

KROFtools[®]
PROFESSIONAL TOOLS

CE

Idioma
PT

MÁQUINA CALIBRAR RODAS AUTOMÁTICO 10"-24"
REF.: 9045



Manual do utilizador e instruções
Informações gerais

Nome:	
Morada:	
Modelo:	



**DECLARATION
OF CONFORMITY**



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 9045
Description: AUTOMATIC WHEEL BALANCER 10"-24"
Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery

EN60204-1:2018 Safety of machinery

Machinery Directive 2006/42/EC

Machinery Directive 2011/65/EU

Machinery Directive 2014/30/EU

Machinery Directive 2014/35/EU

Issue Date: - 21/06/2024

José Bárbara
CEO

Aviso

Este manual é uma parte necessária do produto. Leia-o atentamente.
Conservar o manual para utilização posterior aquando da manutenção da máquina.
Esta máquina só pode ser utilizada para o fim a que se destina. Nunca a utilize para outros fins.
O fabricante não se responsabiliza por danos causados por uma utilização incorrecta ou diferente da prevista.

Cuidado

O aparelho só pode ser operado por pessoal qualificado com formação específica.
A modificação de quaisquer componentes ou peças, ou a utilização da máquina para outros fins sem obter o acordo do produtor, ou observar os requisitos das instruções, pode levar a danos directos ou indirectos no equipamento.
O equipamento deve ser instalado em solo estável, não em palete de madeira, caso contrário não é preciso.
Manter o painel traseiro a 0,6 m de distância da parede para uma boa ventilação. Deve ser deixado espaço suficiente em ambos os lados para uma operação conveniente.
Não coloque o equipamento num local com temperatura ou humidade elevadas, nem perto do sistema de aquecimento, torneira de água, humidificador de ar ou chaminé.
Evite muita poeira, amoníaco, álcool, diluente ou aglutinante de pulverização.
As pessoas que não estejam a operar as máquinas devem ser mantidas afastadas durante a sua utilização.
Utilizar equipamento e ferramentas adequados, equipamento de protecção e segurança, incluindo óculos, tampões para os ouvidos e botas de trabalho.
Prestar especial atenção às marcas na máquina.
Não toque nem se aproxime das partes móveis com a mão durante o funcionamento.
Não remover o dispositivo de segurança nem impedir o seu correto funcionamento.

Conteúdo

1. Geral	6
2. Montagem da máquina	6
3. Controlos e componentes	8
4. Indicação e utilização do equilibrador de rodas	11
5. Auto-calibração do equilibrador de rodas	18
6. Erros	20
7. Auto-diagnóstico	21
8. Máquina de regulação	22
9. Função OPT	23
10. Lista de peças sobressalentes e desenhos expandidos	24

1. Geral

Lista de peças sobressalentes e vistas explodidas

Peso máximo da roda: 65kg

Potência: 0.25kw

Fonte de alimentação: 220v; 50-60hz

Precisão de balanceamento: $\pm 1g$

8 modos de balanceamento: DYN, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5, ALUS, ST

Velocidade de equilibragem: 200r/min

Tempo de ciclo: 8s

Diâmetro da jante: 10" ~ 24" (256mm~610mm)

Nível de pressão sonora durante o ciclo de trabalho: <70db

Diâmetro do veio: 40mm

1.2. Características:

Equilibragem estatística e dinâmica,

Programas ALU para jantes de liga leve ou de formas especiais O modo de equilibragem ALU pode escolher a posição das 6 ou das 12 horas para aumentar o peso

Auto-diagnóstico, fácil de encontrar o problema

Aplicável a jantes de aço e de liga de alumínio

1.3. Entorno de trabajo:

Temperatura: 5~50°C

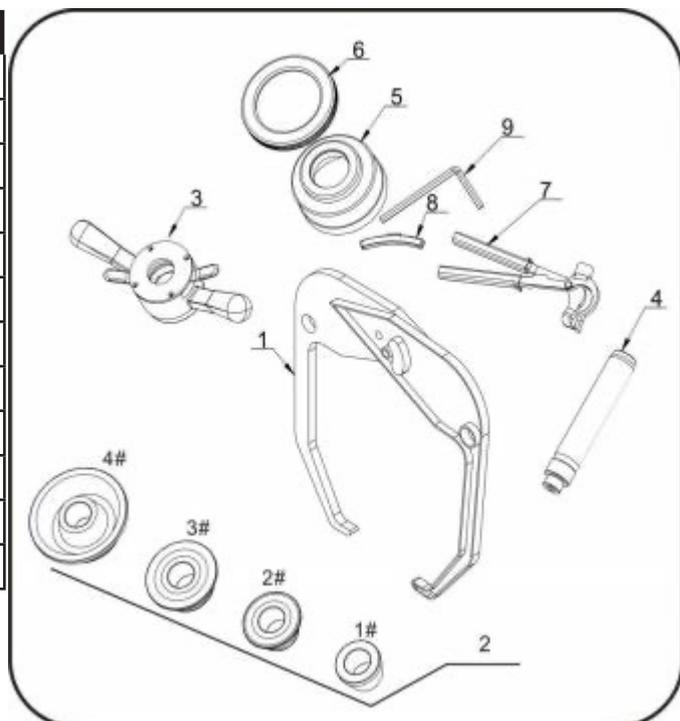
Altura: $\leq 4000m$

2. Montagem da máquina

2. 1. Desembalagem

Desembalar a caixa e verificar se faltam peças sobressalentes.

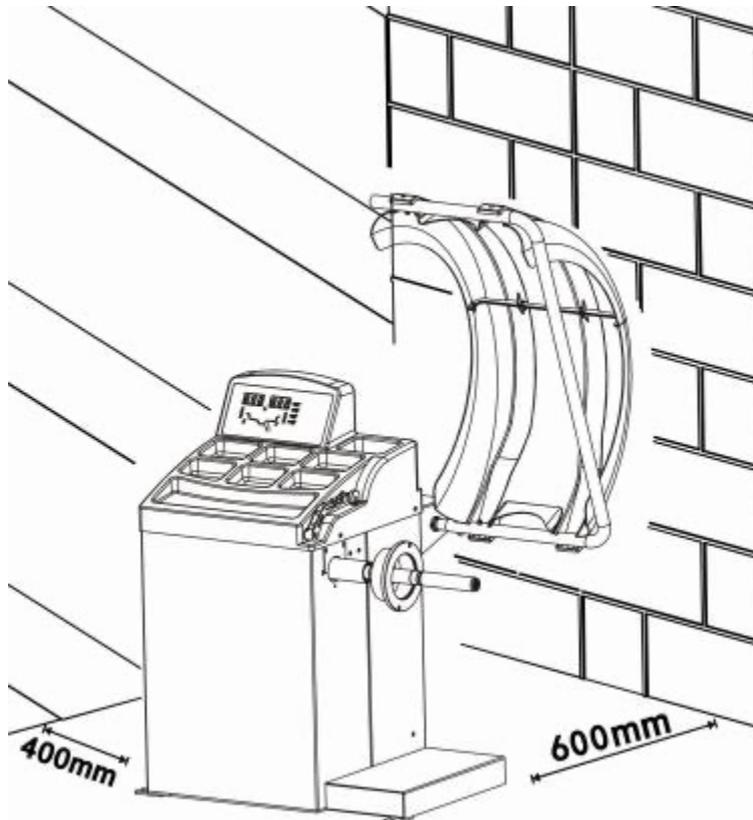
No.	Item	Qtd
1	Medidor de largura	1
2	Cónica n.º 1	1
	Cónica n.º 2	1
	Cónica n.º 3	1
	Cónico n.º 4	1
3	Porca de libertação rápida	1
4	Cubo de rosca	1
5	Taça para porca rápida	1
6	Almofada para o copo	1
7	Martelo de equilíbrio	1
8	Peso de 100g	1
9	Chave Allen	1



2.2. Instalar

O equipamento deve ser instalado num solo estável, não numa palete de madeira, caso contrário não será exato.

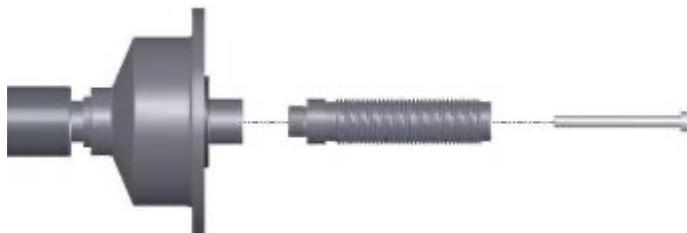
Manter o painel traseiro a 0,6 m de distância da parede para uma boa ventilação. Deve ser deixado espaço suficiente em ambos os lados para uma operação conveniente.



