

JAI - 1232K

MÁQUINA PARA REMOÇÃO DE VELAS DE INCANDESCÊNCIA



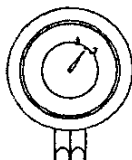
MANUAL DO UTILIZADOR

INSTRUÇÕES

1. Cuidados a Ter Durante a Utilização

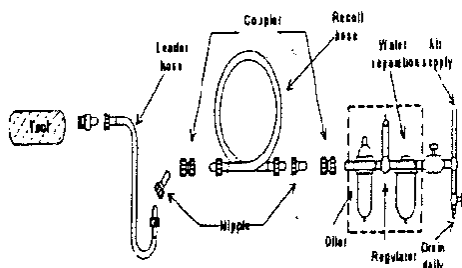
1.1 Pressão do Ar

Deverá manter sempre a pressão correcta de entrada do ar a 90psi (6.3kg/cm²), de modo a prolongar a vida útil da máquina.



1.2 Tubagens de Ar

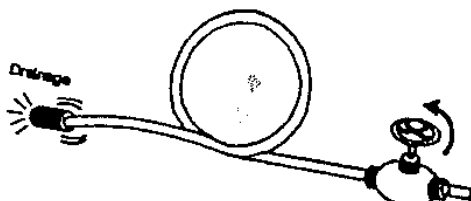
Utilizar um tubo de ar de 3/8" entre o compressor e a ferramenta. O ar comprimido é arrefecido e a água é separada logo que o ar sai do compressor.



Contudo, uma parte da água é condensada nas tubagens e poderá entrar no mecanismo da ferramenta e causar avarias. Assim, deverá instalar um filtro de ar, um regulador e um lubrificador entre o compressor e a ferramenta. Deverá utilizar um compressor de 3 HP ou superior para obter a potência necessária.

1.3 Tubo de Ar

Limpar o tubo com ar comprimido antes de o ligar à ferramenta pneumática. Isto evitará que a humidade e pó existentes no interior do tubo entrem na ferramenta, causando ferrugem ou avarias. Para compensar a utilização de tubos anormalmente compridos (mais de 7,6 m), a pressão nas tubagens deverá ser aumentada.



Se o comprimento do tubo for superior a 7,6 m, recomenda-se adicionar um depósito de ar (capacidade 200 l) para evitar que as ferramentas pneumáticas não tenham a potência necessária devido ao facto da pressão do ar ser insuficiente.

1.4 Deverá utilizar apenas chaves de impacto de qualidade e não chaves de ferramentas manuais. Os danos nas chaves irão reduzir o binário da ferramenta pneumática e poderão causar ferimentos graves.

1.5 Deverá utilizar óculos, tampões para ouvidos, máscaras para a boca e luvas quando utilizar esta ferramenta.

1.6 O local de trabalho deverá ter ventilação suficiente.

1.7 Em caso de falha de energia, deverá retirar a mão do botão.

2. Método de Funcionamento

A JAI-1232K possui uma força de aperto fixa na função movimento para a frente. Isto permite aos mecânicos efetuar as operações com precisão.

Existem 4 fases de força de aperto na direção para a frente:

Fase 1: 10 Nm

Fase 2: 20 Nm

Fase 3: 30 Nm

Fase 4: 40 Nm

O operador pode simplesmente rodar o “Parafuso de Ajuste de Controlo do Aperto” para escolher a força pretendida, tal como ilustrado.

Função especial. Assim que o parafuso seja apertado ao aperto pretendido, a chave de impacto não irá aumentar a tensão. Por exemplo, se o mecânico escolher a fase 1: 10 Nm, a máquina de impacto irá interromper a aplicação do aperto no parafuso ao atingir a força da fase1: 10 Nm.

Funcionamento com uma mão apenas. O mecânico pode facilmente alterar a direção para a frente ou para trás na lateral do gatilho, conforme ilustrado.



2.2 Direcção de Rotação

Deverá verificar a direcção de rotação da ferramenta antes de utilizá-la. A letra “F” indica a direcção para a frente e a letra “R” a direcção inversa. A direcção para a frente é definida como a direcção no sentido dos ponteiros do relógio, visto da posição do operador.

