



JAI - 1206L

MÁQUINA DE IMPACTO DE 3/4" TRABALHO INTENSIVO



MANUAL DO UTILIZADOR

DADOS TÉCNICOS		JAI-1206L			
Quadra		3/4"			
Tamanho	Tamanho Parafuso 1-3/16" M30		M30		
Rotações em Vazio (rpm)		5.500			
Torque Fu	ıncionamento	1.550 (Ft-lb)	2.100 (Nm)		
Torque Máximo		1.700 (Ft-lb)	2.300 (Nm)		
Comprime	Comprimento Total 18.3" 465 (465 (mm)		
Entrada Ar		1/2"			
	Mangueira Ar (I.D.)		3/4"		
Consumo Médio Ár		7.5 (cfm)	212 (l/min)		
Peso Líqu	ido	14.1 (lbs) 6.4 (kg)			
Mecanismo Clutch		Martelo Duplo			
Direção Escape		Escape Lateral			
	Pressão A (dB)	106			
Som	Potência A (dB)	117			
30111	Pressão C (dB)	121			
	K (dB)	3			
Vibração	M/S ²	13.8			
Vibração	K	1.86			

O valor de vibração / emissão de ruído foi realizado de acordo com as Normas ISO 28927-2-2009 Ferramentas elétricas portáteis – Métodos de teste para avaliação das emissões de vibração – Parte 2: Chaves, chaves para porcas e chaves de parafusos e ISO 15744:2008 Ferramentas não elétricas portáteis – Código de Medição de Ruídos – Método Engenharia (nível 2).

O valor de vibração / emissão de ruídos é obtido pela medição num laboratório. O valor da vibração / emissão de ruídos poderá variar dependendo da ferramenta e peça de trabalho utilizada.

1. Cuidados a Ter Durante a Utilização

1.1 Pressão do Ar

Deverá manter sempre a pressão correta de entrada do ar a 90psi (6.3kg/cm²), de modo a prolongar a vida útil da máquina.

1.2 Tubagens de Ar

Utilizar um tubo de ar de (I.D.) entre o compressor e a ferramenta. Por favor consultar o manual para obter as informações corretas. O ar comprimido é arrefecido e a água é separada logo que o ar sai do compressor.

Contudo, uma parte da água é condensada nas tubagens e poderá entrar no mecanismo da ferramenta e causar avarias. Assim, deverá instalar um filtro de ar, um regulador e um lubrificador entre o compressor e a ferramenta. Deverá utilizar um compressor de 3 HP ou superior para obter a potência necessária.

1.3 Tubo de Ar

Limpar o tubo com ar comprimido antes de o ligar à ferramenta pneumática. Isto evitará que a humidade e pó existentes no interior do tubo entrem na ferramenta, causando ferrugem ou avarias. Para compensar a utilização de tubos anormalmente compridos (mais de 7,6 m), a pressão nas tubagens deverá ser aumentada.

Se o comprimento do tubo for superior a 7,6 m, recomenda-se adicionar um depósito de ar (capacidade 200 I ou superior) para evitar que as ferramentas pneumáticas na tenham a potência necessária devido ao facto da pressão do ar ser insuficiente.

1.4 Acessórios

Deverá utilizar apenas chaves de impacto de qualidade e não chaves de ferramentas manuais. Os danos nas chaves irão reduzir o binário da ferramenta pneumática e poderão causar ferimentos graves.

1.5 Equipamentos de Proteção

Deverá utilizar óculos, tampões para ouvidos, máscaras para a boca e luvas quando utilizar esta ferramenta.

Deverá ler as instruções antes da utilização.





1.6 Local de Trabalho

O local de trabalho deverá ter ventilação suficiente.

1.7 Falha de Energia

Em caso de falha de energia, deverá retirar a mão do botão.

2. Método de Funcionamento

2.1 Botão

O botão está localizado na parte exterior da pega da ferramenta, o qual só está activo enquanto é premido. A ferramenta parará de funcionar alguns segundos após ter deixado de premir o botão. Por razões de segurança, deverá colocar a ferramenta numa placa nivelada ou num suporte após esta parar totalmente de funcionar.