2.3. Fixar o equilibrador ao chão com parafusos na parte inferior.

2.4. Instalação do adaptador

O equilibrador de rodas é fornecido completo com um adaptador tipo cone para a fixação de rodas com furo central. (ver figura abaixo)



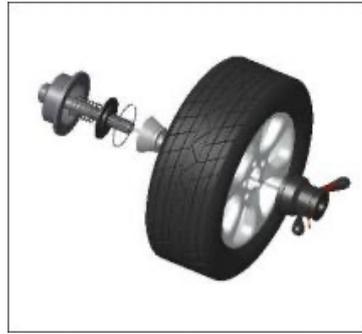
2.5. Instalar a roda

Limpar a roda, retirar os contrapesos, verificar a pressão da roda.

Escolher o modo de instalação de acordo com o tipo de roda.



Eixo principal - cone adaptável à roda (cabeça pequena para dentro) - porca de pega rápida

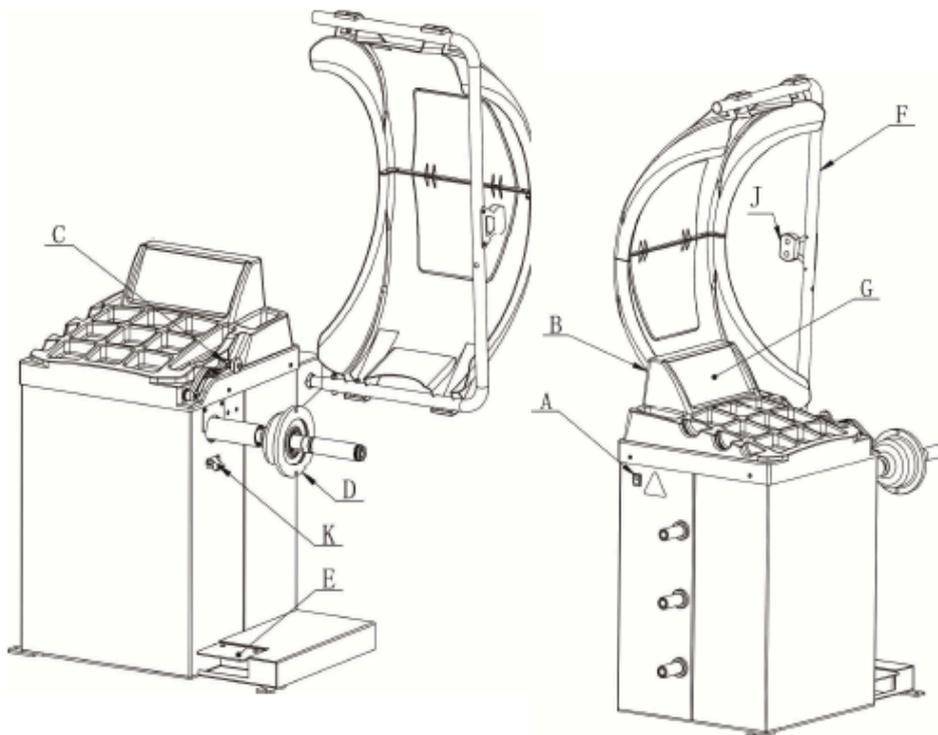


Eixo principal - cone adequado (cabeça grande para dentro) - roda - porca de pega rápida

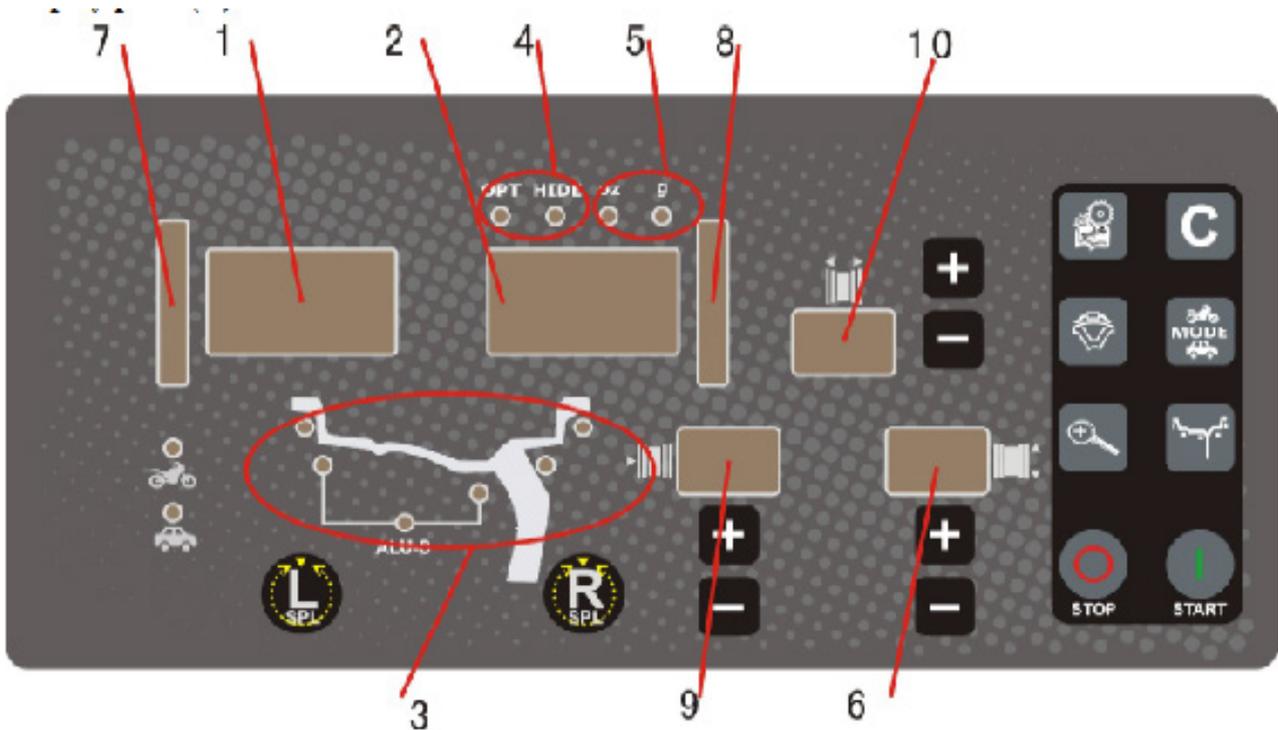
Atenção: Pode adicionar uma roda e segurar a roda para ajudar a instalar o cubo roscado. Ao instalar ou retirar a roda, não deixar a roda mover-se no eixo, para evitar riscar o eixo.

3. Controlos e componentes

No.	Item	Padrão/Opcional
A	Interruptor	S
B	Cabeça com tabuleiro de ferramentas	S
C	Cabeça de medição	S
D	Eixo principal	S
E	Pedal disjuntor	O
F	Proteção de segurança	S
G	Quadro de chaves	S
J	Medidor de largura	O
K	Laser	O



Placa de indicação (G)



- 1. desequilíbrio interior
- 2. desequilíbrio exterior
- 3. Modo de correção “ALU” selecionado
- 4. Função OPT, função de divisão ALUS
- 5. Indicador, unidade de peso em onça ou grama
- 6. Leitura digital de “d”
- 7. Leitura digital, posição interior do desequilíbrio
- 8. Leitura digital, posição externa do desbalanceamento
- 9. Leitura digital de “a”
- 10. Leitura digital de “b”

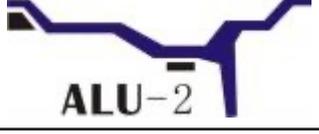
Oito modos de equilíbrio

Ícone	Modo de equilíbrio	Funcionamento	Adicionar pesos
 DYN	Padrão/Padrão	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir o valor a,b,d 3. Iniciar a centrifugação, após a paragem da centrifugação 	Pesos de fixação em ambos os lados do rebordo da jante
 ALU-1	ALU1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir o valor a,b,d 3. Prima o botão ALU, o indicador acende-se 4. Iniciar a centrifugação, após a paragem da centrifugação 	Adicionar pesos adesivos no ombro da jante em ambos os lados
 ALU-2	ALU2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir o valor a,b,d 3. Prima o botão ALU, o indicador acende-se 4. Iniciar a centrifugação, após a paragem da centrifugação 	Peso de fixação no bordo interior da jante, peso adesivo no ombro exterior da jante
 ALU-3	ALU3	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir o valor a,b,d 3. Prima o botão ALU, o indicador acende-se 4. Iniciar a centrifugação, após a paragem da centrifugação 	Peso de fixação no bordo interior da jante, peso adesivo no ombro exterior da jante
 ALU-4	ALU4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir o valor a,b,d 3. Prima o botão ALU, o indicador acende-se 4. Iniciar a centrifugação, após a paragem da centrifugação 	Peso de fixação no bordo interior da jante, peso adesivo no ombro exterior da jante

