



ELEVADOR RODA PNEUMÁTICO PARA DESMONTADORA PNEUS 70KG REF.: 9024



Manual do utilizador e instruções

Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



**DECLARATION
OF CONFORMITY**



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 9024

Description: PNEUMATIC WHEEL LIFTER FOR TYRE CHANGER 70KGS

Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Machinery Directive: 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design

- Risk assessment and risk reduction

IssueDate: 05/03/2025

José Bárbara
CEO

Manual rápido do utilizador

I. Parâmetros técnicos

Características:

Máx. Peso de elevação: 70kg

Min. Altura: 76mm

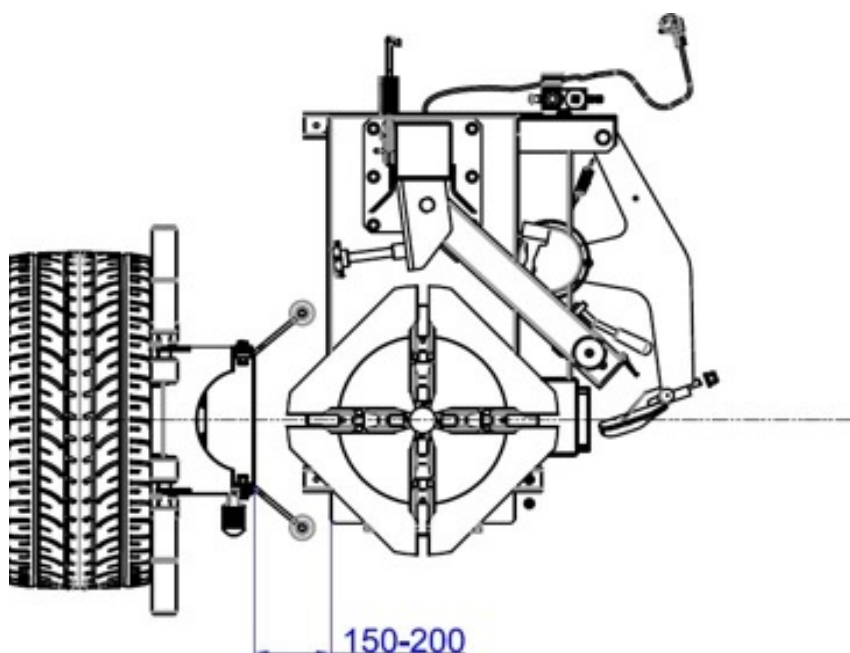
Máx. Altura de elevação: 770mm

Comprimento total: 810mm

Largura total: 725mm

Abastecimento de ar: 8~10 bar

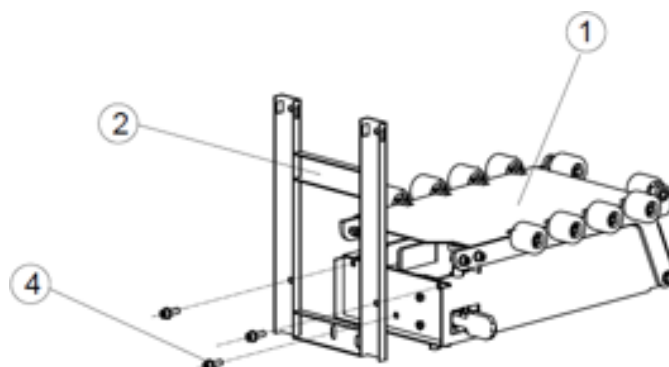
II. Layout da máquina

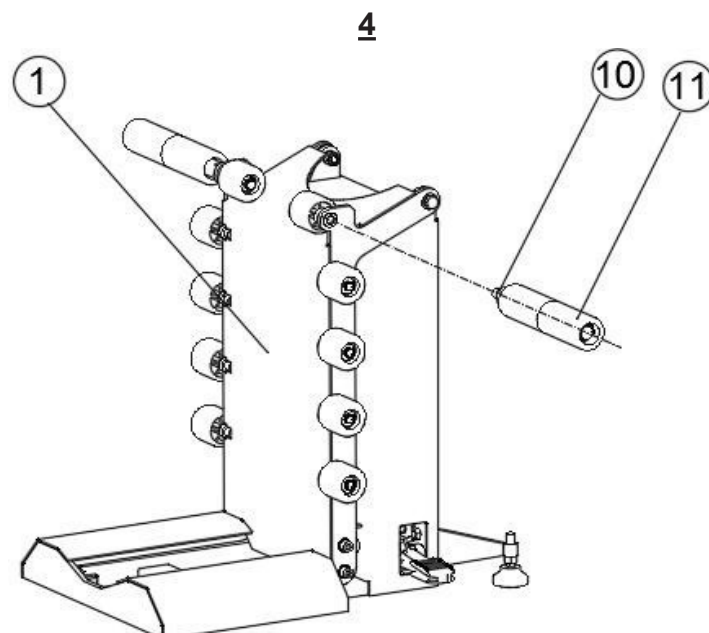
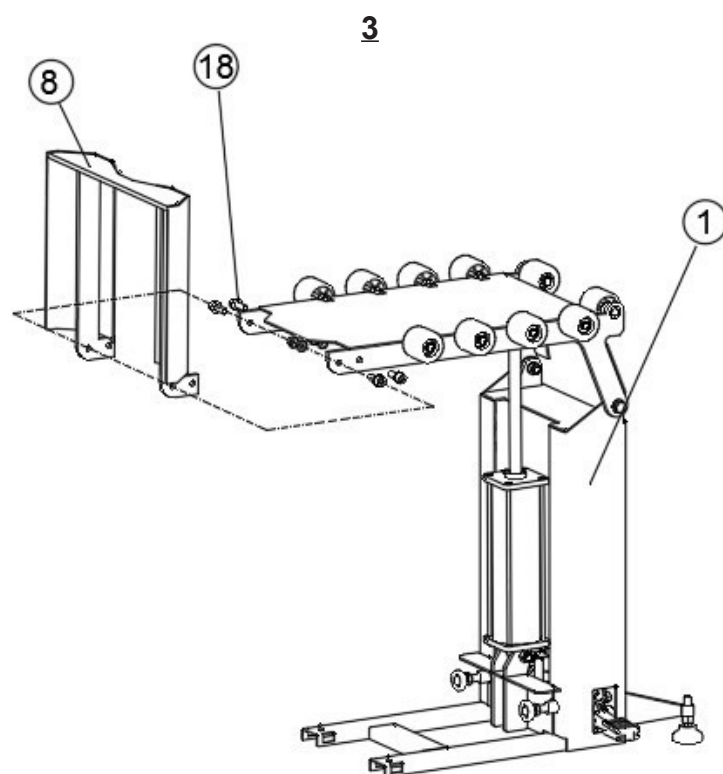
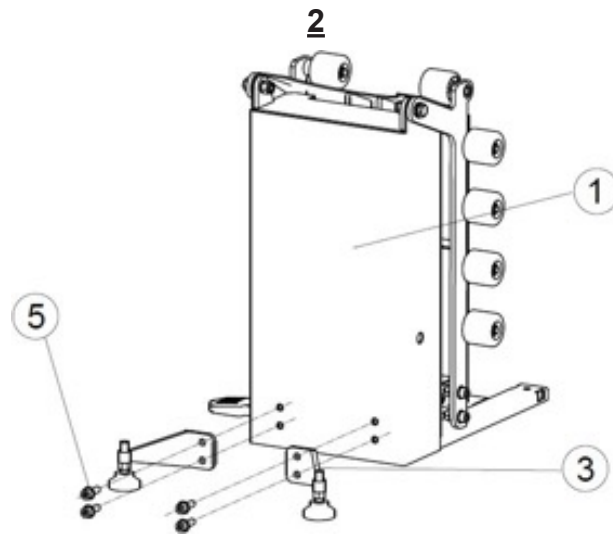


A distância entre o trocador de pneus e o elevador de pneus deve ser de cerca de 150-200mm. O centro da máquina deve estar em paralelo com o centro da mesa giratória do trocador de pneus.

