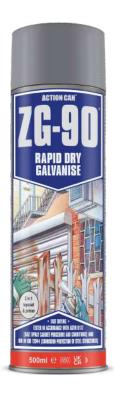


INFORMAÇÕES TÉCNICAS



ZG-90 SPRAY DE ZINCO GALVANIZADO

ZG-90 é a forma rápida e eficaz de retocar estruturas galvanizadas. A 'galvanização a frio' ZG-90 é uma tinta altamente eficaz que proporciona uma combinação de tempo de secagem rápido, cobertura superior, opacidade e proteção contra a corrosão. É uma combinação de cores precisa para aço recém-galvanizado e é ideal para proteger juntas de soldadura e pontas cortadas.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Tempo de secagem rápido: Seca ao toque em 2 min./totalmente seca em 20 min a 20°C
- Correspondência de cor excelente para aço recentemente galvanizado por imersão a quente
- Proteção anticorrosão eficaz (ensaio conforme ASTM B117)
- Aderência excelente ao suporte e flexibilidade
- Aprovação ferroviária #CRL-MCR-004850
- Não condutora
- Também disponível em cores (acabamento acetinado) - consulte a ficha técnica em separado

NUNCA PECA A UM PROFISSIONAL QUE UTILIZE OUTRA COISA!

ÁREAS DE APLICAÇÃO

Especialistas em fixações: utiliza-se para proteger as juntas com parafusos em secções e • Remova qualquer ferrugem e incrustação vigas de aço. Evitar chapear novamente os parafusos ou pinos, pulverize ZG-90 sobre os parafusos expostos e na barra roscada para corresponder com o revestimento em zinco ou galvanizado existente.

Fabrico geral: utilizar em metal nu, sem graxas, para proporcionar um acabamento eficaz na cor minuto. Lata: Misture bem a tinta até que o certa e com proteção duradoura.

Manutenção de instalações: reparação e manutenção de cercas, chapas metálicas usadas nas unidades de ar condicionado e canalizações.

Empreiteiros de eletricidade e mecânica: Pulverize ZG-90 nas extremidades cortadas dos após 15 a 20 minutos. canais do tipo Unistrut e nas calhas de cabos.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

- Utilize em áreas bem ventiladas.
- com uma escova de aço. Certifique-se de que a superfície a revestir está limpa, seca e livre de gordura.
- 0 ZG-90 contém sólidos que se depositam durante o armazenamento. Aerosol: agite a lata vigorosamente até que a esfera agitadora se solte e continue a agitar durante mais um solvente e os sólidos estejam completamente misturados.
- Agite periodicamente durante a aplicação.
- Aplique em camadas leves e uniformes (distância de 15-20cm) - obtêm-se melhores resultados com 2 a 3 camadas leves em vez de uma camada pesada.
- Podem ser aplicadas camadas adicionais
- Quando terminar: limpe a válvula do aerossol pulverizando brevemente a lata ao contrário. Quando utilizar a lata, feche-a bem. Limpe os pincéis com aguarrás.
- Não utilize no interior de depósitos de armazenamento de água.
- · Remova antes de soldar.

SETORES DE MERCADO

ENGENHARIA PARAFUSOS E FIXAÇÕES MANUTENÇÃO E REPARAÇÃO ELÉTRICA **AGRICULTURA** COMÉRCIO/BRICOLAGE PROFISSIONAL

CODE	REF.	FORMATO
1031943	32811	500ml Aerosol Silver
1032544	33205	900ml Tin Silver

Distribuído em Portugal por:





INFORMAÇÕES TÉCNICAS

APARÊNCIA:	Cor prata/zinco a condizer com metal recentemente galvanizado (aprox. RAL 6005)
ODOR:	Solvente
MÁX. TEMP. RESISTÊNCIA DO FILME CURADO:	150 °C
ESPESSURA DO REVESTIMENTO (1-PASS, AEROSOL):	30μm
COBERTURA (@ 30µM, 1 DEMÃO)	1.6m ²
SECO AO TOQUE:	2 mins @ 20°c
SECO A PRESSÃO:	20 mins @ 20°c
AGENTE CONDUTOR	Resina alquídica modificada

(todos os valores aplicam-se ao produto sem propulsor de aerossol)

SAÚDE E SEGURANÇA

Uma Ficha de Dados de Segurança (SDS) separada está disponível em: actioncan.com/product/zg-90/ ou em info.uk@crcind.com

ARMAZENAMENTO E PRAZO DE VALIDADE

O produto pode ser armazenado à temperatura ambiente normal e tem um prazo de validade não inferior a 4 anos com armazenagem correta. Os aerossóis e latas devem ser sempre armazenados abaixo dos 50 °C, longe do calor direto e das chamas nuas.

LEI SOBRE O DOLO DE 1967 E LEI SOBRE AS DESCRIÇÕES COMERCIAIS DE 1968

A informação apresentada nesta publicação baseia-se na nossa experiência e nos relatórios dos clientes. Existem inúmeros fatores que se encontram fora donosso controlo e conhecimento que afetam a utilização e o desempenho dos nossos produtos e pelo qual não é dada, expressa ou implicitamente, qualquer garantia. Os utilizadores devem fazer os seus próprios testes para determinar a aplicabilidade de tais informações ou a adequação de quaisquer produtos para os seus próprios fins particulares. As declarações relativas à utilização dos produtos aqui descritos não devem ser interpretadas como recomendação da violação de qualquer patente e não se deve assumir qualquer responsabilidade por violação resultante de tal utilização.

SERVIÇOS TÉCNICOS

A CRC Industries UK Ltd presta um serviço de apoio técnico e mantém um programa constante de investigação e desenvolvimento. Caso tenha um inquérito tecnicamente complexo, envie-nos um e-mail para apoio especializado/laboratorial.

Distribuído em Portugal por:







Action Can, Wylds Road, Bridgwater, Somerset, TA6 4DD

Registered in England & Wales: 4910479

Phone: +44 (0) I 278 727200 Email: sales.uk@crcind.com

ACTIONCAN.COM