 ALU-5	ALU5	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir os valores a, b, d 3. Prima o botão ALU, o indicador acende-se 4. Iniciar a rotação, após a paragem da rotação 	Adicionar um peso adesivo no ombro interior da jante, prender o peso no bordo exterior da jante
 ALU-S	ALUS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Premir o botão ALU, o indicador acende-se 3. Introduzir os valores al, aE, d 4. Iniciar a rotação, após a paragem da rotação 	Adicionar pesos adesivos nas duas posições de contacto da cabeça de calibre
 ST	Modo estático	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ligar a máquina 2. Introduzir os valores a, b, d 3. Prima o botão ALU 4. Iniciar a rotação, após a paragem da rotação 	Adicionar peso de adesivo

Pay attention to the position of unbalanced lead block according to the setting

LAS=OFF		
Interior	Modo de equilíbrio	Exterior
12 horas	 DYN	12 horas
12 horas	 ALU-1	12 horas
12 horas	 ALU-2	12 horas
12 horas	 ALU-3	12 horas
12 horas	 ALU-4	12 horas
12 horas	 ALU-5	12 horas
Cabeça de calibre	 ALU-S	Cabeça de calibre
12 horas	 ST	12 horas

LAS=ON		
Interior	Modo de equilíbrio	Exterior
12 horas	 DYN	12 horas
6 horas	 ALU-1	6 horas
12 horas	 ALU-2	6 horas
6 horas	 ALU-3	12 horas
12 horas	 ALU-4	12 horas
6 horas	 ALU-5	12 horas
6 horas	 ALU-S	6 horas
12 horas	 ST	12 horas

Teclado

Ícone	Função	Ícone	Função
	Definir distância		Seleção dos modos "ALU
	Definir a largura da jante		Moto/carro
	Definir o diâmetro da jante		Passo e limiar do ecrã de desequilíbrio
	Recálculo		Definir o diâmetro da jante
	Função de divisão		Posição interior
	Início		Posição lateral
			Parar/Cancelar

*Travões electrónicos

Ícone	Função	Ícone	Função
	Interruptor de travão automático / pode ser utilizado para carregar e descarregar pneus	+	Calibração automática da largura da jante
+	Calibração automática da massa	+	Autocalibragem do diâmetro da jante
+	Calibração automática da gama de tração	+	Definição da função
+	Início		

4. Indicação e utilização do equilibrador de rodas

4.1 Modo DYN (Standard/Padrão)

4. 1. 1. Limpar a roda, retirar os contrapesos, verificar a pressão da roda. Escolher o modo de instalação em função do tipo de roda.



Eixo principal - cone adaptável à roda (cabeça pequena para dentro) - porca de pega rápida



Eixo principal - cone adequado (cabeça grande para dentro) - roda - porca de pega rápida

Atenção: Pode adicionar uma roda e segurar a roda para ajudar a instalar o cubo roscado. Ao instalar ou retirar a roda, não deixar a roda mover-se no eixo, para evitar riscar o eixo.

4.1.2. Ligar a máquina

4.1.3. Introduzir o valor a b d

Ligar a máquina, escolher a forma correta de instalar a roda de acordo com o tipo de roda. Definir os valores “a” “b” “d”:

Definir o valor “a”: deslocar o manómetro para a posição de medição ilustrada na Fig.1, manter o manómetro imóvel na posição durante cerca de 4 segundos, a memorização é bem sucedida, depois voltar a colocar o manómetro na posição 0. (O valor medido em modo automático aparece

no visor). Ou prima **a+** e **a-** para regular manualmente.

Definir o valor “b”: defina o diâmetro nominal “b” marcado na roda ou utilize o medidor de largura

para medir o valor de “b”, como na Fig.2, depois prima **b+** e **b-**. Se a máquina de equilibrar estiver equipada com uma régua de largura automática opcional, deixe a cabeça do medidor tocar na jante, como na Fig.2b, até ouvir um som, o que significa que a memorização foi bem sucedida, depois solte o medidor.

Definir o valor “d”: este valor é medido no modo automático ao mesmo tempo que a definição do

valor “a”, ou premir **d+** e **d-** para definir manualmente.

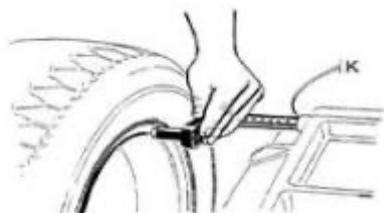


Fig. 1

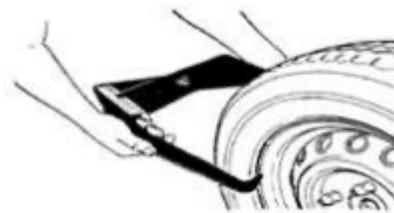


Fig. 2

4.1.4. Baixar o resguardo e premir  para efetuar uma rotação de medição.

4.1.5. Em alguns segundos, a roda é levada à velocidade de funcionamento e começa a medir o desequilíbrio, os valores de desequilíbrio permanecem nos instrumentos 1 e 3 quando a roda parou.

Prima  para verificar o valor real do desequilíbrio abaixo do limiar.

4.1.6. Mover lentamente a roda no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, até que o LED direito se acenda completamente, prender o peso na posição das 12 horas (Fig.3)

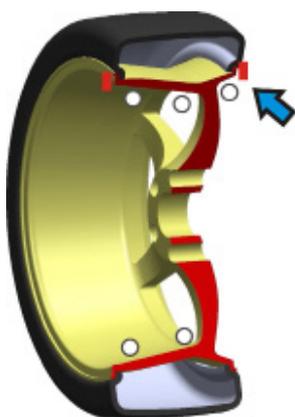
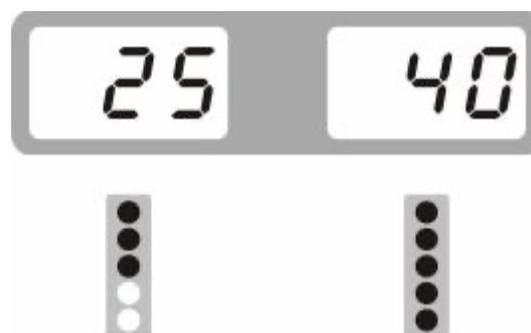


Fig. 3



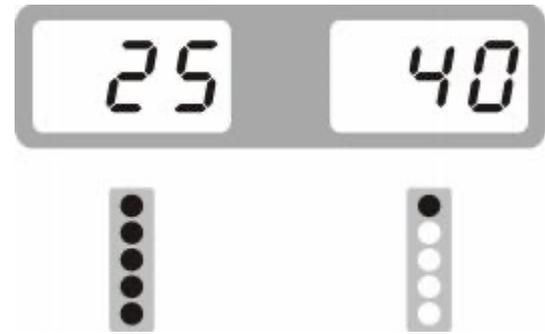
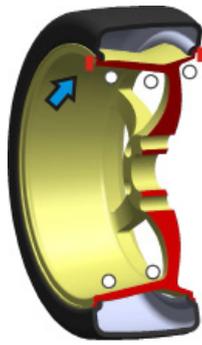


Fig. 4

4. 1.8 Depois de terminar de cortar os contrapesos, baixar a proteção ou premir  para efetuar novamente a rotação de equilibragem, se sair 00 00 significa que a equilibragem foi bem sucedida. (Fig.5)



Fig. 5

4.2. Modo ALU-1 (ALU-1, ALU2 funcionam da mesma forma, apenas a posição para adicionar pesos é diferente)

4.2. 1. Definir os valores de “a” “d” “b”

4.2.2 Prima  até que o indicador ALU1 se acenda

4.2.3. Baixar o resguardo e premir  para efetuar uma rotação de medição.

4.2.4. Em poucos segundos a roda é levada à velocidade de funcionamento e começa a medir o desequilíbrio, os valores de desequilíbrio permanecem nos instrumentos 1 e 3 quando a roda parou.

Prima  para verificar o valor real do desequilíbrio abaixo do limiar.

4.2.5. Roda a rodar lentamente no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, os ecrãs com os LEDs direitos acesos indicam a posição angular correta onde montar os contrapesos, (las=on, las=off) posição exterior, conforme Fig.6, adicionar o contrapeso.

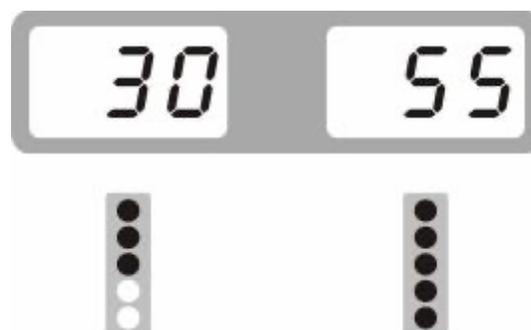
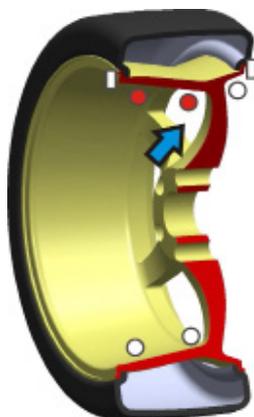


Fig. 6

4.2.6. Roda em movimento lento no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, os ecrãs com os LEDs da esquerda acesos indicam a posição angular correta onde montar os contrapesos, (las=on, las=off) posição interior, como na Fig.7, adicionar o contrapeso.