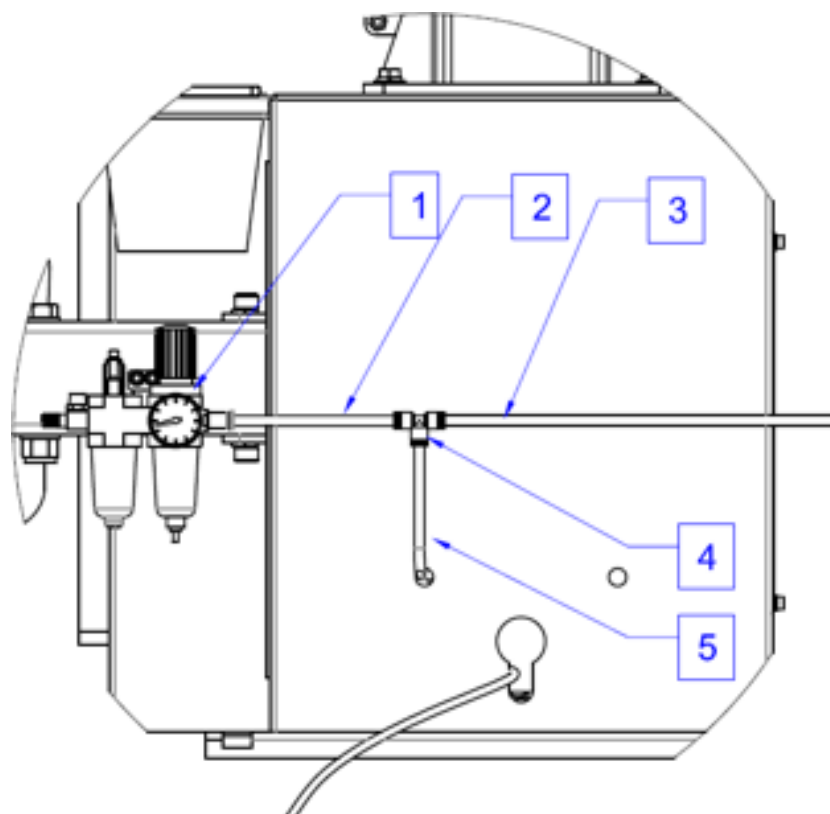
III. Instalação

Passos da instalação 1





IV. Ligação elevador roda pneumática



Depois de confirmar a localização da máquina, ligar a mangueira de ar à máquina de acordo com o diagrama.

Separador de óleo-água

Mangueira trocadora de pneus

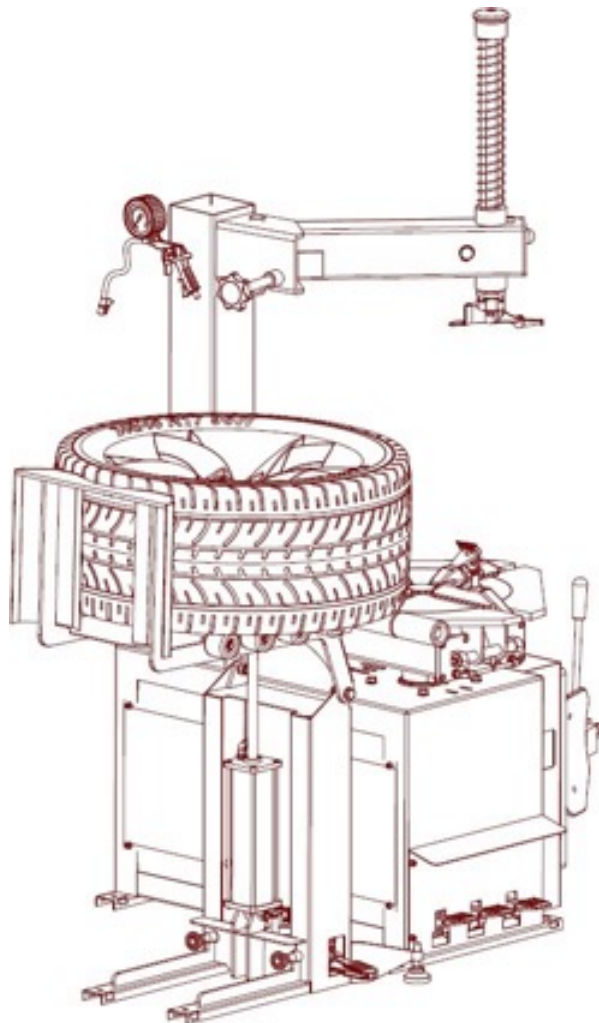
Mangueira de elevação de pneus

T-fitting

Mangueira de entrada

Nota: Certificar-se de que não há fugas entre o T-fitting, a mangueira de admissão e a mangueira de levantamento de pneus.

