

KROFtools[®]
PROFESSIONAL TOOLS

CE

Idioma
PT

MACACO CENTRAL P/ ELEVADOR 4 COLUNAS 3T
REF.: 9856



Manual do utilizador e instruções
Informações gerais

Nome:	
Morada:	

Modelo:	
---------	--



DECLARATION
OF CONFORMITY



We:

KROFTOOLS
Parque Industrial da Pousa
Rua da Devesa, n.º 8
4755-307 Martim,
Barcelos

Declare under our sole responsibility that the product:

Part Number: 9856
Description: 3TON ROLLING JACK 4 COLUMNS LIFT
Serial No:-

To which this declaration relates is in conformity with the following directive (s):

Directive 2006/42/EC

EN 1494:2000/A1:2008

IssueDate: 05/12/2024

José Bárbara
CEO

THE LIFT OF JACKING BEAM INSTRUCTION MANUAL

ÍNDICE	PÁGINA
1. Descrição da máquina.....	- 3 -
1.1. Aplicação da máquina	- 3 -
1.2. Características da estrutura.....	- 3 -
1.3. Estrutura básica.....	- 3 -
1.4. Bomba hidráulica	- 3 -
1.5. Parâmetro técnico.....	- 3 -
1.6. Dimensão externa.....	- 4 -
2. Instalação e utilização.....	- 4 -
2.1. A instalação do macaco	- 4 -
2.2. Sem carga de teste da máquina.....	- 5 -
2.3. Carga de teste da máquina	- 5 -
2.4. Pontos de atenção.....	- 6 -
3. Desenho de explosão	- 6 -
4. Lista de explosões.....	- 12 -

1. Descrição da máquina

1.1. Aplicação da máquina



O macaco central com controlo eléctrico é adequada para elevação em tesoura de plataforma grande e quatro colunas de elevação, que e levantam cada tipo de veículo cujo peso é inferior a 3500kg (o peso de um eixo é inferior a 2000kg), adequado para utilização em testes de veículos, manutenção, montagem/desmontagem de pneus, cuidado de automóveis e alinhamento de quatro rodas.

1.2. Características estruturais

- Utilizar estrutura de tesoura escondida e fina, prescindir de alimentação eléctrica, boa segurança.
- Com fechadura hidráulica e fechadura mecânica de segurança de duplo dispositivo de segurança. segura & fiável.
- Ajustar a placa deslizante de dupla fase real, adequada para o alinhamento das rodas de vários veículos
- Equipado com o rolo, pode deslizar ao longo da calha guia de elevação
- A pista das rodas da viga de elevação e o braço de elevação são ajustáveis, adequados para vários veículos com pista das rodas de largura e comprimento.

1.3. Estrutura básica

O elevador de viga de macaco só pode ser utilizado com o elevador de tesoura de plataforma grande e quatro elevadores de postes fabricados pela nossa empresa. Se a viga de elevação for utilizada com o elevador de tesoura de plataforma grande, a fundação refere-se ao manual.

1.4. Bomba hidráulica

A própria viga de controlo eléctrico não tem bomba hidráulica, e utilizou a bomba hidráulica do elevador principal em comum.



O elevador de viga de elevação é concebido e construído para elevar todo o tipo de veículos, todas as outras utilizações são não autorizadas. Em particular, e não levantar o veículo cujo peso exceda o peso máximo.

1.5. Parâmetro técnico

Tipo de máquina	9856
Conduzir	Hidráulico
Capacidade de elevação	3000kg
Altura de elevação da máquina	485mm
Altura inicial da plataforma	215mm
Comprimento da plataforma	730mm
Largura da plataforma	260mm
Tempo de elevação	Controlo manual
Tempo de descida	Controlo manual
Comprimento da máquina inteira	910mm
Largura total da máquina	385mm

