

KROFtools[®]
PROFESSIONAL TOOLS

CE

Idioma
PT

KIT RETIFICADORA PRECISÃO PNEUMÁTICO - HASTE 3MM
REF.: 9285



Manual do utilizador e instruções
Informações gerais

Nome:	
Morada:	
Modelo:	



DECLARATION
OF CONFORMITY



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 9285

Description: AIR MICRO DIE GRINDER KIT 3MM

Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Machinery Directive: 2006/42/EC

EN ISO 12100:2010 / Safety of machinery — General principles for design
-Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)

EN ISO 11148-9:2011 / Hand-held non-electric power tools
- Safety requirements - Part 9: Die grinders (ISO 11148-9:2011)

EN ISO 28927-12:2012 / Hand-held portable power tools -
Test methods for evaluation of vibration emission — Part 12: Die grinders
(ISO 28927-12:2012)

EN ISO 15744:2008 / Hand-held non-electric power tools
- Noise measurement code -Engineering method (grade 2) (ISO 15744:2002)

IssueDate: 05/02/2024

José Bárbara
CEO

Descrição: A retificadora de precisão pneumática tem como objetivo central o alinhamento de peças e materiais que requer uma nivelagem precisa.

Especificações

Velocidade livre: 56.000 RPM
Tamanho pinça: 1/8" (3 mm)
Entrada de ar NPT: 1/4"
Diâmetro interno mangueira: 6mm
Consumo médio de ar: 1.5 CFM (42.5L/min)
Pressão de ar recomendada: 90 PSI 6,2 BAR
Comprimento: 140mm
Pressão Sonora: 83dB(A)
Potência Sonora: 94dB(A)

REGRAS DE SEGURANÇA



LEIA, COMPREENDA E GUARDE ESTAS INSTRUÇÕES.

O não cumprimento de todas as instruções listadas abaixo pode resultar em ferimentos graves.