V. Estado de funcionamento



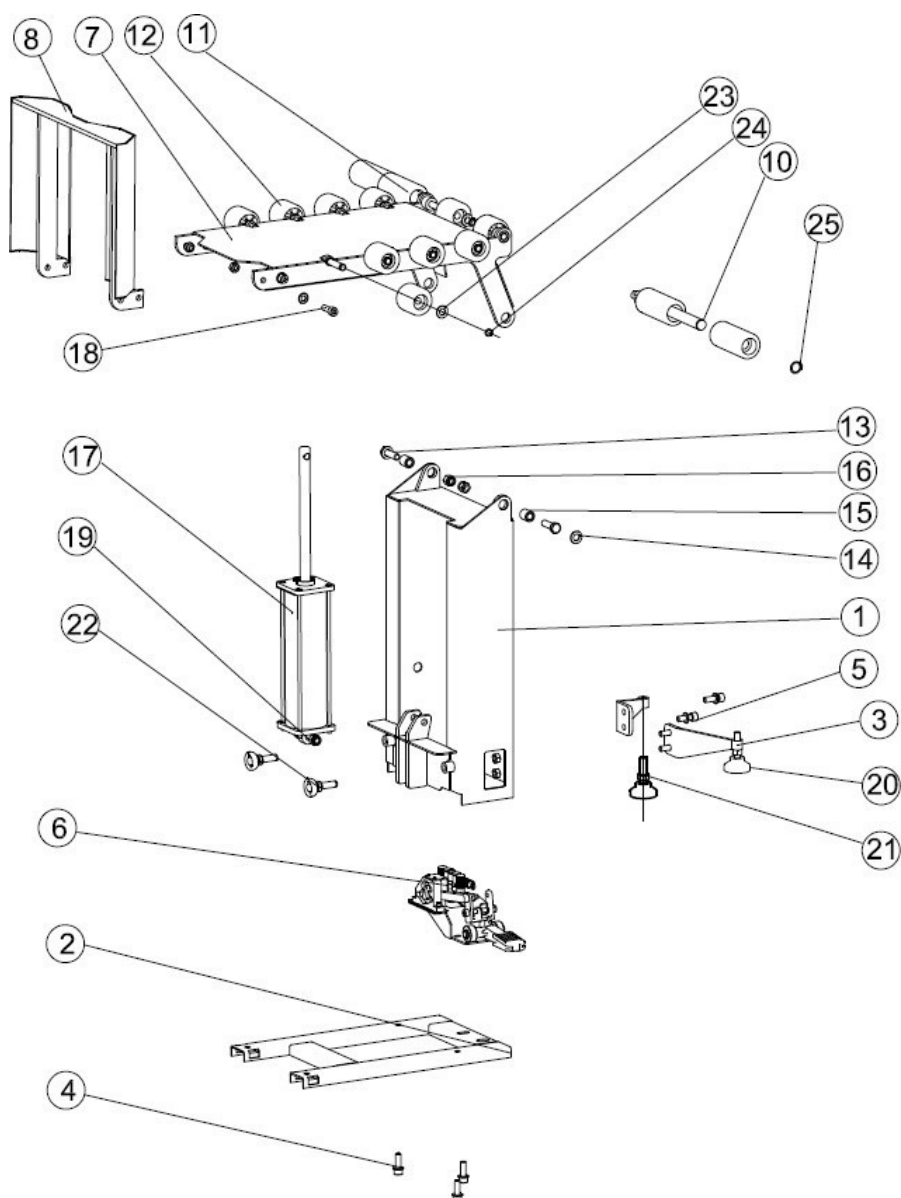
Após ligação com a fonte de ar, o dispositivo está pronto a ser utilizado.

VI. Manutenção diária

1. Depois de terminar o trabalho todos os dias, por favor desligar a fonte de ar e a alimentação.
2. Por favor limpar a máquina e a água do separador de óleo/água.
Limpar a área em redor da máquina.
3. Lubrificar as partes móveis da máquina.
4. Verificar diariamente o nível de óleo no copo do separador, adicionar óleo se for curto.
5. Apertar as ligações regularmente para prevenir o perigo devido a parafusos soltos após utilização isolada.
6. Certifique-se de que a pressão do ar está à altura dos requisitos.