1.6. Dimensão externa

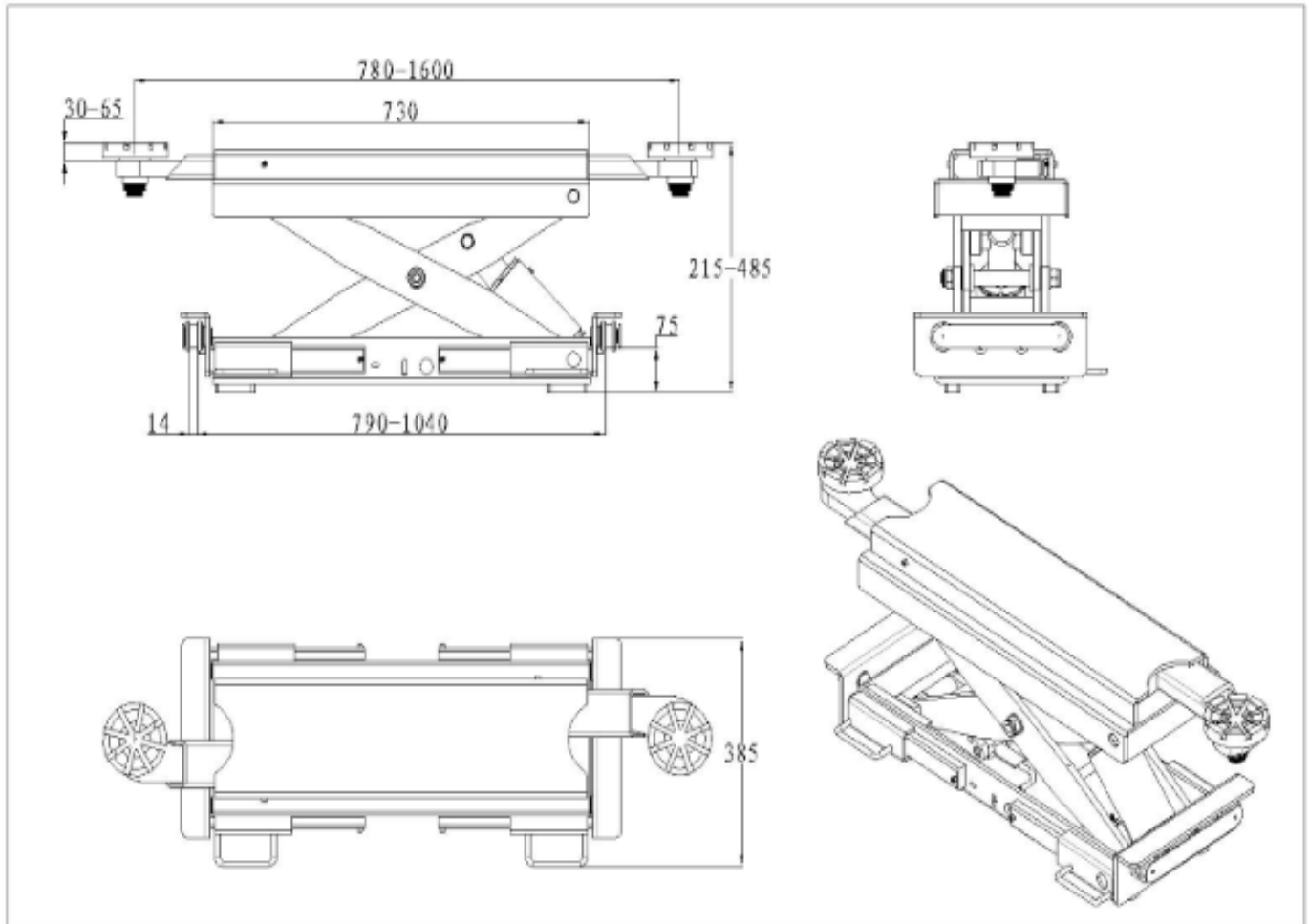


Fig. 1 (Imagem da dimensão)

2. Instalação e utilização

2.1. A instalação do macaco central

-Ajustar a fenda de corrida da viga de elevação, e colocá-la sobre a calha guia deslizante do elevador. (Fig. 2)

-Puxar a viga de elevação para garantir que ela própria possa deslizar de forma flexível sobre a calha guia deslizante.

