

JAI - 6212K

**MÁQUINA DE IMPACTO DE 3/4"
COM KIT DE CHAVES**



MANUAL DO UTILIZADOR

VERSÕES DE MÁQUINAS DE IMPACTO

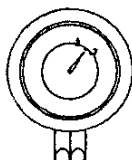
ITEM	QUADRA	MECANISMO	TORQUE MÁX.
JAI-0808L	1"	Pin-Less	2.244 NM
JAI-0809L	1"	Pin-Less	3.550 NM
JAI 0803	1"	2 Percutores	2.440 NM
JAI-6283	¾"	2 Percutores	1.289 NM
JAI-6280	¾"	Pin Clutch	1.493 NM
JAI-0904	½"	2 Percutores	1.288 NM
JAI-0914	½"	2 Percutores	1.000 NM
JAI-0501 JAI-0501K	½"	2 Percutores	610 NM
JAI-0406 JAI-0406K	½"	2 Percutores	816 NM
JAI-0405 JAI-0405K	½"	2 Percutores	680 NM
JAI-6202 JAI-6202K	½"	Pin Clutch	516 NM
JAI-0303	3/8"	Pin Clutch	298 NM
JAI-0903	3/8"	2 Percutores	311 NM

INSTRUÇÕES

1. Cuidados a Ter Durante a Utilização

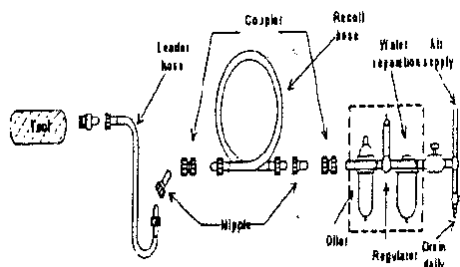
1.1 Pressão do Ar

Deverá manter sempre a pressão correcta de entrada do ar a 90psi (6.3kg/cm²), de modo a prolongar a vida útil da máquina.



1.2 Tubagens de Ar

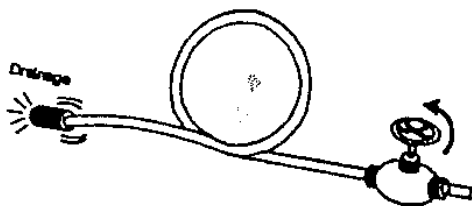
Utilizar um tubo de ar de 3/8" entre o compressor e a ferramenta. O ar comprimido é arrefecido e a água é separada logo que o ar sai do compressor.



Contudo, uma parte da água é condensada nas tubagens e poderá entrar no mecanismo da ferramenta e causar avarias. Assim, deverá instalar um filtro de ar, um regulador e um lubrificador entre o compressor e a ferramenta. Deverá utilizar um compressor de 3 HP ou superior para obter a potência necessária.

1.3 Tubo de Ar

Limpar o tubo com ar comprimido antes de o ligar à ferramenta pneumática. Isto evitará que a humidade e pó existentes no interior do tubo entrem na ferramenta, causando ferrugem ou avarias. Para compensar a utilização de tubos anormalmente compridos (mais de 7,6 m), a pressão nas tubagens deverá ser aumentada.



Se o comprimento do tubo for superior a 7,6 m, recomenda-se adicionar um depósito de ar (capacidade 200 l) para evitar que as ferramentas pneumáticas não tenham a potência necessária devido ao facto da pressão do ar ser insuficiente.

1.4 Deverá utilizar apenas chaves de impacto de qualidade e não chaves de ferramentas manuais. Os danos nas chaves irão reduzir o binário da ferramenta pneumática e poderão causar ferimentos graves.