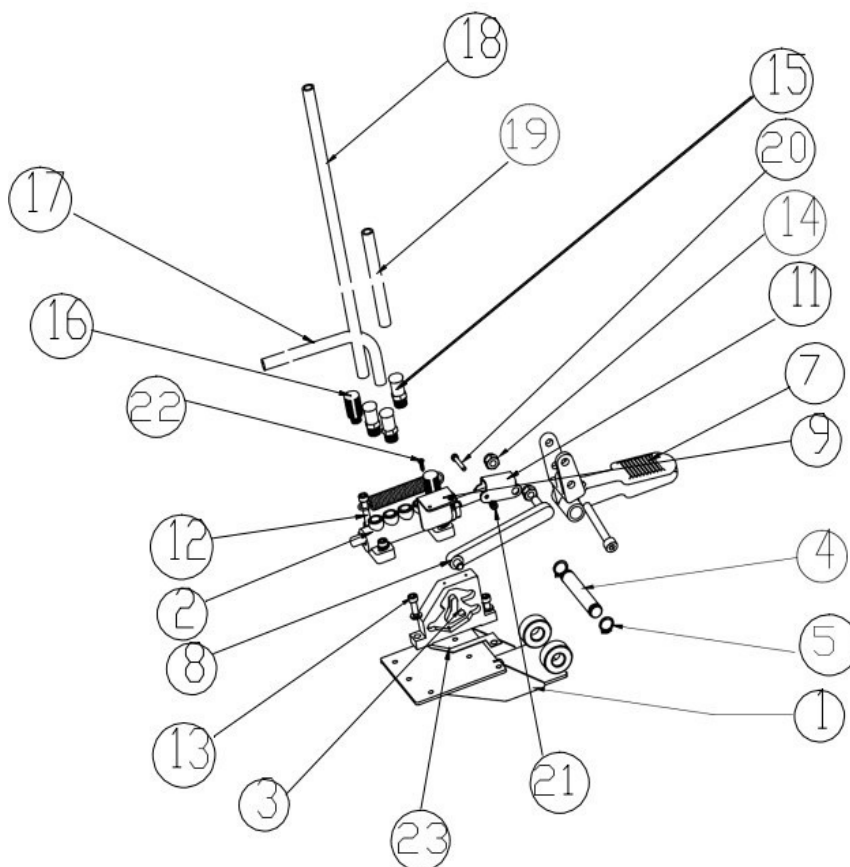
VII. Desenho Explosivo

Máquina principal



Lista de peças 1		
	Descrição	Qtde
1	Corpo	1
2	Base	1
3	Base de apoio	2
4	Parafusos M10*20	3
5	Parafusos M10*20	4
6	Montagem a pedal	1
7	Bastidor de Rolagem	1
8	Cremalheira de Pneus	1
9	Parafusos M10*35	4
10	Eixo de rolete longo	2
11	Rolo Longo	4
12	Rolo Curto	10
13	Parafuso M12*40	2
14	Arruela plana 12#	2
15	Bucha	2
16	Porca de fecho M12	2
17	Cilindro de ar Assy	1
18	Parafuso M10*35	4
19	M12*65	1
20	Ajuste do pé	2
21	Parafuso M12	2
22	Cushion Bolt	2
23	Cushion Bolt	10
24	12# Circlip	10
25	20# Circlip	2

Montage de la pédale



Lista de peças 2

	Descrição	Qtde
1	Pedal	1
2	Válvula	1
3	Cam	1
4	Eixo do pedal	1
5	14# Circlip	2
6	Parafuso hexagonal M8X60	1
7	Pedal	1
8	Vara de ligação	1
9	Placa Cam	1
10	Mola	2
11	Bastidor de Haste de Válvula	1
12	Porca sextavada M6X70	1
13	Porca sextavada M6X20	5
14	Parafuso de fecho M8	2
15	Adaptação rápida G1 4	3
16	Silenciador G1 4	2
17	Mangueira de entrada principal	1
18	Mangueira de entrada frontal	1
19	Mangueira de entrada traseira	1
20	Porca sextavada M4X25	1
21	Parafuso de fecho M4	1
22	Parafuso auto-roscante	2
23	Mola em forma de L	1