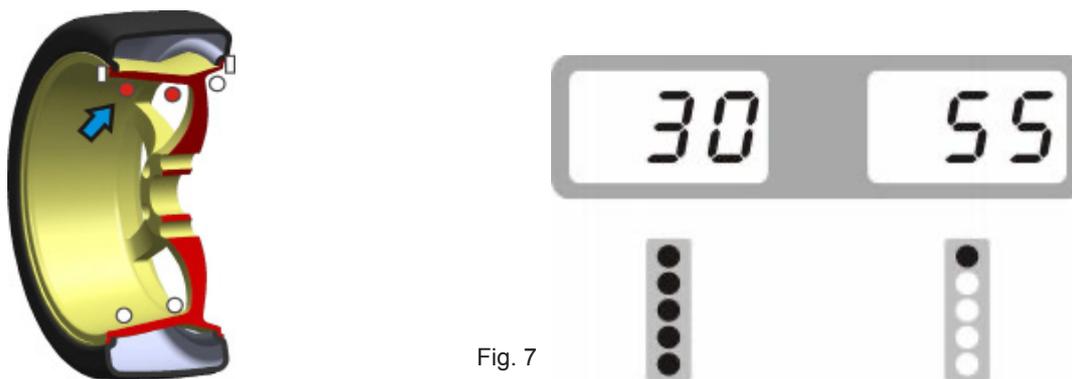


Fig. 7

4.2.7. Depois de terminar a montagem dos contrapesos, pouse a proteção e prima , para efetuar novamente a rotação de equilibragem, se sair 00 00, significa que a equilibragem foi bem sucedida. (Fig.8)



Fig. 8

4.3. Modo ALU-S

Este modo é utilizado para jantes especiais. Se a ALU1/ALU2 não puder ser utilizada, deve escolher o modo ALUS.

Entrada al, aE, valor d

Definir “aE”: puxar o manómetro para fora e deixar a cabeça do manómetro tocar na posição de FE

durante 4 segundos, podendo premir **a+** e **a-** para mudar.

Definir “dI”: ler a partir do aro, pode premir **b+** e **b-** para alterar.

Definir “dE”: ler a partir do aro, pode premir **d+** e **d-** para alterar.

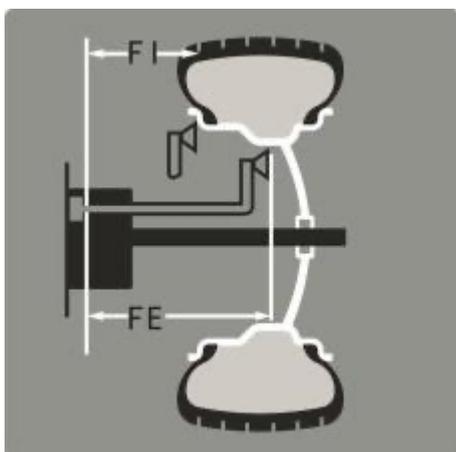


Fig. 9



Baixar o resguardo e premir  para efetuar uma rotação de medição.

4.3.1. Posição das 6 horas para adicionar peso

Definir (las=on) de acordo com 10. 1

Mover lentamente a roda no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, até o LED direito acender completamente, adicionar peso na posição das 6 horas (Fig.10).

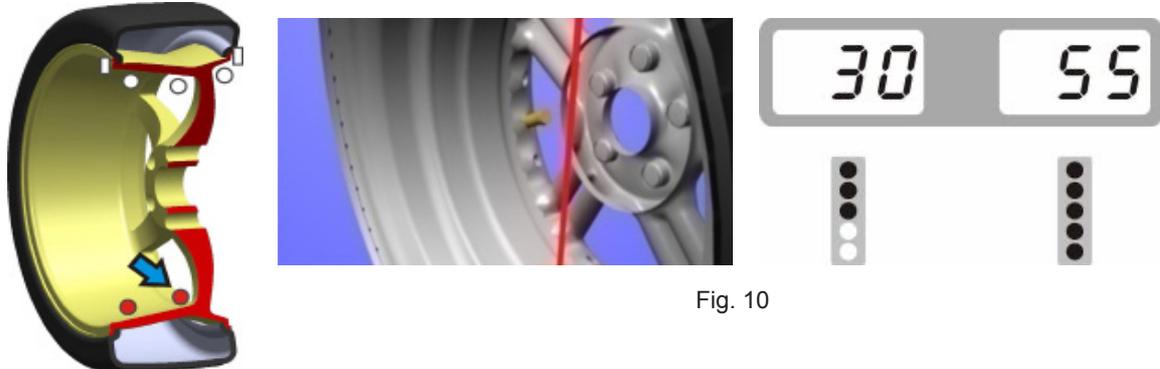


Fig. 10

Mover lentamente a roda no sentido anti-horário, até que o LED esquerdo se acenda completamente, adicionar peso na posição das 6 horas (Fig.11)

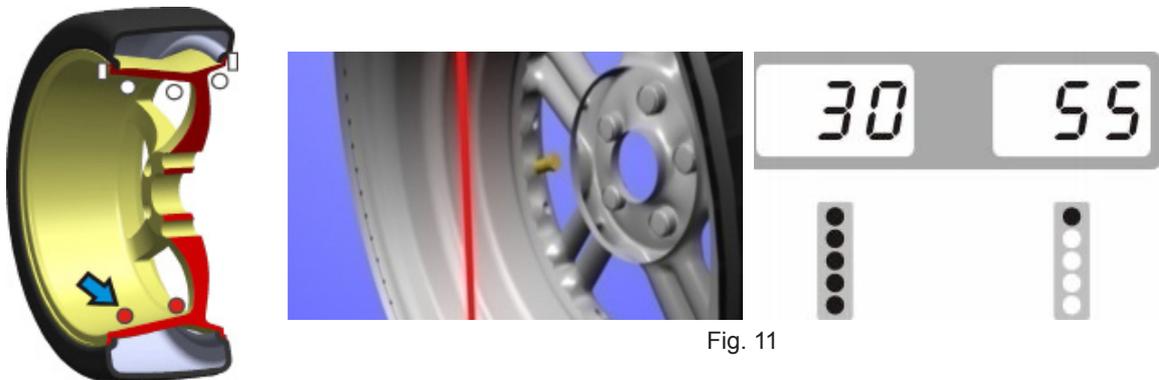


Fig. 11

Depois de terminar a montagem dos contrapesos, pause o resguardo e prima , para efetuar novamente a rotação de equilíbrio, se sair 00 00 significa que o equilíbrio foi bem sucedido. (Fig.12)



Fig. 12

4.3.2. Utilizar a cabeça do calibre para adicionar peso

Definir t (las=off) de acordo com 8.1



Fig. 13



Mover lentamente a roda no sentido anti-horário, até que o LED direito se acenda completamente (Fig.14)

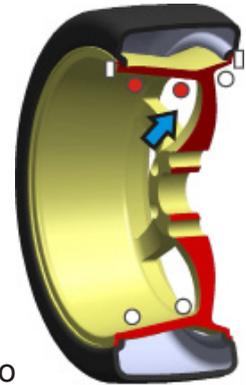
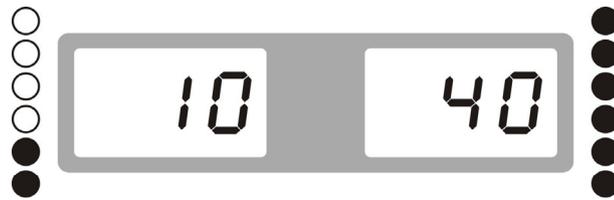


Fig. 14



Retirar o contrapeso adequado para ser mantido pela cabeça do calibre, como na Fig. 16

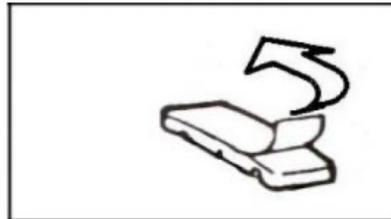


Fig. 15



Fig. 16

Puxar o calibre para fora até aparecer o quadrado na janela do meio (Fig. 17)



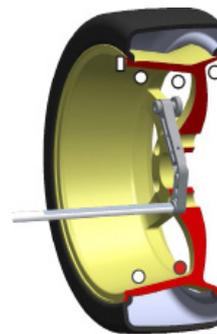
Fig. 17



Soltar o contrapeso e deixá-lo preso no aro (Fig. 18)