-Ligar o tubo de óleo de alta pressão do interruptor selector ao hidro-cilindro do feixe de macaco.



Fig. 2

2.2. Sem carga de teste da máquina

- Antes da operação, rode o selector do painel de controlo para a posição "trolley"(Fig. 3).
- Pressionar "para cima" botão SB1(off e on), levantar cerca de 300mm.
- Puxe o cabo de arame do seguro; certifique-se de que se desengata do equipamento de seguro. (Fig. 4)
- Pressionar o botão "para baixo"SB2, baixar o feixe de jacking.
- Pressionar "para baixo" botão SB2, verificar se as instruções de segurança são fiáveis.



Fig .3



Fig .4

2.3. Carga de teste da máquina

- Puxar a viga de elevação para a posição do eixo dianteiro/real do veículo, puxar o braço de apoio e empilhar o tapete de borracha sob o ponto de suporte de força da placa inferior.
- Elevantar a plataforma da viga de elevação, e verificar se a viga de elevação é constante. Baixar a plataforma da viga de elevação, e verificar se a lingueta de segurança está correctamente localizada.



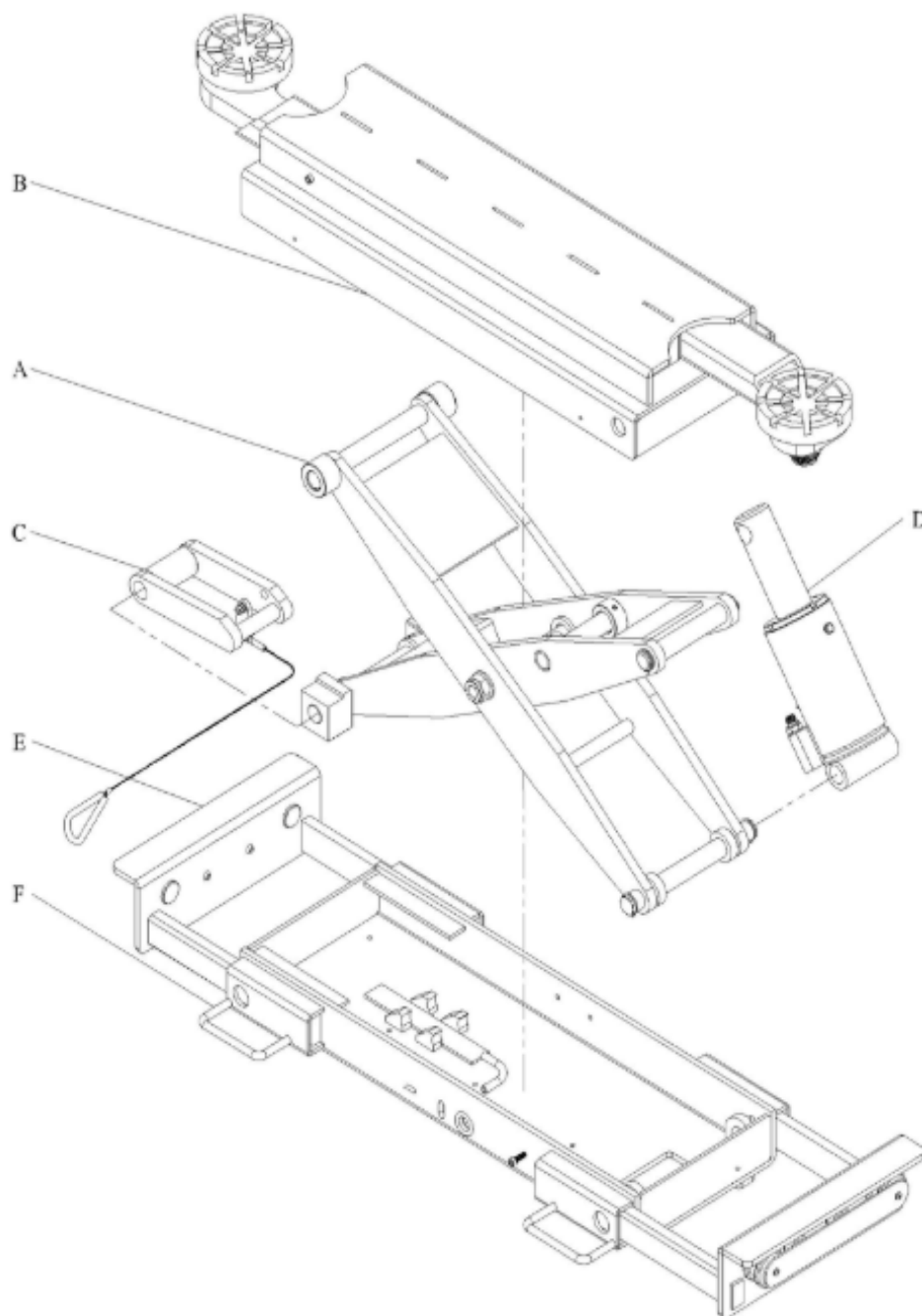
Veículo de ensaio cujo peso não exceda o peso máximo de elevação.