3. Manutenção

3.1 Lubrificação

É da responsabilidade do operador lubrificar correctamente a ferramenta pneumática. No entanto, não deverá utilizar óleos inflamáveis ou voláteis para a lubrificação, ou seja, gasóleo, gasolina ou querosene. A ferramenta pneumática deverá ser lubrificada diariamente. Colocar 1 a 3 gotas de óleo especial para ferramentas pneumáticas (ex: Cyclo – Air Tool Oil C-652 ou equivalente).

3.2 Detecção de Avarias

Avaria	Causas Possíveis	Acção Correctiva
A ferramenta funciona com pouca velocidade ou não funciona	1. Areia ou goma no motor 2. Baixa pressão do ar 3. Motor seco ou com ferrugem 4. Ferramenta sem óleo 5. Rolamento de esfera com desgaste	1a. Verter gasóleo na entrada do ar para lavar o motor e verter depois óleo de máquinas para o lubrificar. 1b. Desmontar a ferramenta e repará-la. 2. Verificar o medidor do compressor de ar e ajustar o regulador do compressor. 3. Lubrificar a ferramenta 4. Igual ao ponto 3 5. Substituir o rolamento de esfera
Binário reduzido	1. Falta lubrificação 2. Regulador na posição errada 3. Baixa pressão 4. Mecanismo de impacto com desgaste	1. Lubrificar a ferramenta 2. Colocar o regulador na posição correcta 3. Verificar se a pressão de entrada do ar está na pressão correcta de 90PSI 4. Substituir as peças
Não aperta completamente mas roda livremente	Peças muito desgastadas ou peças danificadas no percutor	Desmontar a ferramenta e substituir as peças
Funciona sozinha	Sistema do botão 1. Veio da válvula não recua 2. Esfera de aço com ferrugem ou deformada 3. Mola com ferrugem ou partida	Substituir as peças
Sai humidade da ferramenta	1. Água no depósito 2. Água nos tubos de ar	1. Drenar o depósito. Lubrificar a ferramenta e utilizá-la até não sair água. Lubrificar novamente a ferramenta e utilizá-la durante 1-2 segundos. 2a. Instalar um separador/filtro de água. Nota: Os separadores só funcionam correctamente quando o ar que passa através dos mesmos é frio. Afastar o mais possível o separador/filtro do compressor. 2b. Instalar um secador de ar.

3.3 Armazenamento

Evitar guardar a ferramenta num local sujeito a humidade elevada. Se a ferramenta for guardada depois de ser utilizada, a humidade residual existente no interior poderá causar ferrugem. Antes de a guardar e após utilizá-la, deverá lubrificar a entrada do ar com óleo fino e ligá-la durante alguns segundos.

3.4 Encomenda de Peças

No caso de pretender encomendar peças de substituição, deverá contactar o Departamento de Peças da Lusilectra, mencionando sempre a referência, nome e quantidade.