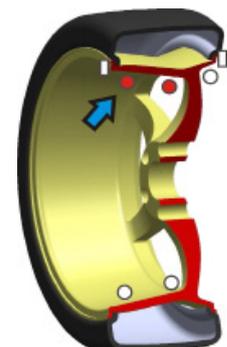
Fig. 18



Mover lentamente a roda no sentido anti-horário, até que o LED esquerdo se acenda completamente (Fig.19)



Fig. 19



Retirar o contrapeso adequado para ser mantido pela cabeça do calibre, como na Fig. 16
Puxar o calibre para fora até aparecer um quadrado na janela do meio (Fig. 20)

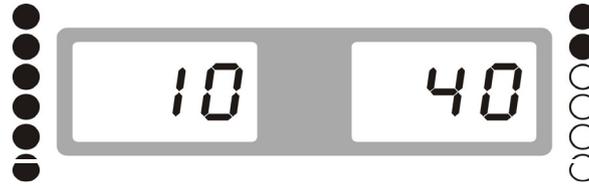
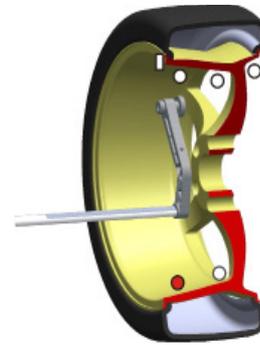


Fig. 20

Soltar o contrapeso e deixá-lo preso no aro (Fig. 21)



Fig. 21



Em seguida, baixar a proteção de segurança e premir  para iniciar a rotação, aparece a Fig. 22 significa que a roda está equilibrada.



Fig. 22

4.4 Função de divisão ALUS

Nota: Apenas o modo ALU-S pode utilizar esta função. E o operador deve ter experiência.

1	No caso do modo ALU-S, prima 	vem>	
2	Através do b+ e b- introduzir o número da roda e, em seguida, premir 	vem>	
3	Manter o próximo spock (qualquer direção é aceitável) na posição de (las=on, las=off) premir 	vem>	
4	Rodar lentamente a roda à mão, no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, até que o exterior SPLED aceso a cheio, adicionar o peso adesivo (para colar os pesos na posição de (las=on, las=off)	vem>	
5	Rodar lentamente a roda à mão, no sentido contrário ao dos ponteiros do relógio, até o LED exterior do SP2 ficar totalmente aceso, adicionar o peso adesivo (para colar os pesos na posição de (las=on, las=off)	vem>	
6	Baixe a proteção de segurança e prima  , após paragem da rotação	vem>	
Operação bem sucedida			

5. Auto-calibração do equilibrador de rodas

5.1. Auto-calibração da máquina de equilibrar rodas

5.2. Ligar o equilibrador, instalar uma roda de tamanho médio (14"-18") que possa usar um peso de encaixe, definir o valor "a b d" e, em seguida, **fazer a auto-calibração sempre que achar que o equilibrador não é exato. O peso de 100g deve ser exato.**

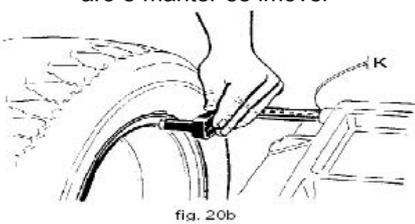
Passo 1	Prima  e mantenha-o premido, depois prima 	vem>	
Passo 2	Baixar a proteção de segurança ou prima  iniciar a centrifugação, após a centrifugação parar	vem>	
Passo 3	Abriu a proteção do cofre e colocar um peso de 100 gramas na posição exterior das 12 horas, baixar a proteção do cofre e premir  para iniciar a rotação, após a paragem da rotação	vem>	
Passo 4	Abriu a proteção do cofre e colocar um peso de 100 gramas na posição interior das 12 horas, baixar a proteção do cofre e premir  para iniciar a rotação, após a paragem da rotação	vem>	
Auto-calibração terminada			

5.2 Calibração do medidor de distância da jante

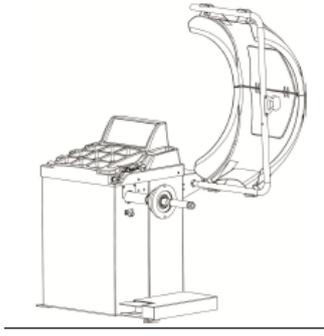
 + 	vem>	
puxar o indicador para a posição "0" e manter premido, premir 	vem>	
puxar o manómetro para a posição "15" e manter premido, premir 	vem>	
Calibração do medidor de distância da jante concluída		

5.3. Calibração do calibre do diâmetro da jante

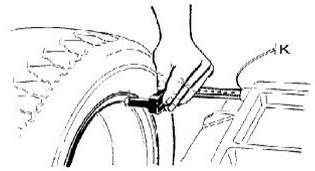
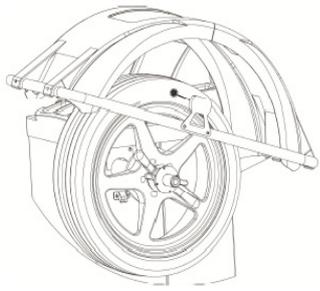
Definir "d" premindo  e , (por exemplo, se for de 14 polegadas, faça-o 14)

 + 	vem>	
mover o calibre para tocar na borda do aro e manter-se imóvel 	>	Prima 
Premir novamente	vem>	
Calibração do calibre do diâmetro da jante		

5.4 Calibração do medidor de largura (se existente)

1	 + 	vem>	
2		explicar>	Manter a régua de largura como posição
3	Prima 	vem>	
4		explicar>	Calibração do calibre de largura concluída

5.5 Compensação da largura

1	Deve ser introduzido um valor	explicar>	 <small>fig. 20b</small>
2	Estamos a apontar o radar para os pneus	explicar>	
3	Prima  +   ao mesmo tempo, para modificar a largura conhecida do pneu	explicar>	Pousar a tecla para guardar automaticamente

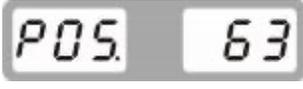
6. Erros

Podem surgir várias condições anómalas durante a operação de maquinação pelo microprocessador, se surgirem erros, deve parar a operação, encontrar a razão e a solução de acordo, se o erro persistir, consultar o fornecedor.

No.	Erros	Razões	Solução
1		<ol style="list-style-type: none"> 1. Sem rotação 2. Rotação do veio 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se não houver rotação, verificar ou substituir a placa de alimentação 2. Se não houver rotação, verificar ou mudar a placa de recolha de posições e a placa do computador 3. Ajustar o suporte da placa de recolha de posições
2		<ol style="list-style-type: none"> 1. Nenhuma roda ou roda mal bloqueada 2. Problema na placa de recolha de posição 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bloquear firmemente 2. Verificar ou mudar a placa de recolha de posição
3		<ol style="list-style-type: none"> 1. Não há pressão suficiente na roda 2. Distorção da roda 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Acrescentar a pressão correta na roda 2. Verificar a roda
4		<ol style="list-style-type: none"> 1. Problema no quadro de recolha de posições 2. Problema na placa do computador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar ou mudar a placa de recolha de posição 2. Verificar ou mudar a placa do computador
5		<ol style="list-style-type: none"> 1. Problema com o microinterruptor 2. Problema na placa do computador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. verificar ou substituir o microinterruptor 2. verificar ou substituir a placa do computador
6		<ol style="list-style-type: none"> 1. Problema na placa de alimentação 2. Problema na placa do computador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar ou substituir a placa de alimentação 2. Verificar ou substituir a placa do computador
7		<ol style="list-style-type: none"> 1. Programa perdido 2. Problema na placa do computador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Auto-calibração 2. Verificar ou substituir a placa do computador
8		<ol style="list-style-type: none"> 1. Não adicionar 100 g de peso durante a auto-calibração 2. Problema na placa do computador 3. Problema na placa de alimentação 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Adicionar 100g de peso 2. Verificar ou mudar a placa do computador 3. Verificar ou substituir a placa de alimentação
9		<ol style="list-style-type: none"> 1. Problema com o microinterruptor 2. Problema na placa do computador 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificar ou substituir o microinterruptor 2. Verificar ou substituir a placa do computador

7. Auto-diagnóstico

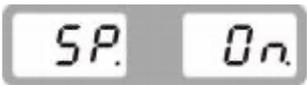
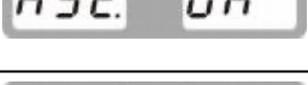
Prima  e mantenha-o premido, depois prima  vai para o autodiagnóstico, prima  para a próxima, prima  para escapar .