2.2 Direção de Rotação

Deverá verificar a direção de rotação da ferramenta antes de utilizá-la. A letra "F" indica a direção para a frente e a letra "R" a direção inversa. A direção para a frente é definida como a direção no sentido dos ponteiros do relógio, visto da posição do operador.

3. Manutenção

3.1 Lubrificação

Antes após a utilização, deverá verter algumas gotas de lubrificante na entrada do ar com a alavanca premida para permitir que o óleo lubrificante se disperse pela máquina, É da responsabilidade do operador lubrificar corretamente a ferramenta pneumática. No entanto, não deverá utilizar óleos inflamáveis ou voláteis para a lubrificação, ou seja, gasóleo, gasolina ou querosene.

3.2 Deteção de Avarias

Avaria	Causas Possíveis	Ação Corretiva
A ferramenta funciona com pouca velocidade ou não funciona	Areia ou goma no motor	1a. Verter gasóleo na entrada do ar para lavar o motor e verter depois óleo de máquinas para o lubrificar. 1b. Desmontar a ferramenta e repará-la.
	2. Baixa pressão do ar	Verificar o medidor do compressor de ar e ajustar o regulador do compressor.
	Motor seco ou com ferrugem	Lubrificar a ferramenta
	4. Ferramenta sem óleo	4. Igual ao ponto 3
	Rolamento de esfera com desgaste	Substituir o rolamento de esfera
Binário reduzido	 Falta lubrificação 	Lubrificar a ferramenta
	Regulador na posição errada	2. Colocar o regulador na posição correta
	3. Baixa pressão	Verificar se a pressão de entrada do ar está na pressão correta de 90PSI
	Mecanismo de impacto com desgaste	4. Substituir as peças
Não aperta	Peças muito desgastadas	Desmontar a ferramenta e substituir as peças
completamente mas roda	ou peças danificadas no	
livremente	percutor	
Funciona sozinha	Sistema do botão 1. Veio da válvula não	Substituir as peças
	recua	
	2. Esfera de aço com	
	ferrugem ou	
	deformada	
	Mola com ferrugem ou partida	
Sai humidade da ferramenta	1. Água no depósito	Drenar o depósito. Lubrificar a ferramenta e utilizá-la até não sair água. Lubrificar novamente a ferramenta e utilizá-la durante 1-2 segundos.
	2. Água nos tubos de ar	2a.Instalar um separador/filtro de água. Nota: Os separadores só funcionam corretamente quando o ar que passa através dos mesmos é frio. Afastar o mais possível o separador/filtro do compressor. 2b.Instalar um secador de ar.

3.3 Armazenamento

Evitar guardar a ferramenta num local sujeito a humidade elevada. Se a ferramenta for guardada depois de ser utilizada, a humidade residual existente no interior poderá causar ferrugem. Antes de a guardar e após utilizá-la, deverá lubrificar a entrada do ar com óleo fino e ligá-la durante alguns segundos.

3.4 Encomenda de Peças

No caso de pretender encomendar peças de substituição, deverá contactar o Departamento de Peças da Lusilectra, mencionando sempre a referência, nome e quantidade.

3.5 Eliminação

No caso da ferramenta estar bastante danificada e não ser possível utilizá-la mais, deverá colocá-la num depósito para reciclagem. Não deverá nunca deitá-la no fogo.



INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA AVISO

A utilização ou manutenção incorrecta deste produto, poderá resultar em ferimentos graves e danos no equipamento. Antes de utilizar a ferramenta, deverá ler todos os avisos e instruções de utilização. Quando utilizar ferramentas pneumáticas, deverão ser respeitadas todas as normas de segurança de modo a reduzir o risco de ferimentos pessoais.

PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE FERIMENTOS	- Os equipamentos e ferramentas	- Utilizar sempre óculos com protecções
NOS OLHOS OU NA FACE	pneumáticos poderão soltar materiais, tais	laterais homologados.
	como, lascas, pó e outros detritos a alta	
	velocidade, que poderão resultar em	
	ferimentos oculares.	
	- O ar comprimido pode ser perigoso. A	- Não deixar nunca a ferramenta a
	saída do ar poderá causar ferimentos em	trabalhar sozinha. Deverá desligar a
	áreas sensíveis, tais como, olhos, orelhas, etc. As partículas lançadas pelo ar podem	alimentação pneumática quando não estiver a utilizar a ferramenta.
	causar também ferimentos.	estiver a utilizar a ferramenta.
	- Os acessórios da ferramenta podem	- Para obter protecção adicional, utilizar
	ficar soltos ou partir, e serem lançados	uma máscara para a cara e óculos de
	juntamente com as partículas, para o	protecção.
	operador e outras pessoas que estejam	
	na área de trabalho.	
RISCO DE INCÊNDIO OU	- As ferramentas abrasivas, tais como,	- Certificar-se que os acessórios estão
EXPLOSÃO	lixadoras e esmeris, chaves de impacto,	correctamente instalados.
	produzem faíscas, as quais poderão	- Não utilizar nunca as ferramentas junto
	resultar na ignição de materiais	de substâncias inflamáveis, tais como,
	inflamáveis.	gasolina, petróleo, solventes de limpeza,
		etc. - Trabalhar num local limpo, bem
		ventilado e sem matérias combustíveis.
30 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0		- Não utilizar nunca oxigénio, dióxido de
		carbono ou outros gases como fonte de
		alimentação das ferramentas
		pneumáticas.
	- Exceder a pressão máxima admissível	- Utilizar ar comprimido ajustado à
	das ferramentas e dos acessórios poderá	pressão máx. ou inferior a esta.
	originar uma explosão, resultando em	
	ferimentos graves.	
RISCO DE PERDA DA	- A exposição prolongada a ruídos	- Utilizar sempre tampões para os
AUDIÇÃO	produzidos pelo funcionamento das ferramentas pneumáticas, poderá causar	ouvidos homologados.
	perda permanente da audição.	
	porda pormanonto da addição.	
RISCO DE RESPIRAR	- As ferramentas abrasivas, tais como	- Utilizar sempre máscaras para a cara
PERIGO DE INALAÇÃO	esmeris e lixadoras, produzem pó e	ou máscaras respiratórias devidamente
	materiais abrasivos, que poderão ser	homologadas quando utilizar este tipo de
to the second second	nocivos para os pulmões e sistema	ferramentas.
3	respiratório.	
	- Alguns materiais como os adesivos	- Trabalhar sempre num ambiente limpo,
	contêm químicos cujos vapores poderão	seco e bem ventilado.
	causar ferimentos graves devido a uma exposição prolongada.	
	exposição proiorigada.	

PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE FERIMENTO	- As ferramentas deixadas sozinhas ou	- Desligar o tubo do ar quando a
	com o tubo pneumático ligado, podem ser	ferramenta não estiver a ser utilizada e
	activadas por pessoas não autorizadas,	guardar a ferramenta num local seguro,
	podendo causar ferimentos a essas	fora do alcance das crianças.
	pessoas ou a outros.	
	- As ferramentas pneumáticas poderão	- Utilizar apenas peças, fixadores e
	lançar materiais na área de trabalho.	acessórios recomendados pelo
		fabricante.
/		- Manter a área de trabalho limpa e organizada. Manter as crianças e
		terceiros afastados da área de trabalho
		quando estiver a utilizar a ferramenta.
		- Manter a área de trabalho bem
		iluminada.
	- As ferramentas pneumáticas podem ser	- Desligar o tubo de ar comprimido
	acidentalmente activadas durante as	quando estiver a lubrificar ou a substituir
	manutenções ou substituições.	acessórios na ferramenta.
		- Nunca segurar a ferramenta pelo tubo.
		-Evitar ligar a ferramenta acidentalmente.
		- Não carregar no gatilho quando não
		estiver a utilizar a ferramenta.
		- As reparações deverão ser efectuadas
		pelos Serviços Técnicos da Lusilectra.
	- As ferramentas pneumáticas poderão	- Utilizar calços ou outros dispositivos
	levar a que a peça onde se está a	para evitar o movimento.
	trabalhar se mova, podendo provocar ferimentos.	
	- A perda de controlo da ferramenta	- Não utilizar nunca a ferramenta se
	poderá originar ferimentos graves.	estiver sob o efeito de drogas ou de álcool.
		- Não deverá ultrapassar os limites.
		Deverá apoiar-se bem e manter o equilíbrio correcto.
		- Manter as mãos secas, limpas e sem óleo e lubrificantes.
		- Deverá estar sempre atento ao
		trabalho que está a fazer. Não utilizar a
	Francisco de Corre de Pilade	ferramenta se estiver cansado.
	- Ferramentas de fraca qualidade,	- Utilizar sempre acessórios adaptados á
	danificadas ou avariadas, tais como	velocidade da ferramenta,
	pedras de esmeril, chaves, etc., podem	- Não utilizar nunca ferramentas que
	ser projectadas durante o funcionamento,	tenham caído, sofreram choques ou
	provocando ferimentos graves.	estão danificadas devido ao desgaste.
		- Utilizar apenas chaves de impacto nas
		ferramentas pneumáticas.
		- Não aplicar uma força excessiva na
		ferramenta, deverá deixá-la fazer o seu
		trabalho.