Verificar se a linha de óleo e a linha aérea estão a vaziar.

2.4. Pontos de atenção

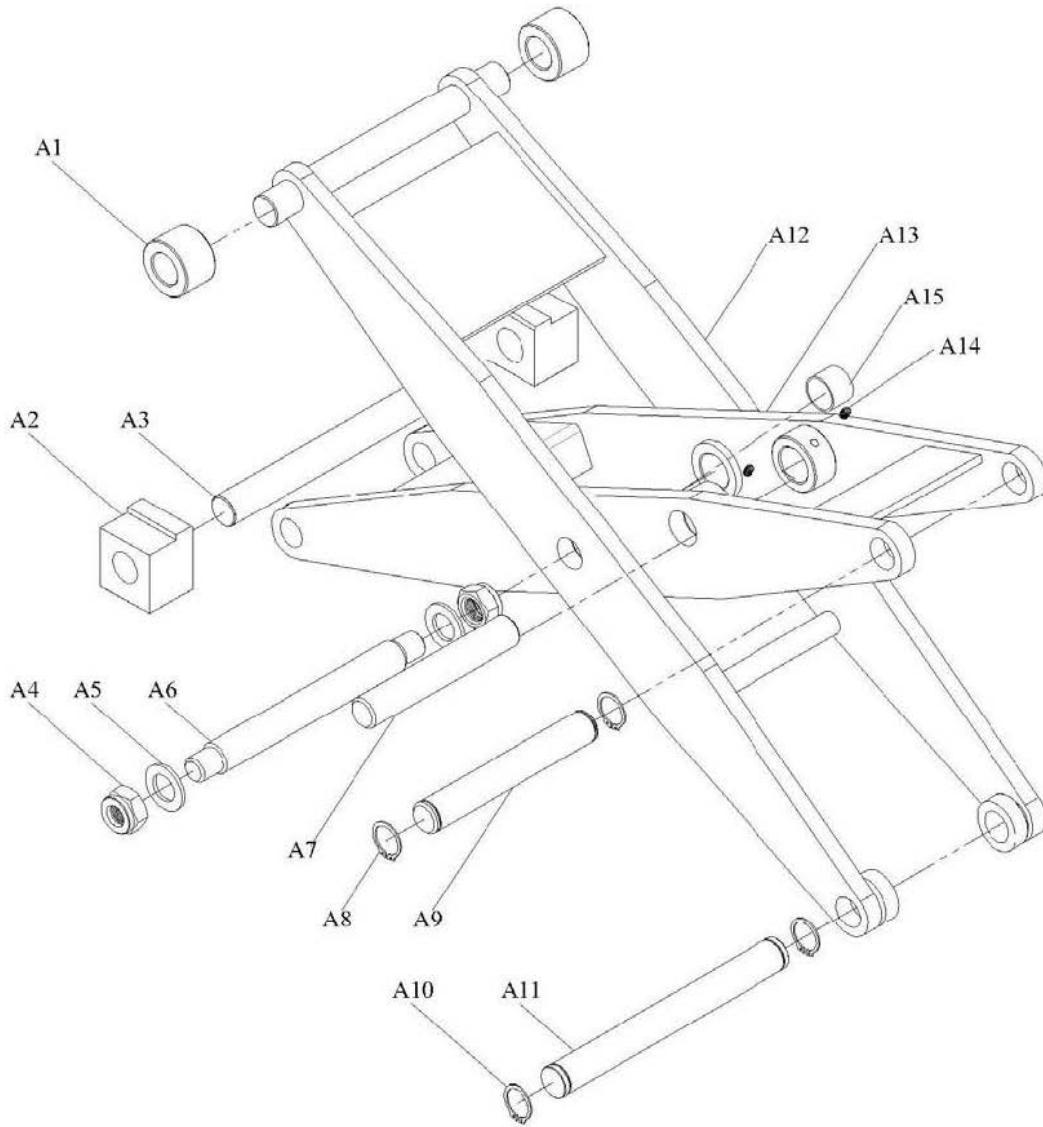
- Antes de levantar, certifique-se de que a paleta de borracha no ponto de suporte de força do sub-paleta para evitar deslizamentos e danos no carro.
- Por causa da velocidade rápida do feixe de jacking eléctrico, ele não pode empurrar continuamente para cima, ele apenas clica no controlo, de modo a controlar a velocidade.
- Durante a operação, verificar se o peão de segurança está correctamente localizado.
- A viga de elevação já não consegue levantar, quando se eleva para a engrenagem secundária.
- Certifique-se de que a garra do seguro cai sobre o equipamento do seguro durante a operação.
- Quando baixar a viga do macaco, primeiro levantar um pouco e puxar o cabo de arame do seguro a fim de desengatar do equipamento do seguro, finalmente baixar a viga do macaco.
- Utilizar o óleo hidráulico para a bomba de acordo com as instruções, mudar o óleo uma vez por ano, deixar o óleo antigo limpar completamente, ao mudar o óleo, a fim de evitar que o novo óleo se suje.
- Para assegurar a fonte de ar limpo, o separador de água do ar deve ser instalado antes da entrada de ar. (Assim, o elevador de serviço pode ser elevado por 5-20 vezes.