Ordem	Ecrã	Função	Função normal
1		Ecrã	Tudo iluminado
2		Quadro de recolha de posições	Alterações POS em 0-127
3		Potenciómetro de distância	Os dados da janela esquerda são 327-340, quando se puxa o indicador para fora, os dados mudam
4		Potenciómetro de diâmetro	Os dados da janela esquerda são 327-340, rodar a régua para outra direção, os dados mudam
5		Potenciómetro de largura	Os dados da janela esquerda são 0-600, Cobrir o sensor com a mão
6		Sensor de pressão	Utilizar a mão para pressionar o veio principal, 4X-4X, 6X-6X

8. Máquina de regulação

8.1 Definição da máquina

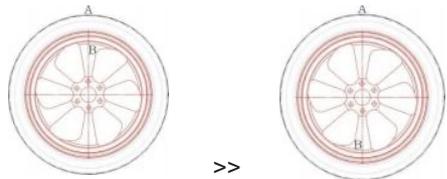
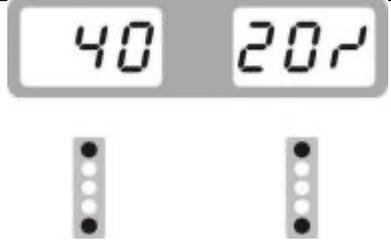
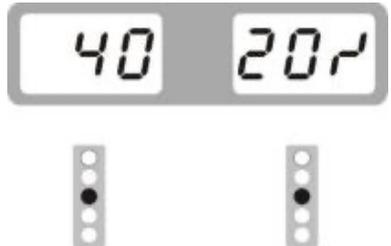
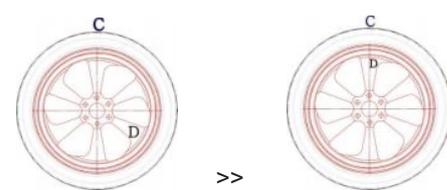
Prima  e mantenha-o premido, depois prima **b+** e **b-** para mudar, **a+** para o próximo.

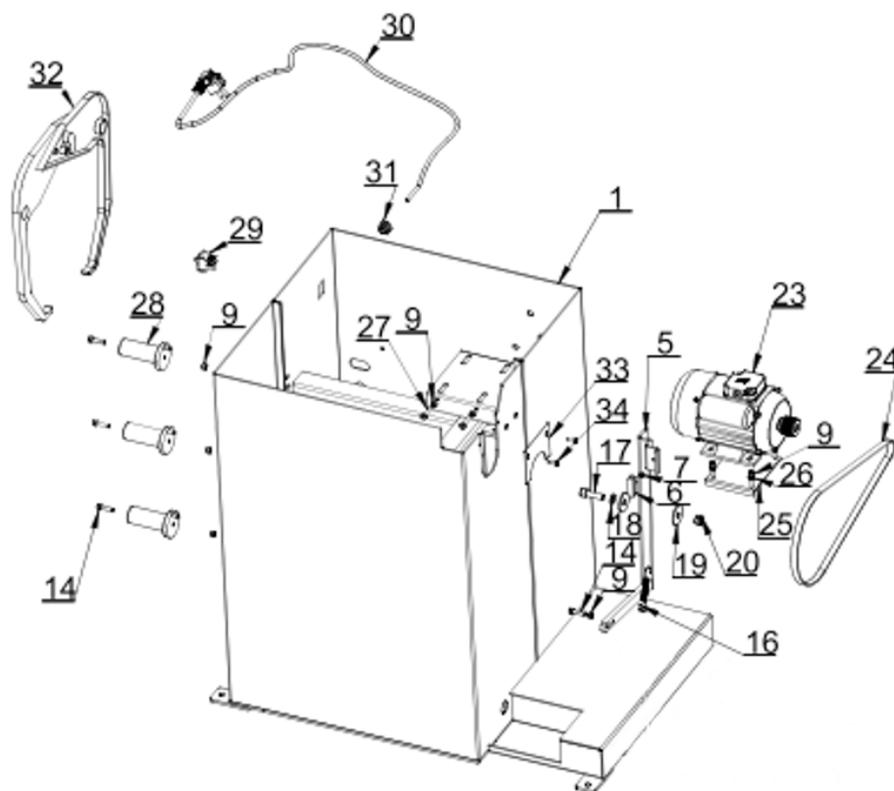
Ordem	Ecrã	Função	Opção
1		Limiar de visualização do desequilíbrio	5/10/15
2		Som	On/off
3		Luz	1-8
4		Interruptor laser	OFF: 12 horas ON: Interruptor laser
5		Peso do pneu	On/off
6		inch /mm	ON:inch OFF:mm
7		Proteção segura	ON: Baixe a proteção de segurança para iniciar a centrifugação OFF: Baixe a proteção de segurança e prima start para iniciar a rotação
8		Unidade de peso	Gramas/ Onça

9. Função OPT

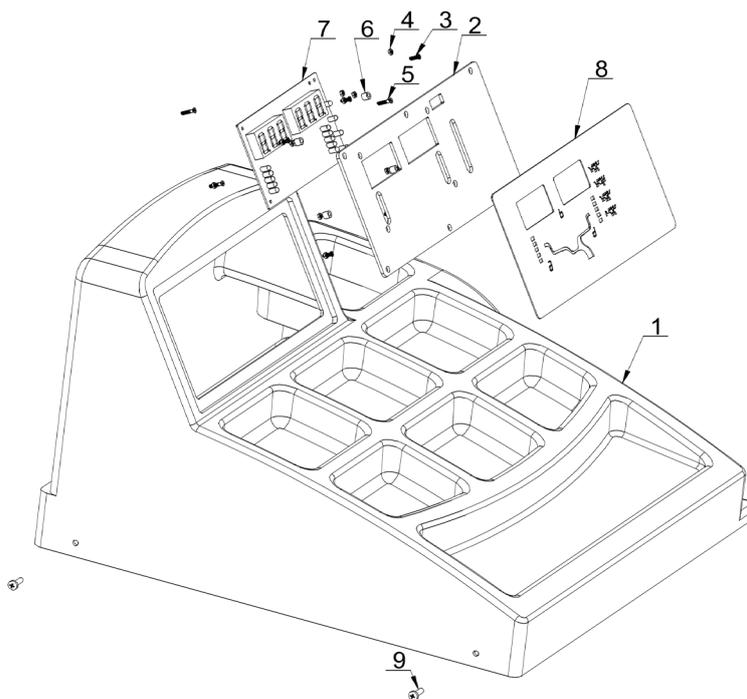
Nota: Quando o valor do desequilíbrio é demasiado elevado, seleccionar OPT e o operador deve ter experiência.

Instalar a roda, introduzir o valor a b d.

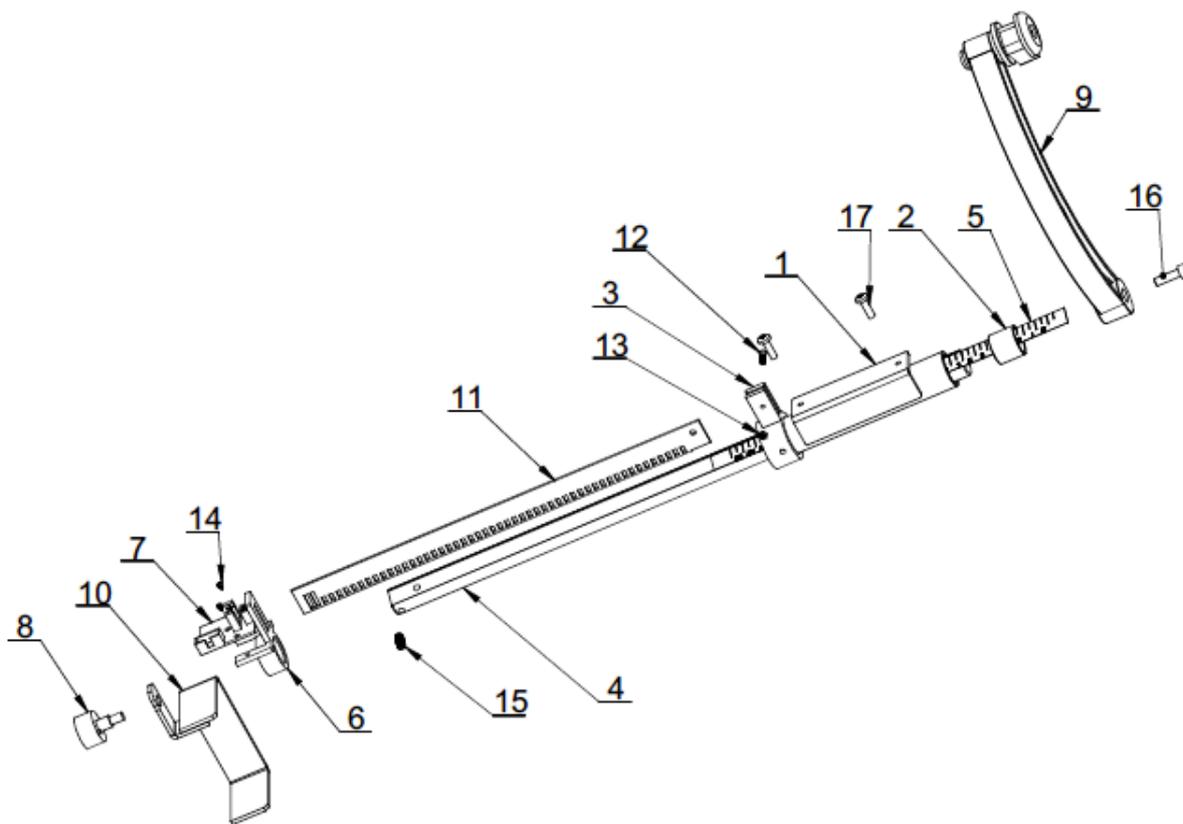
1	Prima  + 	vem>	
2	Baixe a proteção de segurança e prima 	vem>	
3	Com a ajuda de um trocador de pneus, mudar a jante e a borracha em 180 graus	referência>	
4	Em seguida, baixar a proteção de segurança e premir 	vem>	
5	Rodar a roda até que quatro indicadores se acendam (dois em ambos os lados, o ponto escuro na imagem do lado direito), marcar a posição C com giz na borracha	referência>	
6	Rodar a roda até que dois indicadores se acendam (um de cada lado, o ponto escuro na imagem do lado direito), marcar a posição D com giz no aro	referência>	
7	Com a ajuda de um trocador de pneus, mudar a jante e a borracha para que C e D coincidam	referência>	
8	Baixe a proteção de segurança e prima 	vem>	Se o desequilíbrio for inferior ao anterior, o OPT é bem sucedido