1.5 Deverá utilizar óculos, tampões para ouvidos, máscaras para a boca e luvas quando utilizar esta ferramenta.

1.6 O local de trabalho deverá ter ventilação suficiente.

1.7 Em caso de falha de energia, deverá retirar a mão do botão.

2. Método de Funcionamento

2.1 Botão

O botão está localizado na parte exterior da pega da ferramenta, o qual só está activo enquanto é premido. A ferramenta parará de funcionar alguns segundos após ter deixado de premir o botão. Por razões de segurança, deverá colocar a ferramenta numa placa nivelada ou num suporte após esta parar totalmente de funcionar.

2.2 Direcção de Rotação

Deverá verificar a direcção de rotação da ferramenta antes de utilizá-la. A letra “F” indica a direcção para a frente e a letra “R” a direcção inversa. A direcção para a frente é definida como a direcção no sentido dos ponteiros do relógio, visto da posição do operador.

3. Manutenção

3.1 Lubrificação

É da responsabilidade do operador lubrificar correctamente a ferramenta pneumática. No entanto, não deverá utilizar óleos inflamáveis ou voláteis para a lubrificação, ou seja, gasóleo, gasolina ou querosene. A ferramenta pneumática deverá ser lubrificada diariamente. Colocar 1 a 3 gotas de óleo especial para ferramentas pneumáticas (ex: Cyclo – Air Tool Oil C-652 ou equivalente).

3.2 Detecção de Avarias

Avaria	Causas Possíveis	Acção Correctiva
A ferramenta funciona com pouca velocidade ou não funciona	1. Areia ou goma no motor 2. Baixa pressão do ar 3. Motor seco ou com ferrugem 4. Ferramenta sem óleo 5. Rolamento de esfera com desgaste	1a. Verter gasóleo na entrada do ar para lavar o motor e verter depois óleo de máquinas para o lubrificar. 1b. Desmontar a ferramenta e repará-la. 2. Verificar o medidor do compressor de ar e ajustar o regulador do compressor. 3. Lubrificar a ferramenta 4. Igual ao ponto 3 5. Substituir o rolamento de esfera
Binário reduzido	1. Falta lubrificação 2. Regulador na posição errada 3. Baixa pressão 4. Mecanismo de impacto com desgaste	1. Lubrificar a ferramenta 2. Colocar o regulador na posição correcta 3. Verificar se a pressão de entrada do ar está na pressão correcta de 90PSI 4. Substituir as peças
Não aperta completamente mas roda livremente	Peças muito desgastadas ou peças danificadas no percutor	Desmontar a ferramenta e substituir as peças
Funciona sozinha	Sistema do botão 1. Veio da válvula não recua 2. Esfera de aço com ferrugem ou deformada 3. Mola com ferrugem ou partida	Substituir as peças
Sai humidade da ferramenta	1. Água no depósito 2. Água nos tubos de ar	1. Drenar o depósito. Lubrificar a ferramenta e utilizá-la até não sair água. Lubrificar novamente a ferramenta e utilizá-la durante 1-2 segundos. 2a. Instalar um separador/filtro de água. Nota: Os separadores só funcionam correctamente quando o ar que passa através dos mesmos é frio. Afastar o mais possível o separador/filtro do compressor. 2b. Instalar um secador de ar.

3.3 Armazenamento

Evitar guardar a ferramenta num local sujeito a humidade elevada. Se a ferramenta for guardada depois de ser utilizada, a humidade residual existente no interior poderá causar ferrugem. Antes de a guardar e após utilizá-la, deverá lubrificar a entrada do ar com óleo fino e ligá-la durante alguns segundos.

3.4 Encomenda de Peças

No caso de pretender encomendar peças de substituição, deverá contactar o Departamento de Peças da Lusilectra, mencionando sempre a referência, nome e quantidade.