3. Desenho de explosões

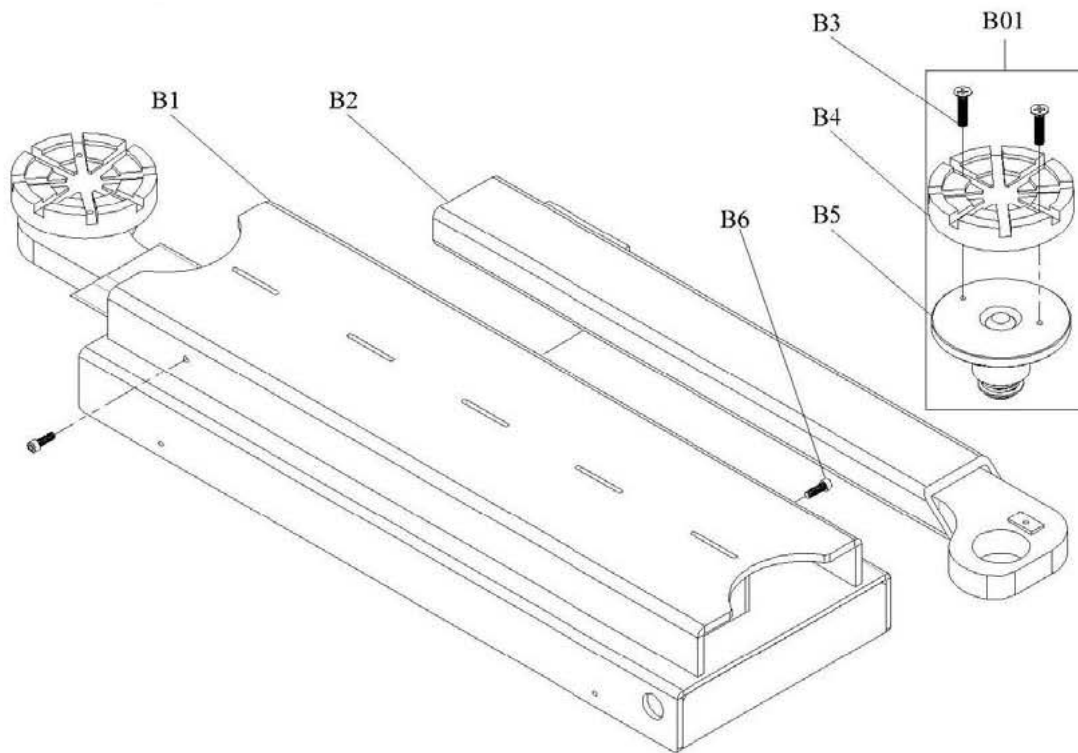


A	ligação de rede
B	plataforma
C	seguro
D	cilindro com óleo
E	suporte regulável
F	placa de base

