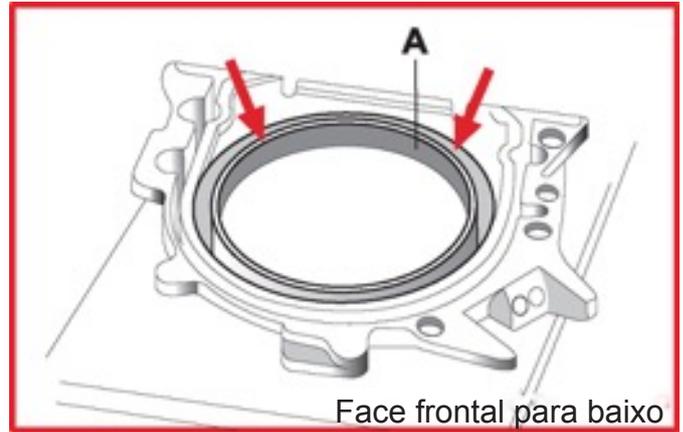


Localize o buraco A no anel de sincronismo C este deve ficar alinhado com a marca B na estrutura do vedante.

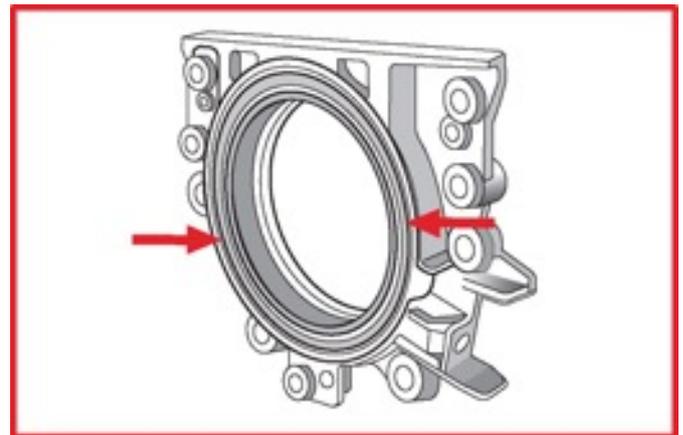


Coloque a estrutura do vedante virada para baixo numa superfície plana.

Empurre o vedante no suporte, para baixo em direcção das setas até que este se encontre na superfície plana.

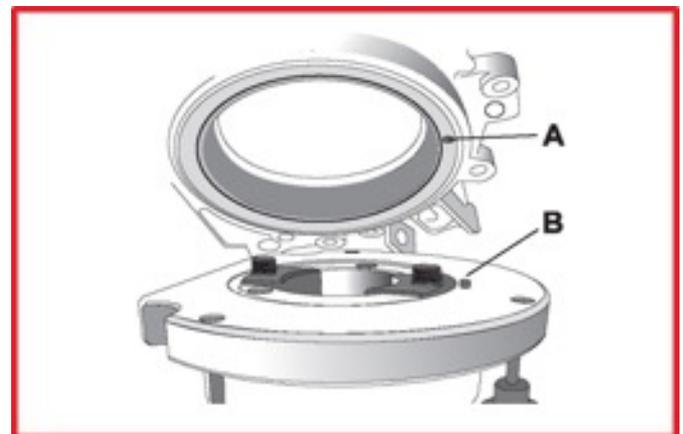


Borda superior do anel de sincronismo e a borda frontal da estrutura do vedante tem que estar alinhadas (setas).



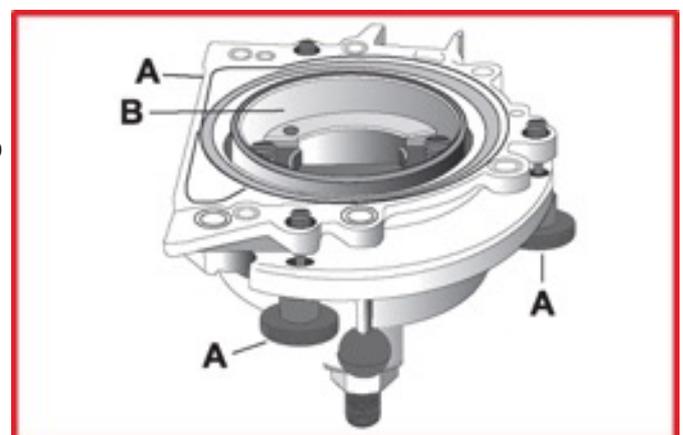
Coloque a estrutura do vedante com o lado da frente para o extrator - garantir que a localização do pino B é ser inserido no furo do anel sincronismo A.

