

JA-HVLP-1080G

PISTOLA DE PINTURA



MANUAL DO UTILIZADOR

ESPECIFICAÇÕES:

- Bico	1.4 mm / 1.7 mm / 2.0 mm
- Pressão necessária	15-50 psi
- Consumo pneumático	80-225 ℓ / min.
- Potência	0-50 c.c/min.
- Compressor	1 HP
- Ligação pneumática	¼" NPS (M)
- Peso aprox.	1 kg
- Copo	0.6 ℓ

INCLUI:

- Pistola JA-HVLP-1080G / JA-HVLP-1080GD
- Copo plástico 0.6 ℓ
- Jogo de ferramentas
- Borboleta
- Regulador de Ar

CARACTERÍSTICAS:

- Velocidade elevada de funcionamento e ventoinha de grandes dimensões
- A elevada eficácia de transferência significa uma redução na n voa de vaporização
- Ponteira em a o inox que permite a sua utilização com materiais   base de  gua
- Pistola com copo plástico de 0.6 litros anti-gota
- Redução significativa os custos operacionais

FUNCIONAMENTO:**1. Iniciar**

- Utilizar uma chave de porcas para apertar o bico.
- Verificar o aperto do bu im para evitar fugas de ar.
- Deverá soprar ar comprimido no interior do tubo de ar antes de o ligar   alimentação pneumática.
- Antes de utilizar a pistola de pintar, verificar se foi correctamente lavada com solvente.

2. Ajuste da largura do jacto

Para ajustar a largura do jacto, rodar o mecanismo de ajuste. Se necessário, poderá alterar a vaporização de plana para redonda.

3. Controlo da quantidade de ar

De modo a ajustar o ar ao material, deverá ajustar o micr metro pneumático. Se a pistola estiver em funcionamento, não deverá retirar o parafuso oco para remoção do micr metro com uma chave de parafusos sextavada.

4.Substituição do bico

Quando substituir o bico por outro de tamanho diferente, deverá substituir o conjunto completo do bico. Um conjunto inclui um tampão, agulha e bico de pintar. Inserir o bico de pintar antes de instalar a agulha de pintar.

5.Substituição dos vedantes auto-tensores

O vedante da agulha resulta da combinação de um vedante em teflon e do conjunto da agulha com mola de compressão auto-tensora. Para substituir este conjunto, utilizar a chave de porcas fornecida.

6.Limpeza da pistola

- a. Lavar a pistola com solvente.
- b. Limpar o bico de ar com uma escova. Não colocar a pistola no solvente.
- c. Os orifícios entupidos não deverão nunca ser limpos com objectos inadequados, já que os danos causados, por mais pequenos que sejam, podem influenciar gravemente a vaporização.
- d. Lubrificar ligeiramente as peças rotativas.

7.Pressão interna do bico

- a. Com uma pressão de entrada de 63 psi, a pressão interna do bico excede os 10 psi.
- b. A vaporização ideal é de 20-30 psi.

PROBLEMAS

1. Fuga de fluído no bico da pistola.
2. A tinta sai pelo vedante da agulha.
3. Vaporização fraca.
4. Vaporização em gota ou em forma oval.
5. Vaporização tremida.
6. Bolhas no material ou “ebulição” no copo da tinta.

CAUSA

1. Substâncias estranhas entre o bico e a agulha que impedem a vedação.
2. Vedante auto-tensor da agulha danificado ou ausente.
3. Orifícios ou circuito de ar entupidos.
4. Sujidade na ponta da agulha ou na entrada do ar.
5. Pouca tinta no copo, bico mal apertado, vedante da agulha danificado, bico sujo ou danificado.
6. O ar vaporizado flui através do canal de pintura para o copo. O bico de pintura não está suficientemente apertado, o bico de ar não está bem apertado, o filtro de ar está entupido e o suporte está danificado ou o bico está danificado.

REPARAÇÃO

1. Limpar a agulha e o bico de fluído com diluente ou utilizar um bico novo.
2. Substituir o vedante da agulha.
3. Mergulhar em diluente e limpar depois o bico.
4. Rodar o bico de ar cerca de 180 graus. Se a vaporização não melhorar, limpar a saída da tinta no bico de ar.
5. Encher com tinta, apertar as peças e, se necessário, limpar ou substituir as peças.
6. Apertar bem as peças, limpar ou substituir.