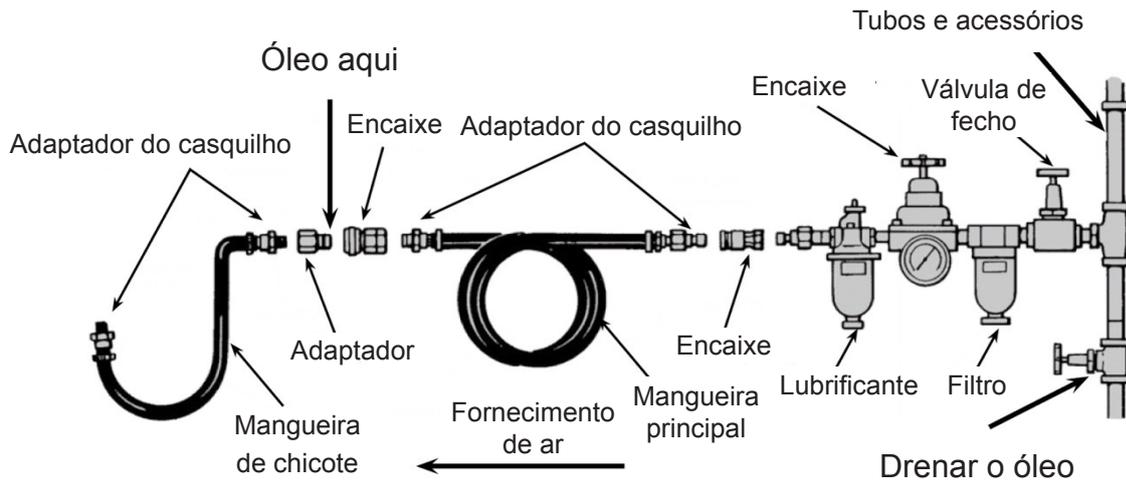
PERIGO NA ÁREA DE TRABALHO E SEGURANÇA PESSOAL

1. Mantenha a sua área de trabalho limpa e bem iluminada.
2. Não utilize ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, tais como na presença de líquidos, gases ou poeiras combustíveis. As ferramentas elétricas produzem faíscas que podem inflamar o pó ou os fumos.
3. Desligue a ferramenta antes de efetuar a manutenção ou quando não estiver a ser utilizada.
4. Níveis sonoros elevados podem causar perda permanente de audição. Utilize proteção auditiva durante o funcionamento.
5. Mantenha uma posição corporal equilibrada e um apoio seguro dos pés.
6. Os escorregões/tropeções/quedas são uma das principais causas de ferimentos graves ou morte. Tenha em atenção o excesso de mangueira deixado no chão de trabalho.
7. Os movimentos de trabalho repetitivos, as posições incómodas e a exposição a vibrações podem ser prejudiciais para as mãos e os braços. Se ocorrer dormência, formigueiro, dor ou branqueamento da pele, pare de utilizar a ferramenta e consulte um médico.
8. Use sempre proteção ocular e facial resistente a impactos quando operar, reparar ou efetuar a manutenção da ferramenta ou quando mudar os acessórios da ferramenta.

UTILIZAÇÃO E CONSERVAÇÃO DAS FERRAMENTAS

1. Utilize uma pega ou um método de suporte para fixar e apoiar a peça de trabalho numa plataforma estável.
2. Não force a ferramenta. Utilize a ferramenta correta para a sua aplicação. A utilização da ferramenta correta, especificamente concebida para um determinado trabalho, proporcionará um melhor desempenho da ferramenta e facilitará o trabalho.
3. Desligue a alimentação de ar antes de efetuar quaisquer ajustes, mudar acessórios ou guardar a ferramenta. Desligue sempre a alimentação de ar antes de efetuar qualquer inspeção, manutenção ou limpeza da ferramenta.
4. Utilize apenas acessórios recomendados pelo fabricante para o seu modelo.
5. Quando utilizar uma ferramenta concebida para ter um resguardo, este deve estar no lugar para fornecer proteção contra detritos voadores, resíduos de trituração ou faíscas.
6. Não deixe a ferramenta sem vigilância quando esta estiver ligada a uma fonte de ar.
7. Utilize apenas ar comprimido.

CONFIGURAÇÃO E LIGAÇÃO DO FORNECIMENTO DE AR



Componentes recomendados para a linha de ar

1. Para obter os melhores resultados, deve incorporar um regulador, um lubrificante e um filtro em linha.
2. Se não estiver a utilizar um sistema de lubrificação automática, antes de utilizar a ferramenta, adicione algumas gotas de óleo para ferramentas pneumáticas à ligação da linha de ar. Adicione mais após cada hora de utilização constante.
3. Não exceda a pressão de ar máxima de 90 PSI/6,2 bar ou a indicada na placa de identificação da ferramenta.

LUBRIFICAÇÃO E MANUTENÇÃO

Lubrifique a ferramenta diariamente com um óleo de ferramenta de ar de alta qualidade. Se não for utilizado um lubrificante de linha de ar, passe uma colher de chá de óleo pela ferramenta. O óleo pode ser esguichado na entrada de ar da ferramenta, ou na mangueira na ligação mais próxima do fornecimento de ar, antes de operar a ferramenta. O óleo inibidor de ferrugem é aceitável para ferramentas pneumáticas.

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMENTO

Verifique a posição do mecanismo de inversão antes de utilizar a ferramenta, de modo a conhecer o sentido de rotação durante o funcionamento. Antes de ligar a ferramenta, certifique-se de que a mó ou a lima rotativa estão corretamente montadas e bem apertadas. Montagem da mó/ lima rotativa: A rebarbadora deve ser desligada da alimentação de ar comprimido. Desaperte a pinça e coloque a haste da pedra de amolar ou da lima rotativa na pinça o mais fundo possível. Aperte-a firmemente com as duas chaves fornecidas com a rebarbadora.