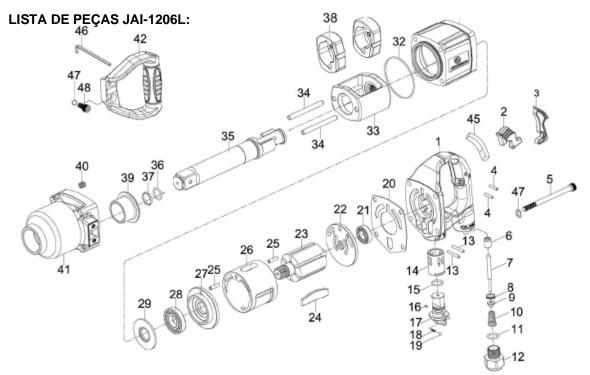
PERIGO	O QUE PODERÁ ACONTECER	COMO EVITAR
RISCO DE ENTALAMENTO	- As ferramentas que possuam elementos rotativos ou que comandem outras ferramentas, tais como, rodas de esmeril, chaves, discos de lixadoras, etc., podem agarrar o cabelo, roupa, jóias e outros objectos soltos, causando ferimentos graves.	 Não utilizar nunca roupas largas, gravatas, etc., que possam ficar presos nas peças rotativas da ferramenta. Retirar as jóias, relógios, pulseiras, colares, etc., que possam ficar presos na ferramenta. Manter as mãos afastadas das peças rotativas da máquina. Utilizar sempre roupa adequada e outros equipamentos de protecção quando utilizar esta ferramenta.
RISCO DE CORTES OU QUEIMADURAS	- As ferramentas de corte, de aparar, de furar, perfurar, burilar, etc. poderão causar ferimentos graves.	- Manter a peça rotativa da ferramenta afastada das mãos e do corpo.

UTILIZAÇÃO:

- 1.A ferramenta não deve ser utilizada em ambientes potencialmente explosivos.
- 2. Não utilizar a ferramenta num ambiente não ventilado ou em fossas fechadas onde não haja circulação do ar.

AUTORIZAÇÃO

- Apenas pessoas qualificadas e com formação adequada estão autorizadas a instalar, ajustar ou utilizar a ferramenta.
- 2. Manter as crianças e pessoas não autorizadas afastadas da área de trabalho.
- 3. Não utilizar a ferramenta exceto se recebeu instruções de utilização de uma pessoa qualificada.
- 4. Não utilizar a ferramenta se sentir cansado, sob a influência do álcool, drogas ou medicamentos.