Nota: Certifique-se que a estrutura do vedante fica plana sobre o extrator.



Empurre a estrutura do vedante B contra a superfície do extrator. Enquanto aperta seguidamente os 3 parafusos A para impedir que o anel de sincronismo saia do seu lugar.

NOTA: Ao instalar a estrutura do vedante, certifique-se se anel sincronismo permanece fixo na ferramenta extrator.



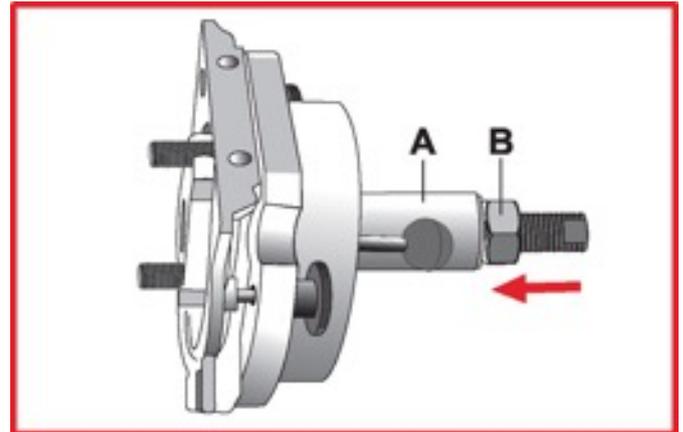
Colocando extrator com estrutura do vedante montada na estrutura do cambota.

Mantenha a flange da cambota livre de óleo e sujeidade. Verifique se o motor está no ponto morto superior.

Aparafuse a porca B no fim do fuso.

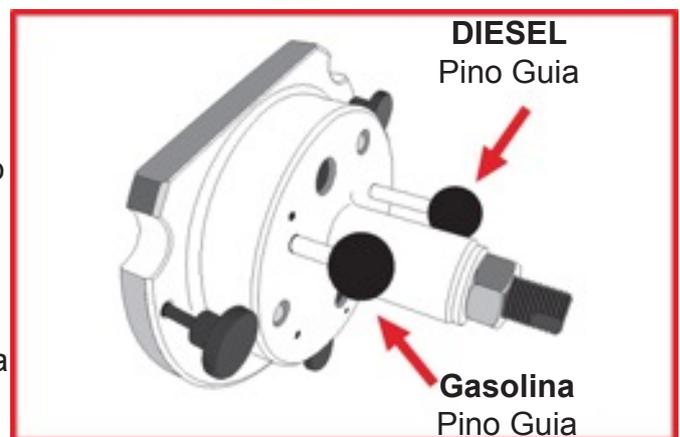
Pressione o fuso roscado na direção das setas contra a estrutura do extrator A.

Alinhe a borda plana do extrator no cárter lado da superfície do vedante do cárter e instale a ferramenta de novo conjunto da estrutura do vedante sob a cambota e para o bloco de cilindros



Pino guia de pressão (conforme aplicável para a gasolina ou motores a diesel) no buraco da cambota. Este assegura que o anel de sincronismo atinge a sua última posição de instalação