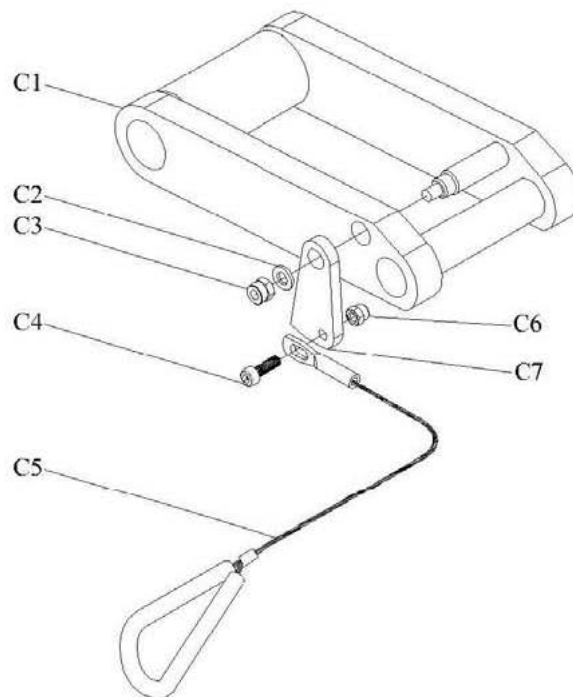
Parte A



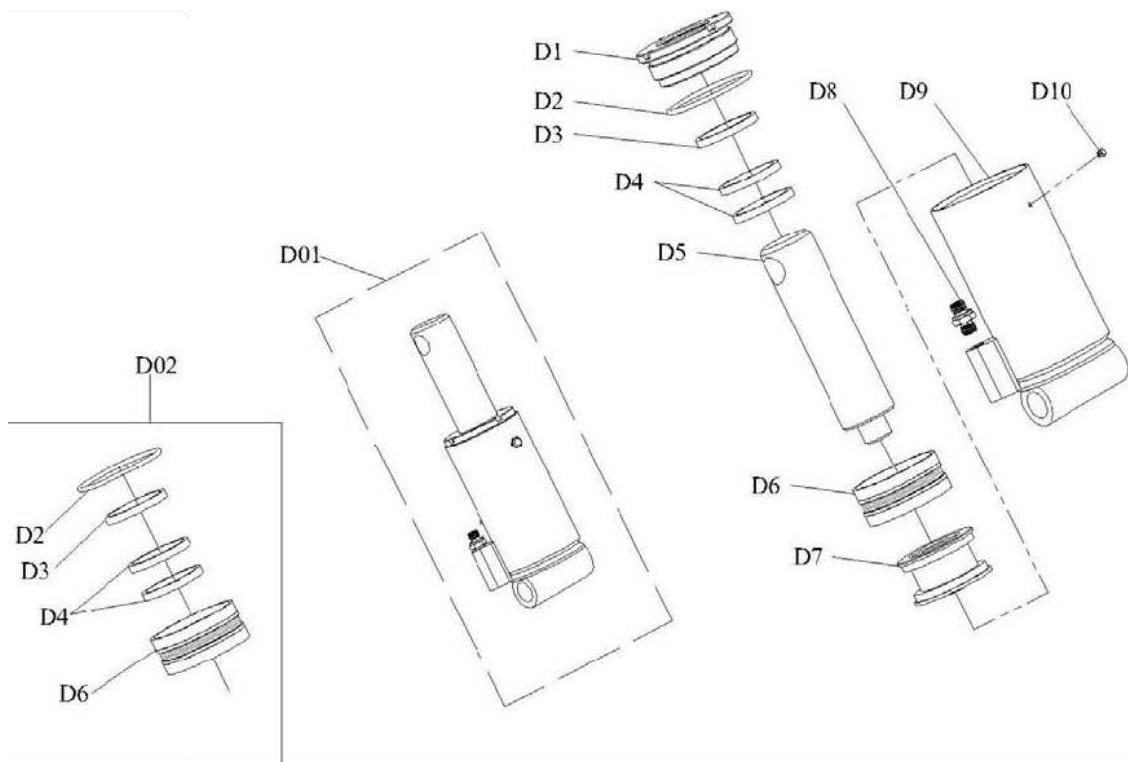
Parte B



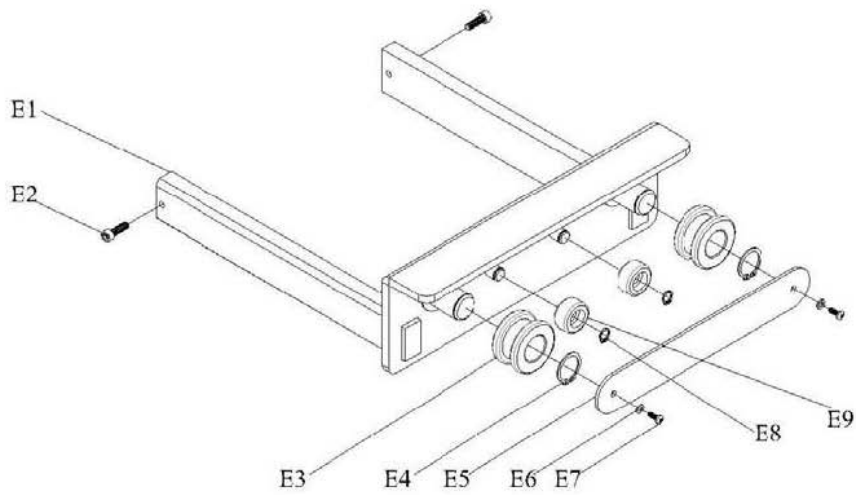
Parte C



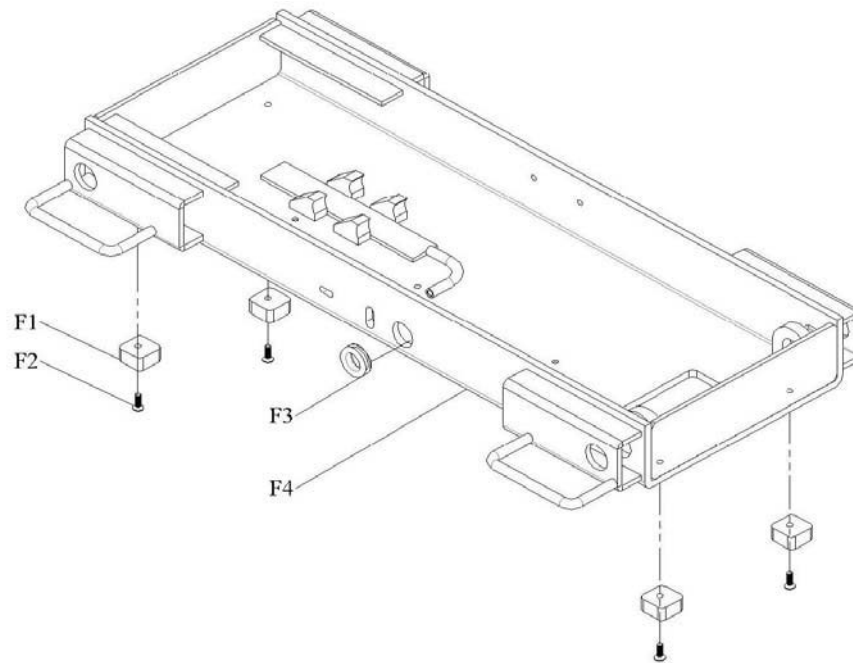
Parte D



Parte E



Parte F



4. Lista de explosões

Código	Modelo	Nome
A1	UX30T-00-2	polia da cabeça
A2	UX30T-00-1	deslizador
A3	UX30T-00-10	eixo deslizante
A4	GB/T6182-2000 M20	porca de bloqueio hexagonal
A5	GB/T95-2002 Ø20	arruela plana
A6	UX30T-00-3	eixo central
A7	UX30T-00-5	eixo superior do cilindro de óleo
A8	GB/T894.1-1986 Ø25	anel de encaixe do eixo
A9	UX30T-00-4	o eixo de ligação
A10	GB/T894.1-1986 Ø28	anel de encaixe do eixo
A11	UX30T-00-6	eixo estacionário do cilindro de óleo
A12	UX20T-03	montagem externa da biela
A13	UX20T-02	montagem interna da biela