SEGURANÇA

Este manual inclui informações importantes que o utilizador deverá conhecer e compreender. Esta informação destina-se a proteger o utilizador e a evitar avarias no equipamento. Para ajudar o utilizador a reconhecer esta informação, são utilizados os símbolos ilustrados nas páginas seguintes. Deverá ler atentamente este manual e respeitar as instruções nele contidas.

PERIGO – Indica uma situação eminentemente perigosa, a qual, se não for evitada, **resultará em morte ou ferimentos graves**.

AVISO – Indica uma situação potencialmente perigosa, a qual, se não for evitada, **poderá resultar em morte ou ferimentos graves**.

ATENÇÃO – Indica uma situação potencialmente perigosa, a qual, se não for evitada, **poderá resultar em ferimentos menores**.

ATENÇÃO – Indica que a utilização do equipamento sem os símbolos de alerta de segurança, **poderá resultar em danos no mesmo**.

LER E RESPEITAR AS INSTRUÇÕES DADAS

Esta ferramenta foi desenvolvida para determinadas aplicações. Recomendamos NÃO alterá-las nem utilizá-las para outros fins que não os aqui expressos. No caso de ter alguma dúvida, por favor, contactar os Serviços Técnicos da Lusilectra.



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

AVISO

A utilização ou manutenção incorrecta deste produto, poderá resultar em ferimentos graves e danos no equipamento. Antes de utilizar a ferramenta, deverá ler todos os avisos e instruções de utilização. Quando utilizar ferramentas pneumáticas, deverão ser respeitadas todas as normas de segurança de modo a reduzir o risco de ferimentos pessoais.

PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE FERIMENTOS NOS OLHOS OU NA FACE 	- Os equipamentos e ferramentas pneumáticos poderão soltar materiais, tais como, lascas, pó e outros detritos a alta velocidade, que poderão resultar em ferimentos oculares. - O ar comprimido pode ser perigoso. A saída do ar poderá causar ferimentos em áreas sensíveis, tais como, olhos, orelhas, etc. As partículas lançadas pelo ar podem causar também ferimentos. - Os acessórios da ferramenta podem ficar soltos ou partir, e serem lançados juntamente com as partículas, para o operador e outras pessoas que estejam na área de trabalho.	- Utilizar sempre óculos com protecções laterais homologados. - Não deixar nunca a ferramenta a trabalhar sozinha. Deverá desligar a alimentação pneumática quando não estiver a utilizar a ferramenta. - Para obter protecção adicional, utilizar uma máscara para a cara e óculos de protecção.
RISCO DE INCÊNDIO OU EXPLOSÃO 	- As ferramentas abrasivas, tais como, lixadoras e esmeris, chaves de impacto, produzem faíscas, as quais poderão resultar na ignição de materiais inflamáveis. - Exceder a pressão máxima admissível das ferramentas e dos acessórios poderá originar uma explosão, resultando em ferimentos graves.	- Certificar-se que os acessórios estão correctamente instalados. - Não utilizar nunca as ferramentas junto de substâncias inflamáveis, tais como, gasolina, petróleo, solventes de limpeza, etc. - Trabalhar num local limpo, bem ventilado e sem matérias combustíveis. - Não utilizar nunca oxigénio, dióxido de carbono ou outros gases como fonte de alimentação das ferramentas pneumáticas. - Utilizar ar comprimido ajustado à pressão máx. ou inferior a esta.
RISCO DE PERDA DA AUDIÇÃO 	- A exposição prolongada a ruídos produzidos pelo funcionamento das ferramentas pneumáticas, poderá causar perda permanente da audição.	- Utilizar sempre tampões para os ouvidos homologados.
RISCO DE RESPIRAR PERIGO DE INALAÇÃO 	- As ferramentas abrasivas, tais como esmeris e lixadoras, produzem pó e materiais abrasivos, que poderão ser nocivos para os pulmões e sistema respiratório. - Alguns materiais como os adesivos contêm químicos cujos vapores poderão causar ferimentos graves devido a uma exposição prolongada.	- Utilizar sempre máscaras para a cara ou máscaras respiratórias devidamente homologadas quando utilizar este tipo de ferramentas. - Trabalhar sempre num ambiente limpo, seco e bem ventilado.

PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE FERIMENTO 	- As ferramentas deixadas sozinhas ou com o tubo pneumático ligado, podem ser activadas por pessoas não autorizadas, podendo causar ferimentos a essas pessoas ou a outros.	- Desligar o tubo do ar quando a ferramenta não estiver a ser utilizada e guardar a ferramenta num local seguro, fora do alcance das crianças.
	- As ferramentas pneumáticas poderão lançar materiais na área de trabalho.	- Utilizar apenas peças, fixadores e acessórios recomendados pelo fabricante. - Manter a área de trabalho limpa e organizada. Manter as crianças e terceiros afastados da área de trabalho quando estiver a utilizar a ferramenta. - Manter a área de trabalho bem iluminada.
	- As ferramentas pneumáticas podem ser acidentalmente activadas durante as manutenções ou substituições.	- Desligar o tubo de ar comprimido quando estiver a lubrificar ou a substituir acessórios na ferramenta. - Nunca segurar a ferramenta pelo tubo. - Evitar ligar a ferramenta acidentalmente. - Não carregar no gatilho quando não estiver a utilizar a ferramenta. - As reparações deverão ser efectuadas pelos Serviços Técnicos da Lusilectra.
	- As ferramentas pneumáticas poderão levar a que a peça onde se está a trabalhar se mova, podendo provocar ferimentos. - A perda de controlo da ferramenta poderá originar ferimentos graves.	- Utilizar calços ou outros dispositivos para evitar o movimento. - Não utilizar nunca a ferramenta se estiver sob o efeito de drogas ou de álcool. - Não deverá ultrapassar os limites. Deverá apoiar-se bem e manter o equilíbrio correcto. - Manter as mãos secas, limpas e sem óleo e lubrificantes. - Deverá estar sempre atento ao trabalho que está a fazer. Não utilizar a ferramenta se estiver cansado.
	- Ferramentas de fraca qualidade, danificadas ou avariadas, tais como pedras de esmeril, chaves, etc., podem ser projectadas durante o funcionamento, provocando ferimentos graves.	- Utilizar sempre acessórios adaptados á velocidade da ferramenta, - Não utilizar nunca ferramentas que tenham caído, sofreram choques ou estão danificadas devido ao desgaste. - Utilizar apenas chaves de impacto nas ferramentas pneumáticas. - Não aplicar uma força excessiva na ferramenta, deverá deixá-la fazer o seu trabalho.

PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE ENTALAMENTO 	- As ferramentas que possuam elementos rotativos ou que comandem outras ferramentas, tais como, rodas de esmeril, chaves, discos de lixadoras, etc., podem agarrar o cabelo, roupa, jóias e outros objectos soltos, causando ferimentos graves.	- Não utilizar nunca roupas largas, gravatas, etc., que possam ficar presos nas peças rotativas da ferramenta. - Retirar as jóias, relógios, pulseiras, colares, etc., que possam ficar presos na ferramenta. - Manter as mãos afastadas das peças rotativas da máquina. - Utilizar sempre roupa adequada e outros equipamentos de protecção quando utilizar esta ferramenta.
RISCO DE CORTES OU QUEIMADURAS 	- As ferramentas de corte, de aparar, de furar, perfurar, burilar, etc. poderão causar ferimentos graves.	- Manter a peça rotativa da ferramenta afastada das mãos e do corpo.

AVISOS:

1. Deverá ler atentamente este manual antes de utilizar a ferramenta. É da responsabilidade do operador ser conhecedor das instruções nele incluídas. O não cumprimento dos seguintes avisos poderá resultar em ferimentos.
2. A ferramenta não ficará danificada se estiver em contacto com fontes de energia.
3. Esta ferramenta não deverá ser utilizada em ambientes sujeitos a explosões nem deverá colocar materiais combustíveis perto da área de trabalho, já que são emitidas faíscas durante o trabalho do martelo.
4. Os desperdícios causados poderão ser bastante afiados. Deverá ter cuidado ao lidar com estes desperdícios.
5. Não deverá usar roupa larga ou cabelos compridos quando utilizar a ferramenta pneumática.
6. Não deverá nunca pegar na ferramenta pelo cabo e deverá ter cuidado para não bater com o tubo de ar comprimido.
7. Deverá manter uma postura correcta e equilibrada e certificar-se que não estão pessoas nas imediações da área de trabalho.
8. Deverá desligar a ferramenta quando não a estiver a utilizar e sempre que efectuar substituições na mesma.
9. Deverá desligar sempre a alimentação pneumática e desligar o tubo de ar antes de instalar, retirar ou ajustar qualquer acessório da ferramenta, ou antes de efectuar manutenção na mesma.