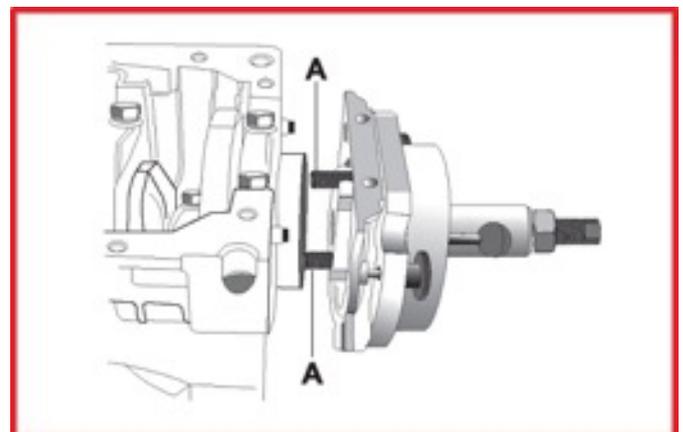
NOTA: O pino-guia para motores diesel (do lado direito botão) não deve ser inserido dentro furo roscado do virabrequim em motores a gasolina (e vice versa).



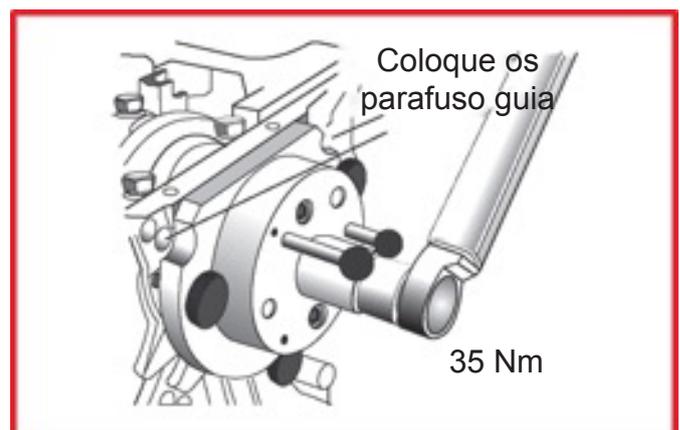
Extrator que fixa o conjunto da cambota com parafusos de fixação A.

Para orientar a estrutura do vedante, dois parafuso M6 X 35mm no bloco de cilindros.

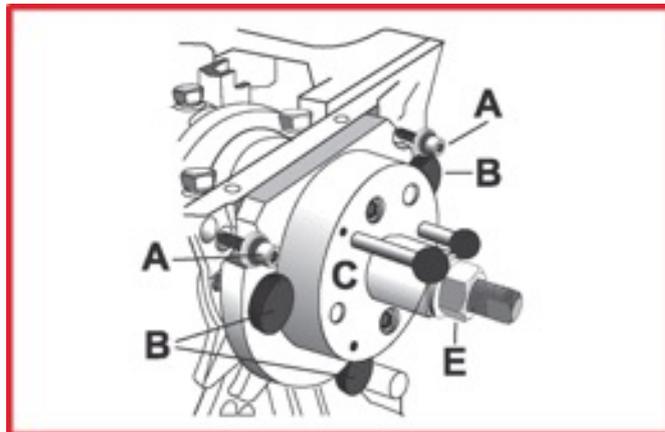
Nota: Deve apertar os parafusos na flange da cambota. (aproximadamente 5x)



Aperte a porca grande no extrator a 35NM, esta pressionará o anel de sincronismo da cambota. Depois de apertar a porca hexagonal, tem que haver uma pequena abertura entre a estrutura do vedante e o bloco dos cilindros.



Aperte a porca E até ao final do fuso.
Remova os dois parafusos guia A a partir do bloco do cilindro. Aparafuse os três parafusos serrilhados B fora da estrutura. Remova o anel de vedante de suporte e em seguida, remover ferramenta extração.



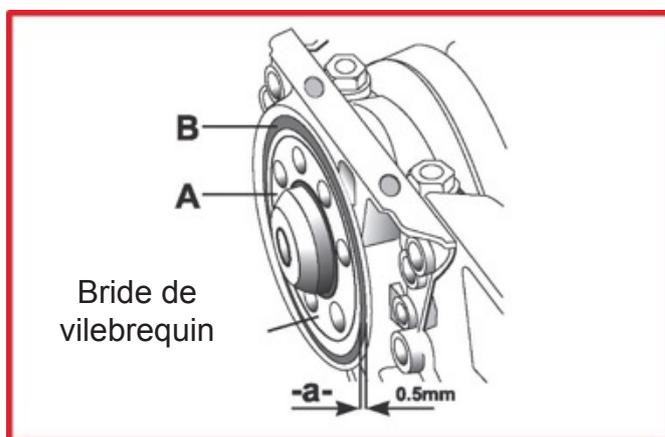
Nota: Se a estrutura do vedante tiver uma vedação PTFE, desparafuse completamente a ferramenta do extrator e remover o anel de suporte lábio do vedante.