A14	GB/T78-2007 M6×10	parafuso de fixação hexagonal com ponto de cone
A15	282520	bucha
B1	UX20T-01	montagem da plataforma
B2	UX20T-04	lança telescópica
B3	GB/T819.1-2000 M8×16	parafuso de cabeça cilíndrica
B4	107mm	tapete de borracha de apoio
B5	107mm	o suporte de bandeja
B6	GB/T70.1-2000 M6×16	parafuso de cabeça sextavada
B01	107mm	a montagem da bandeja

C1	UX30T-08	bloco de seguros
C2	GB/T95-2002 Ø6	arruela plana
C3	GB/T6182-2000 M6	porca de bloqueio hexagonal
C4	GB/T70.1-2000 M5×20	parafuso de cabeça sextavada
C5	550mm	Montagem de cabos de aço
C6	GB/T6182-2000 M5	porca de bloqueio hexagonal
C7	UX30T-00-8	o bloco de limite de seguro
D1	UX30T-07-3	tampa do cilindro de óleo
D2	Ø80×5	junta tórica
D3	AD48-50×58	anel de pó
D4	8×2.5	anel-guia
D5	UX30T-07-1	haste de pistão do cilindro de óleo
D6	K03-80×60	anel de vedação combinado
D7	UX30T-07-2	piston
D8	Cone interior G1/4 19 face final 1/4	união direita do tubo de óleo
D9	UX30T-07.01	montagem de soldadura de cilindros de óleo
D10	PSV-01 G1/8	silenciador
D01	UX30T-07	cilindro de óleo
D02	Ø80/Ø50	kit de selagem do cilindro de óleo
E1	UX30T-02	suporte ajustável
E2	GB/T70.1-2000 M6×20	parafuso de cabeça sextavada
E3	UX30T-00-14	rolo
E4	GB/T95-2002 Ø25	arruela plana
E5	UX30T-00-7	placa limite de rolos
E6	GB/T95-2002 Ø4	arruela plana
E7	GB/T818-2000 M4×10	parafuso de cabeça cilíndrica
E8	GB/T95-2002 Ø10	arruela plana
E9	UX30T-00-9	pequeno rolo
F1	UX30T-00-12	tapete antiderrapante
F2	GB/T819.1-2000 M6×18	parafuso de cabeça cilíndrica
F3	UX30T-00-15	bobina 8
F4	UX30T-01	placa base