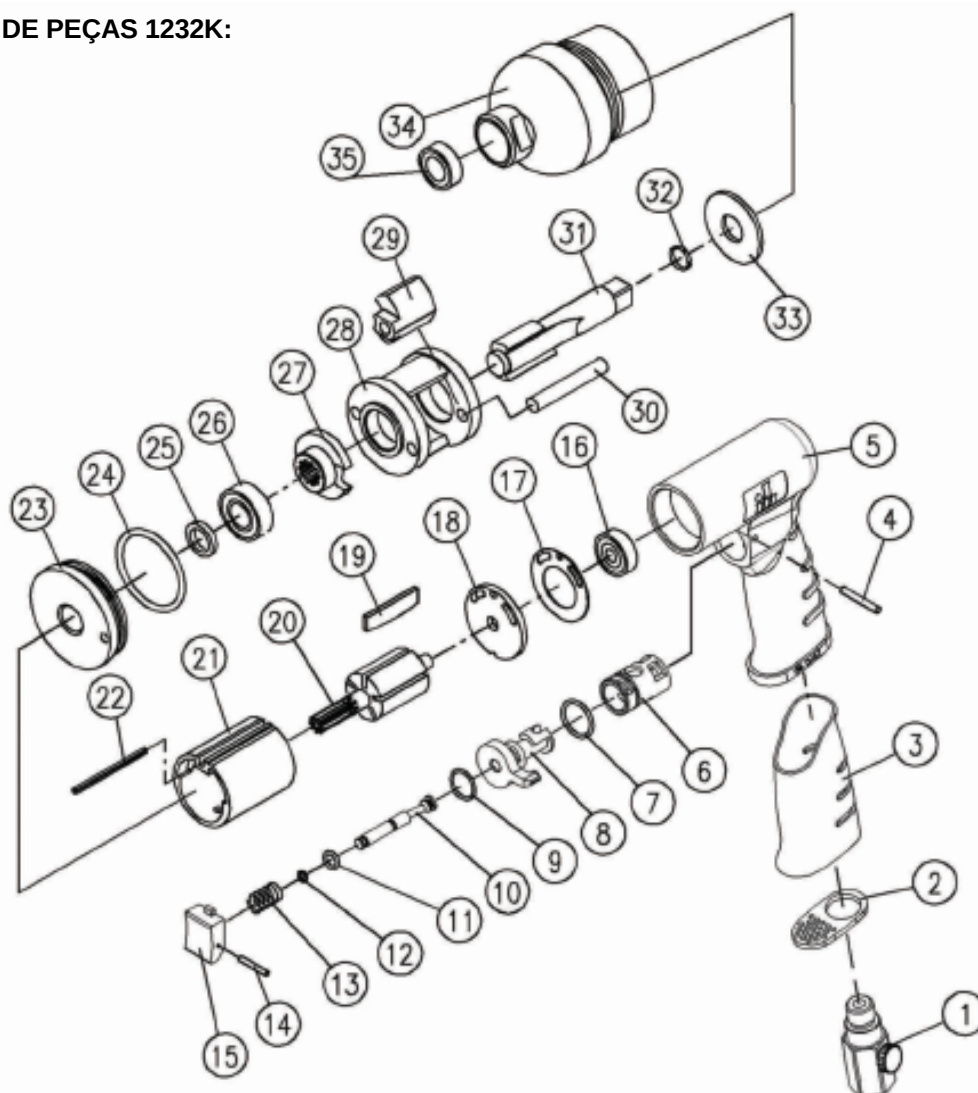
3.5 Eliminação

No caso da ferramenta estar bastante danificada e não ser possível utilizá-la mais, deverá colocá-la num depósito para reciclagem. Não deverá nunca deitá-la no fogo.

AVISOS:

1. Deverá ler atentamente este manual antes de utilizar a ferramenta. É da responsabilidade do operador ser conhecedor das instruções nele incluídas. O não cumprimento dos seguintes avisos poderá resultar em ferimentos.
2. Esta ferramenta não deverá ser utilizada em ambientes sujeitos a explosões.
3. Desligar o tubo de ar antes de substituir ou ajustar as chaves.
4. Não deverá usar roupa larga quando utilizar a ferramenta pneumática. Deverá tirar tudo o que possa causar ferimentos, como por exemplo, gravatas, jóias, etc. No caso de ter cabelo comprido, deverá prendê-lo e usar óculos.
5. Deverá manter uma postura correcta e equilibrada e usar sempre luvas para evitar o risco de esmagamento provocado pela acção de percussão entre a pega e a área de trabalho.
6. Deverá desligar sempre a alimentação pneumática e desligar o tubo de ar antes de instalar, retirar ou ajustar qualquer acessório da ferramenta, ou antes de efectuar manutenção na mesma.
7. Não deverá nunca virar a máquina para outras pessoas, pois poderá provocar ferimentos graves.
8. Manter todas as fêmeas e parafusos bem apertados e verificar se o equipamento está em boas condições de funcionamento.

LISTA DE PEÇAS 1232K:



Nº	REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QTD	Nº	REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QTD
1	JAI -1232-1	Entrada do Ar	1	19	JAI -1232-19	Lâmina do Rotor	5
2	JAI -1232-2	Defletor de Escape	1	20	JAI -1232-20	Rotor	1
3	JAI -1232-3	Tampa	1	21	JAI -1232-21	Cilindro	1
4	JAI -1232-4	Pino	1	22	JAI -1232-22	Pino de Mola	1
5	JAI -1232-5	Caixa do Motor	1	23	JAI -1232-23	Prato dianteiro	1
6	JAI -1232-6	Casquilho Inversor	1	24	JAI -1232-24	O-Ring	1
7	JAI -1232-7	O-Ring	1	25	JAI -1232-25	Vedante do Óleo	1
8	JAI -1232-8	Válvula inversão	1	26	JAI -1232-26	Rolamento de Esfera	1
9	JAI -1232-9	O-Ring	1	27	JAI -1232-27	Came	1
10	JAI -1232-10	Borboleta	1	28	JAI -1232-28	Estrutura do Percutor	1
11	JAI -1232-11	O-Ring	1	29	JAI -1232-29	Encaixe do Percutor	2
12	JAI -1232-12	O-Ring	1	30	JAI -1232-30	Pino do Percutor	2
13	JAI -1232-13	Mola	1	31	JAI -1232-31	Bigorna	1
14	JAI -1232-14	Pino	1	32	JAI -1232-32	Anel da Bigorna	1
15	JAI -1232-15	Gatilho	1	33	JAI -1232-33	Anilha	1
16	JAI -1232-16	Rolamento de Esfera	1	34	JAI -1232-34	Caixa do Percutor	1
17	JAI -1232-17	Junta de vedação	1	35	JAI -1232-35	Tampa	1
18	JAI -1232-18	Prato Traseiro	1	RK	JAI -1232-RK	Kit Reparação (19(5).29(2))	1

EC DECLARATION OF CONFORMITY

according to the following EC Directives
Machinery Directive :2006/42/EC



The undersigned, Jim Lin representing JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD.
/ 6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C., declares that the machine
described hereafter:

Model :JAI-1232

Provided that it is used and maintained in accordance with the generally accepted codes of good practice
and the recommendations of the instructions manual, meets the essential safety and health requirements of
the Machinery Directive.

The TCF is archived in LUSILECTRA- VEICULOS E EQUIPAMENTOS, S.A. located in RUA ENG
FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO, PORTUGAL.

For the most specific risks of this machine, safety and compliance with the essential requirements of the
Directive has been based on elements of:

- EN ISO 12100:2010 Safety of Machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)
- EN ISO 11148-6:2010 Hand-held non-electric power tools - Safety requirements - Part 6: Assembly power tools for threaded fasteners (ISO 11148-6:2010)
- EN ISO 15744:2008 Hand-held non-electric power tools - Noise Measurement Code - Engineering method (grade 2) (ISO 15744:2002)
- EN ISO 28927-2:2009 Hand-held portable power tools - Test methods for evaluation of vibration emission - Part 2: Wrenches, nutrunners and screwdrivers (ISO 28927-2:2009)

Date: 01.10.2013

Signature: 

Qualification : Product Manger

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

de acordo com as seguintes Diretivas CE
- Diretiva Máquinas: 2006/42/EC



O abaixo assinado, Jim Lin representando a JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD . / 6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C., declara que a máquina a seguir referida:

MÁQUINA DE IMPACTO

Modelo: JAI-1232

Cumpre com os requisitos de segurança e saúde da Diretiva Máquinas, desde que seja utilizada e mantida de acordo com os códigos gerais aceites de boas práticas e recomendações contidas no manual de instruções.

A cópia está arquivada na LUSILECTRA- VEICULOS E EQUIPAMENTOS, S.A. localizada na RUA ENGº FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO, PORTUGAL.

Relativamente aos riscos mais específicos desta máquina, a segurança e cumprimento dos requisitos essenciais da Diretiva baseiam-se nos elementos de:

- EN ISO 12100:2010 Segurança das Máquinas – Princípios gerais para design – Avaliação dos riscos e redução dos riscos (ISO 12100:2010)
- EN ISO 11148-6:2010 Ferramentas pneumáticas não elétricas manuais – Requisitos de segurança – Parte 6: Montagem de ferramentas elétricas para dispositivos de aperto roscados (ISO 11148-6:2010)
- EN 15744:2008 Ferramentas pneumáticas não elétricas manuais – Código de Medição do Ruído – Método de Engenharia (grau 2) (ISO 15744:2002)
- EN 28927-2:2009 Ferramentas pneumáticas não elétricas manuais – Métodos de teste para avaliação da emissão de vibrações – Parte 2: Chaves, Chaves de porcas e chaves de parafusos (ISO 28927-2:2009)

Data: 01.10.2013

Assinatura: 

Função : Gestor de Produto