FUNCIONAMENTO

Antes de cada utilização:

- Deverá utilizar, inspeccionar e manter a ferramenta de acordo com a legislação em vigor (local, nacional e internacional) que sejam aplicáveis ao manuseamento de máquinas pneumáticas.
- Drenar a água do depósito do compressor de ar e a condensação existente nos tubos de ar. Consultar o manual do utilizador do compressor.

ATENÇÃO: Desligar a ferramenta da alimentação pneumática antes de lubrificar, instalar, retirar ou afinar a ferramenta.

- Lubrificar a ferramenta. Consultar o capítulo “Manutenção” neste manual.
- Ligar a ferramenta pneumática ao tubo de ar com as dimensões correctas. NOTA: A utilização de um conector rápido facilita a ligação.

IMPORTANTE: Recomenda-se a utilização de filtros de ar e de lubrificadores de tubos de ar.

Utilização:

- Ligar o compressor do ar e deixar encher o depósito de ar.
- Ajustar o compressor de ar para 90 PSI (6.2 bars). Esta ferramenta funciona com uma pressão máxima de 90 PSI (6.2 bar).
- Não utilizar tubos de ar ou acessórios danificados, gastos ou deteriorados.
- Deverá desligar sempre a alimentação pneumática antes de lubrificar, instalar, remover ou ajustar a ferramenta.
- Quando terminar o trabalho, desligar o compressor e guardá-lo, como descrito no manual do utilizador do mesmo.
- Não retirar as etiquetas. Deverá substituí-las, se danificadas.
- Manter as mãos, roupa larga e cabelos compridos afastados das peças rotativas da ferramenta.

Condições de Alimentação de Ar Comprimido à Ferramenta Pneumática

- Utilizar sempre ar limpo, seco a uma pressão máxima de 90 PSI (6.2 bars). O pó, fumos corrosivos e/ou humidade excessiva poderão causar danos nos componentes internos da ferramenta pneumática.

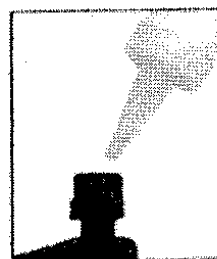
MANUTENÇÃO

Lubrificação

É necessário efectuar uma lubrificação regular da ferramenta pneumática. O motor e os rolamentos utilizam ar comprimido como fonte de energia. Como a humidade existente no ar comprimido provoca ferrugem no motor, este deverá ser lubrificado diariamente. Recomenda-se utilizar lubrificante especial para ferramentas pneumáticas (ex: Cyclo – Air Tool Oil C-652 ou equivalente). A utilização de óleo mais espesso pode originar a redução do desempenho da máquina ou causar avarias. No caso de utilizar óleo espesso por acidente, deverá retirá-lo de imediato. A cada 3 ou 4 horas de funcionamento, é necessário aplicar óleo na ferramenta.

Para lubrificar o motor manualmente:

- Desligar a ferramenta da alimentação pneumática, segurando-a de modo a que a entrada do ar esteja virada para cima.
- Colocar uma a três gotas de óleo na entrada do ar.
- Ligar a ferramenta à alimentação pneumática, tapar a área de escape com uma toalha e ligá-la durante alguns segundos.
- Não lubrificar as ferramentas com líquidos inflamáveis ou voláteis, tais como querosene, gasóleo ou gasolina.



Manutenção

- Utilizar sempre os acessórios recomendados pelo fabricante.
- Desligar sempre a alimentação pneumática antes de efectuar manutenções na ferramenta.
- Todas as reparações deverão ser efectuadas pelos Serviços Técnicos autorizados Jonnesway.

Armazenamento

Evitar guardar a ferramenta num local sujeito a humidade elevada. Se a ferramenta for guardada depois de ser utilizada, a humidade residual existente no interior poderá causar ferrugem. Antes de a guardar e após utilizá-la, deverá lubrificar a entrada do ar com óleo fino e ligá-la durante alguns segundos.