10. Lista de peças sobressalentes e desenhos expandidos


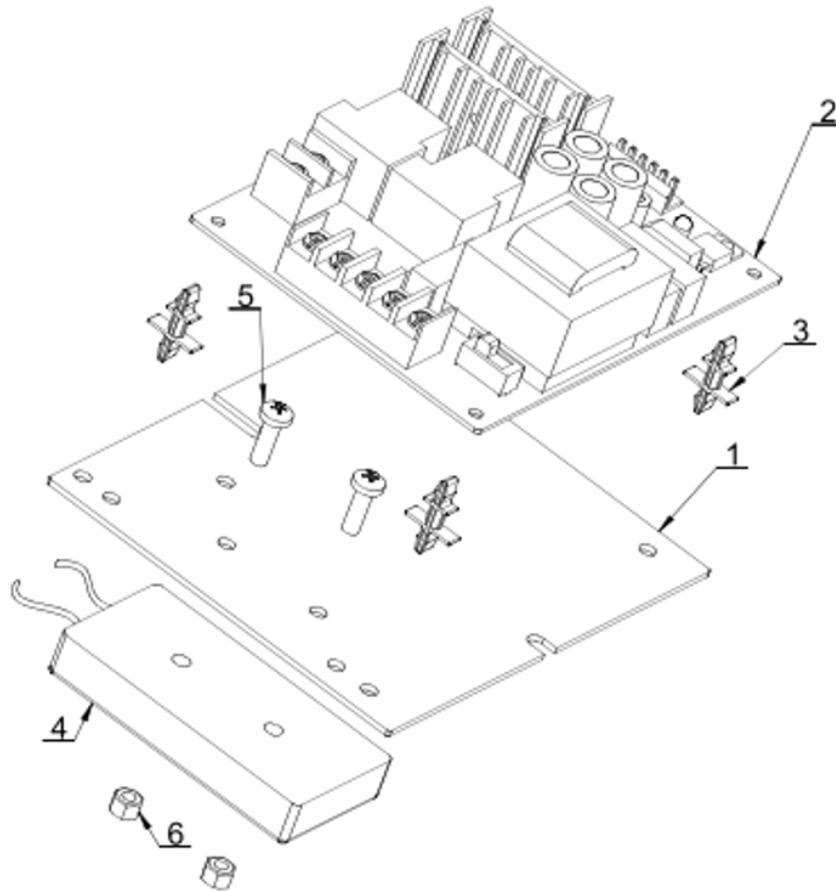
Item	Descrição	Qtd
1	Corpo	1
5	Alavanca do travão	1
6	Pastilhas de travão	1
7	Porca sextavada GB41 /M5	1
9	Porca sextavada GB41 /M6	11
16	Mola de tensão	1
17	Parafuso GB70/M10X60	1
18	Anilha plana $\Phi 10$	1
19	Anilha plana $\Phi 38 \times 10 \times 3$	2
20	Porca sextavada GB889 M10	1
23	Motor MY6324	1
24	Cinto de segurança 380J5	1
25	Assento fixo	1
26	Anilha plana $\Phi 6$	4
27	Parafuso GB70/M6X35	2
28	Suporte	3
29	Interruptor de alimentação	1
30	Ficha	1
31	Prensa-cabos	1
32	Pinça	1
33	Placa lateral pequena	1
34	Parafuso GB818 M5*16	2



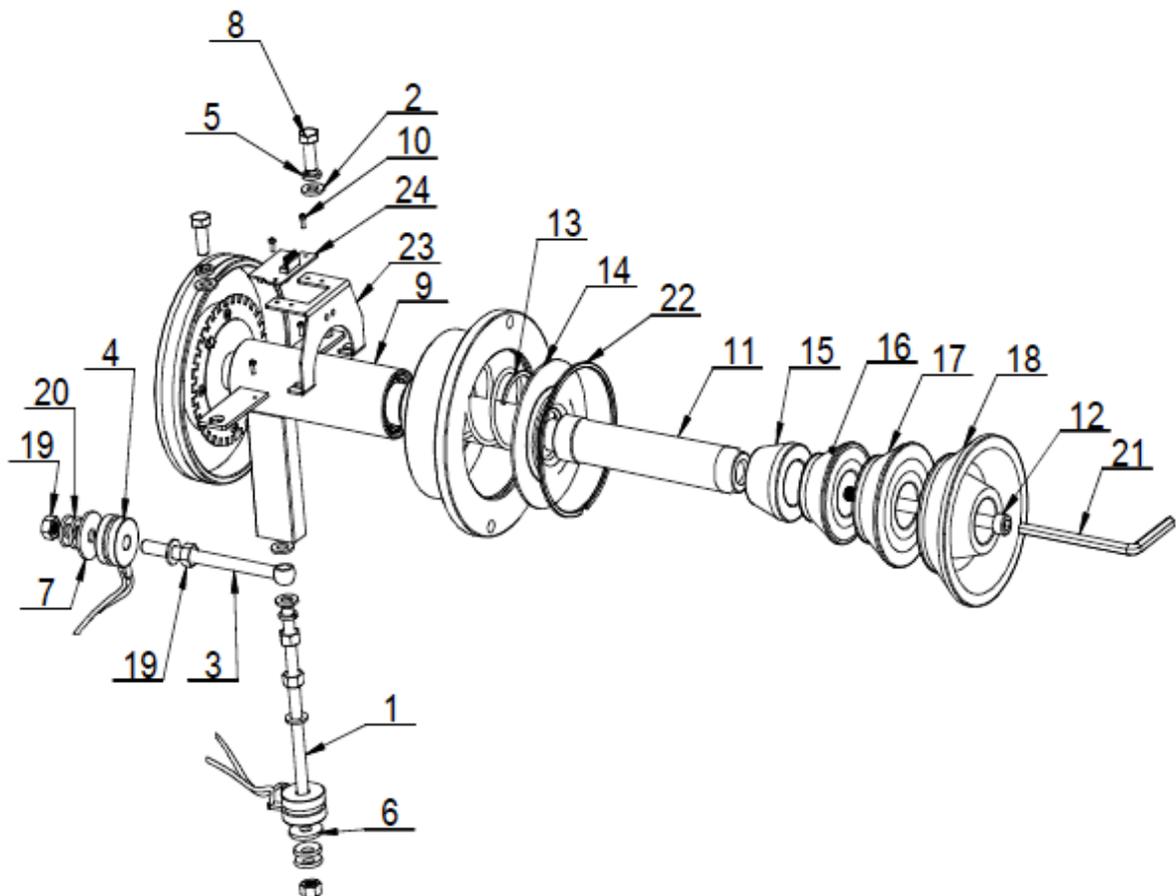
Item	Descrição	Qty
1	Cabeça com bandeja de ferramentas	1
2	Placa de fixação	1
3	Parafuso Gb819M3X10	6
4	Porca sextavada GB41M3	14
5	Parafuso Gb819M3X15	4
6	Suporte do espaçador	4
7	Placa de computador	1
8	Teclado	1
9	Parafuso GB818 M5X16	4