Nº	Nº PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD	Nº	Nº PEÇA	DESCRIÇÃO	QTD	
★ 1	JAI-1206L-1	Proteção Traseira (incl. 6.14)	1	25	JAI-1206L-25	Pino de Mola	2	
2	JAI-1206L-2	Gatilho Interior (Opção)	1	26	JAI-1206L-26	Cilindro	1	
3	JAI-1206L-3	Gatilho Exterior (Opção)	1	27	JAI-1206L-27	Prato Dianteiro	1	
4	JAI-1206L-4	Pino	2	28	JAI-1206L-28	Rolamento de Esfera	1	
5	JAI-1206L-5	Parafuso	4	29	JAI-1206L-29	Anilha	1	
•6	JAI-1206L-6	Casquilho	1	30	JAI-1206L-30	Caixa	1	
7	JAI-1206L-7	Êmbolo da Borboleta	1	32	JAI-1206L-32	O-Ring	1	
8	JAI-1206L-8	Sede da Borboleta	1	33	JAI-1206L-33	Estrutura do Martelo	1	
9	JAI-1206L-9	Borboleta	1	34	JAI-1206L-34	Pino do Martelo	2	
10	JAI-1206L-10	Mola	1	35	JAI-1206L-35	Bigorna Extensível 6"	1	
11	JAI-1206L-11	O-Ring	1	36	JAI-1206L-36	O-Ring	1	
12	JAI-1206L-12	Entrada do Ar	1	37	JAI-1206L-37	Fixador da Ficha	1	
13	JAI-1206L-13	Pino de Mola	2	38	JAI-1206L-38	Martelo	2	
•14	JAI-1206L-14	Casquilho Válvula Inversora	1	39	JAI-1206L-39	Casquilho	1	
15	JAI-1206L-15	O-Ring	1	•40	JAI-1206L-40	Mola Helicoidal	4	
16	JAI-1206L-16	Pino de Mola	1	★ 41	JAI-1206L-41	Caixa do Martelo (Incl. 40)	1	
17	JAI-1206L-17	Válvula Inversora	1	42	JAI-1206L-42	Alavanca Lateral	1	
18	JAI-1206L-18	206L-18 Mola	1	45	JAI-1206L-45	Tampa em Borracha (para	1	
10	JAI-1200L-16		1 45 JAI-1206L-4	1 45 0/11/2002-40	'	1 43 3A1-1200L-2	JAI-1200L-45	Gatilho Interior)
19	JAI-1206L-19	Esfera em Aço	1	46	JAI-1206L-46	Chave Sextavada	1	
20	JAI-1206L-20	Junta de Vedação	1	47	JAI-1206L-47	Anilha	6	
21	JAI-1206L-21	Rolamento de Esfera	1	48	JAI-1206L-48	Parafuso	2	
22	JAI-1206L-22	Prato Traseiro	1			Kit Reparação {10.11.15.18.		
23	JAI-1206L-23	Rotor	1	RK	JAI-1206L-RK 19.20.21.24(6).28.32.36.37		1	
24	JAI-1206L-24	Lâmina do Rotor	6			13.20.21.24(0).20.32.30.37}		

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

de acordo com a seguinte Diretiva CE - Diretiva Máquinas: 2006/42/EC



O abaixo assinado, <u>Jim Lin</u> representando a JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD . / 6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C., declara que a máquina a seguir referida:

MÁQUINA DE IMPACTO PNEUMÁTICA

Modelo: JAI-1206, JAI-1206L, JAI-1218, JAI-12181, JAI-1126

Cumpre com os requisites de segurança e saúde da Diretiva Máquinas, desde que seja utilizada e mantida de acordo com os códigos gerais aceites de boas práticas e recomendações contidas no manual de instruções.

A cópia está arquivada na LUSILECTRA- VEICULOS E EQUIPAMENTOS, S.A. localizada na RUA ENGº FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO, PORTUGAL.

Relativamente aos riscos mais específicos desta máquina, a segurança e cumprimento dos requisitos essenciais da Diretiva baseiam-se nos elementos de:

- EN ISO 12100 : 2010 Segurança das Máquinas Princípios gerais para design Avaliação do risvo e redução do risco (ISO 12100:2010)
- EN ISO 11148-6 : 2010 Ferramentas pneumáticas não elétricas manuais Requisitos de segurança Parte 6: Ferramentas pneumáticas de montagem para fixadores roscados (ISO 11148-6:2010)
- EN ISO 15744:2008 Ferramentas pneumáticas não elétricas manuais Código de medição do ruído Método de engenharia (grau 2) (ISO 15744:2002)
- EN ISO 28927-2:2009 / Ferramentas elétricas portáteis Métodos de teste para avaliação da emissão de vibrações Parte 2: Chaves, Chaves de aperto, Chaves de parafusos (ISO 28927-2:2009)

Data: 07.08.2014

Assinatura: Tim Lin

Função : Gestor de Produto