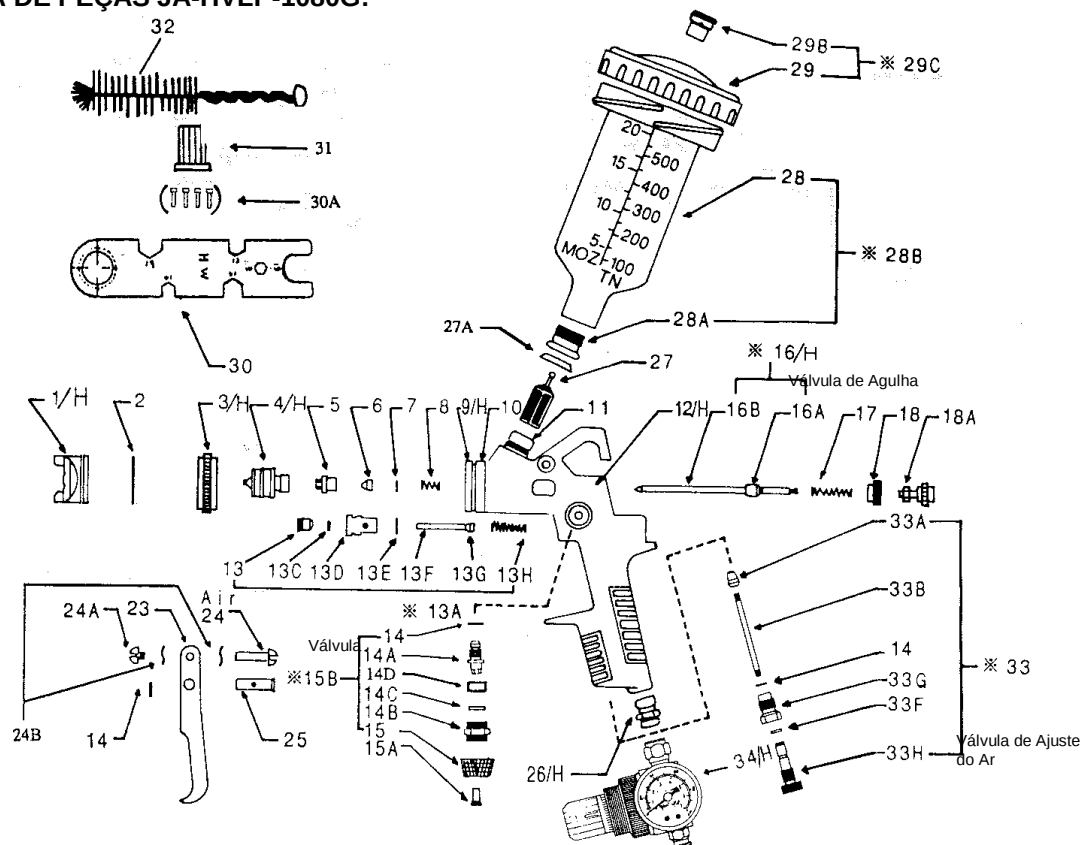
Eliminação

No caso da ferramenta estar bastante danificada e não ser possível utilizá-la mais, deverá colocá-la num depósito para reciclagem. Não deverá nunca deitá-la no fogo.

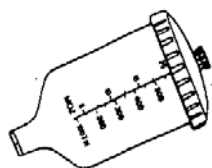
Encomenda de Peças

No caso de pretender encomendar peças de substituição, deverá contactar o Departamento de Peças da Lusilectra, mencionando sempre a referência, nome e quantidade.

LISTA DE PEÇAS JA-HVLP-1080G:

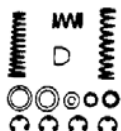


Nº	Nº PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD	Nº	Nº PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD
1/H	JA-HVLP-1080GD-1/H	Bico de Ar / H.V.L.P.	1	17	JA-HVLP-1080GD-17	Mola para Agulha de Pintura	1
2	JA-HVLP-1080GD-2	Anel	1	18	JA-HVLP-1080GD-18	Fêmea de Fixação para Botão de Controlo do Fluido	1
3/H	JA-HVLP-1080GD-3/H	Tampa em Bronze / H.V.L.P.	1	18A	JA-HVLP-1080GD-18A	Botão de Controlo do Fluido	1
4/H	JA-HVLP-1080GD-4/H	Bico de Fluido / H.V.L.P.	1	23	JA-HVLP-1080GD-23	Gatilho	1
5	JA-HVLP-1080GD-5	Parafuso Fixação Agulha de Pintura	1	24	JA-HVLP-1080GD-24	Parafuso do Gatilho	1
6	JA-HVLP-1080GD-6	Vedante em Teflon	1	24A	JA-HVLP-1080GD-24A	Parafuso do Gatilho	1
7	JA-HVLP-1080GD-7	Anilha	1	24B	JA-HVLP-1080GD-24B	Anilha de Mola	1
8	JA-HVLP-1080GD-8	Mola	1	25	JA-HVLP-1080GD-25	Pino	1
9/H	JA-HVLP-1080GD-9/H	Anel em Bronze (abre no sentido dos ponteiros do relógio)	1	26/H	JA-HVLP-1080GD-26/H	Tubo Ligação Pneumática 1/4" BSP/H.V.L.P.	1
10	JA-HVLP-1080GD-10	Junta de vedação	1	27	JA-HVLP-1080GD-27	Manga	1
11	JA-HVLP-1080GD-11	Conector para copo de 0.6 l	1	27A	JA-HVLP-1080GD-27A	Junta Plástica	1
12/H	JA-HVLP-1080GD-12/H	Corpo da pistola / H.V.L.P.	1	28	JA-HVLP-1080GD-28	Copo Plástico	1
13	JA-HVLP-1080GD-13	Parafuso	1	28A	JA-HVLP-1080GD-28A	Adaptador	1
13A	JA-HVLP-1080GD-13A	Válvula pneumática	1	28B	JA-HVLP-1080GD-28B	Copo Plástico e Adaptador	1
13C	JA-HVLP-1080GD-13C	Vedante de Teflon	1	29	JA-HVLP-1080GD-29	Tampa Copo Plástico de 6 l	1
13D	JA-HVLP-1080GD-13D	Corpo da Válvula	1	29B	JA-HVLP-1080GD-29B	Dispositivo Controlo Anti Gota	1
13E	JA-HVLP-1080GD-13E	Vedante em P.V.C.	1	29C	JA-HVLP-1080GD-29C	Tampa	1
13G	JA-HVLP-1080GD-13G	Haste de Válvula	1	30	JA-HVLP-1080GD-30	Travessa	1
13H	JA-HVLP-1080GD-13H	Mola	1	30A	JA-HVLP-1080GD-30A	Pino da Travessa	4
14	JA-HVLP-1080GD-14	E-Ring	3	31	JA-HVLP-1080GD-31	Saco da Travessa	1
14A	JA-HVLP-1080GD-14A	Parafuso de Ajuste da Vaporização	1	32	JA-HVLP-1080GD-32	Escova	1
14B	JA-HVLP-1080GD-14B	Fêmea de Ajuste da Vaporização	1	33A	JA-HVLP-1080GD-33A	Pistão Pneumático	1
14C	JA-HVLP-1080GD-14C	Anilha em Teflon	1	33B	JA-HVLP-1080GD-33B	Pistão Pneumático	1
14D	JA-HVLP-1080GD-14D	Junta em Bronze	1	33F	JA-HVLP-1080GD-33F	O-Ring	1
15	JA-HVLP-1080GD-15	Botão de Controlo	1	33G	JA-HVLP-1080GD-33G	Fêmea de Controlo	1
15A	JA-HVLP-1080GD-15A	Parafuso Contrapuncionado	1	33H	JA-HVLP-1080GD-33H	Botão de Controlo	1
15B	JA-HVLP-1080GD-15B	Kit de Ajuste	1	34/H	JA-HVLP-1080GD-34/H	Regulador de Óleo	1
16/H	JA-HVLP-1080GD-16/H	Agulha de Pintura Completa / H.V.L.P.	1				



JA-HVLP-1080GC Copo Suplente (Completo)

JA-HVLP-1080GDC



JA-HVLP-1080GR Kit de reparação para bomba de pintar

JA-HVLP-1080GDR N° Peças: 06, 07, 08, 13C, 13E, 13H, 14C, 14x4peças, 33F, 17



JA-HVLP-1080GN Bico (1.4 mm, 1.7 mm, 2.0 mm)

JA-HVLP-1080GDN

Se a peça estiver marcada com "✱", deverá encomendar o conjunto completo!