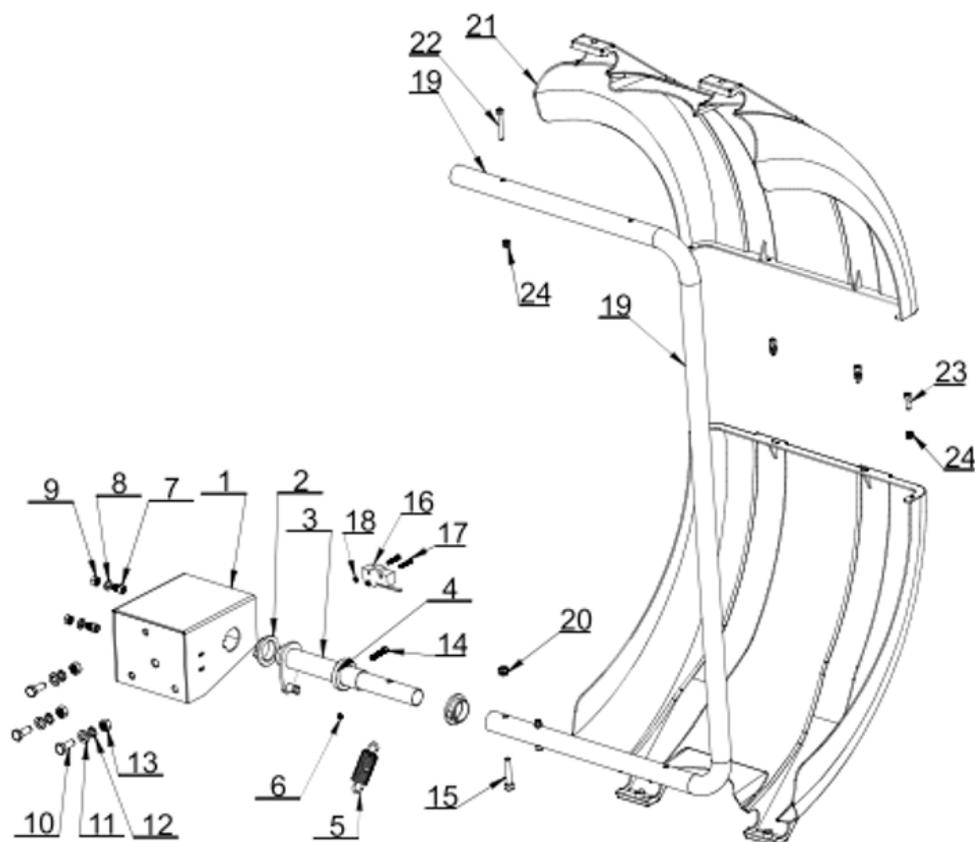
Item	Descrição	Qtd
1	Manga	1
2	Rolamento deslizante	1
3	Suporte	1
4	Haste da régua de alumínio	1
5	Número de pés	1
6	Suporte da placa de circuitos	1
7	Placa de recolha de distâncias	1
8	Potenciômetro RV24/202	1
9	Cabeça de régua completa	1
10	Suporte do potenciômetro	1
11	Régua de grelha	1
12	Parafuso M3X10	1
13	Porca sextavada GB41 M3	1
14	Parafuso GB845 ST4.2X16	2
15	Parafuso GB80 M6X12	2
16	Parafuso GB70 M6X20	1
17	Parafuso GB818M5*16	2
18	Mola de tensão	1



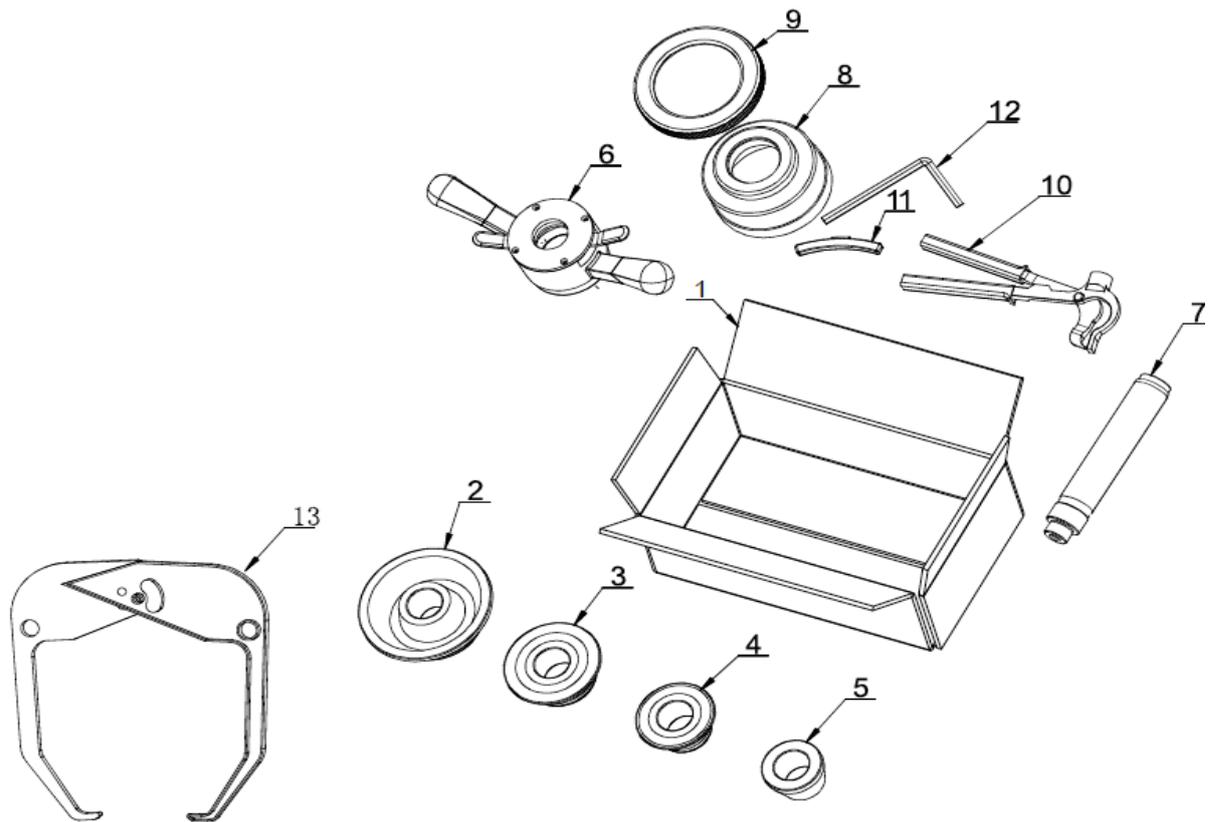
Item	Descrição	Qtd
1	Placa fixa	1
2	Placa de alimentação eléctrica	1
3	Suporte	4
4	Resistência	1
5	Parafuso GB818 M5X16	2
6	Porca sextavada GB41 M5	2



Item	Descrição	Qty
1	Parafuso M10X160	1
2	Anilha plana GB95/Φ10	6
3	Parafuso horizontal M10X160	1
4	Sensor de pressão	2
5	Anilha de mola GB93/Φ10	3
6	Anilha de mola GB93 Φ30x10x3	1
7	Anilha de mola GB93 Φ38x10x3	1
8	Parafuso GB5783 M10X25	2
9	Eixo completo	1
10	Parafuso GB818/M4X10	4
11	Cubo roscado	1
12	Parafuso GB70/M10X160	1
13	Mola da torre	1
14	Tampa de plástico	1
15	Cónico NO. 1	1
16	Cónica NO. 2	1
17	Cónica NO. 3	1
18	Cónico N.º. 4	1
19	Porca sextavada GB41 M10	5
20	Suporte de cobre	4
21	Chave Allen	1
22	Anel de retenção	1
23	Suporte	1
24	Posicionar a placa coletora	1



Item	Descrição	Qty
1	Caixa de proteção	1
2	Virola de plástico	2
3	Eixo	1
4	Virola	1
5	Mola de tensão	1
6	Parafuso GB80/M6X10	1
7	Parafuso GB70/M8X20	2
8	Anilha GB95/Φ8	2
9	Porca sextavada GB41 M8	2
10	Parafuso GB5783 M10X25	3
11	Anilha GB95/Φ10	3
12	Anilha de mola GB93/Φ10	3
13	Porca sextavada GB41 M10	3
14	Parafuso GB5783 M6X35	1
15	Parafuso GB70 M8X45	1
16	Micro interruptor	1
17	Parafuso GB818 M4X30	2
18	Porca sextavada GB41 M4	2
19	Tubo de dobragem	1
20	Porca sextavada M8	1
21	Tampa de plástico (0716)	2
22	Parafuso GB70 M6X45	2
23	Parafuso GB70 M6X20	4
24	Porca sextavada M6	6



Item	Descrição	Qtd
1	Caixa de embalagem	1
2	Conic 4	1
3	Conic 3	1
4	Cónico 2	1
5	Cónico 1	1
6	Porca de bloqueio	1
7	Haste de rosca	1
8	Bacia de plástico	1
9	Amortecedor de borracha	1
10	Martelo	1
11	Contrapeso	1
12	Chave inglesa	1
13	Paquímetro	1