O anel sincronismo na posição correta entre o eixo da cambota tem uma abertura -A- = 0,5 mm existe entre da cambota flange A e anel de sincronismo B.

Coloque o paquímetro na flange da cambota. Meça a distância entre a cambota -aa flange e o anel de sincronismo. Isto também pode ser verificado com uma régua colocada em frente flange da cambota ou um apalpa folgas. Se a medida -a- for muito pequena, re-pressione o anel de sincronismo (veja na página anterior).

Se a dimensão -a- for correta:

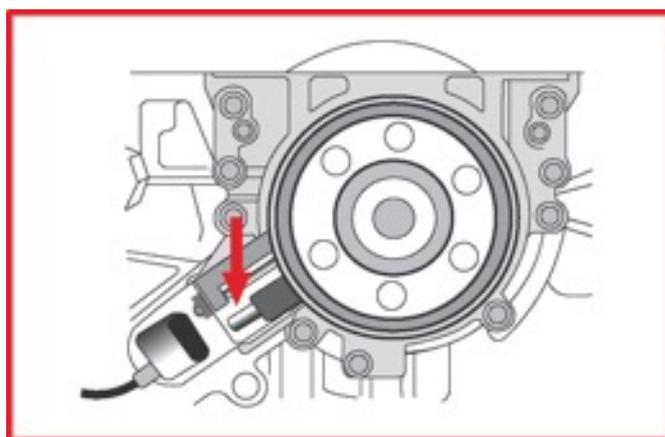
Instale na estrutura os novos parafusos de fixação. Aperte estes novos parafusos na estrutura com força 12NM, utilizando sequência aperto alternada na diagonal.



Insira o remetente de velocidade da cambota e aperte o parafuso de segurança para 5NM. Coloque o cárter .

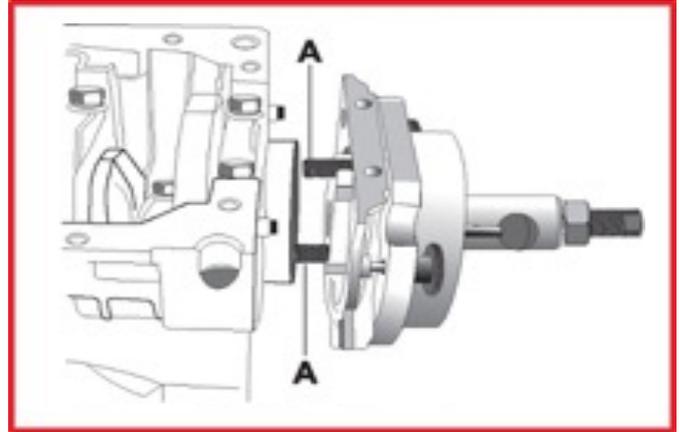
Volte a colocar a placa intermediária.

Coloque o prato do volante do motor / usando novos parafusos. Aperte os parafusos de fixação a 60 Nm + um quarto de volta rodando (90°).



Recolocar o anel de sincronismo (se necessário)

Recolocar o extrator na flange da cambota utilizando os parafusos A. Aperte manualmente estes parafusos.
Empurre manualmente o extrator com a mão para o rebordo do vedante.



Aparafuse a porca grande E sobre fuso roscado manualmente até que entre em contacto com o corpo do extrator C.

Aperte a porca hexagonal E 40NM com a chave dinamométrica.

Verifique a posição de instalação do anel de distribuição na cambota novamente (consulte a página anterior).

Se a dimensão -a- é muito pequena, novamente, aperte a porca grande E em 45 NM com a chave dinamométrica.

Respeitar a posição de instalação do anel de sincronismo da cambota.