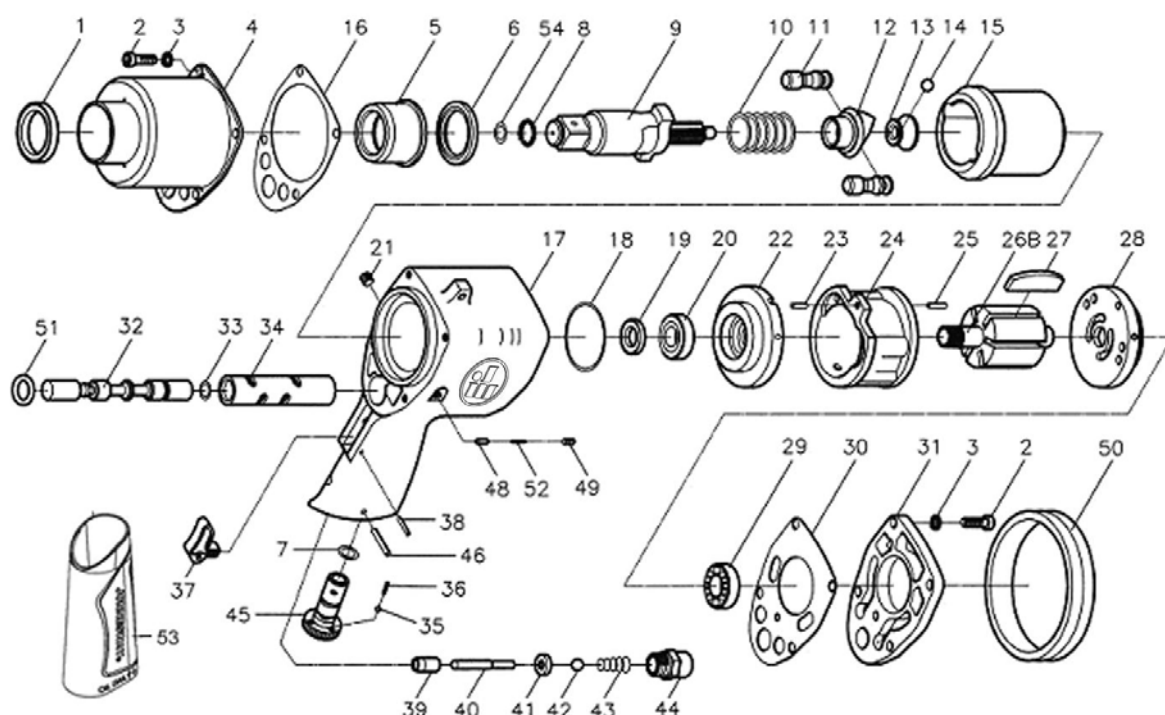
3.5 Eliminação

No caso da ferramenta estar bastante danificada e não ser possível utilizá-la mais, deverá colocá-la num depósito para reciclagem. Não deverá nunca deitá-la no fogo.

AVISOS:

1. Deverá ler atentamente este manual antes de utilizar a ferramenta. É da responsabilidade do operador ser conhecedor das instruções nele incluídas. O não cumprimento dos seguintes avisos poderá resultar em ferimentos.
2. Esta ferramenta não deverá ser utilizada em ambientes sujeitos a explosões.
3. Desligar o tubo de a antes de substituir ou ajustar as chaves.
4. Não deverá usar roupa larga quando utilizar a ferramenta pneumática. Deverá tirar tudo o que possa casar ferimentos, como por exemplo, gravatas, jóias, etc. No caso de ter cabelo comprido, deverá prendê-lo e usar óculos.
5. Deverá manter uma postura correcta e equilibrada e usar sempre luvas para evitar o risco de esmagamento provocado pela acção de percussão entre a pega e a área de trabalho.
6. Deverá desligar sempre a alimentação pneumática e desligar o tubo de ar antes de instalar, retirar ou ajustar qualquer acessório da ferramenta, u antes de efectuar manutenção na mesma.
7. Não deverá nunca virar a máquina para outras pessoas, pois poderá provocar ferimentos graves.
8. Manter todas as fêmeas e parafusos bem apertados e verificar se o equipamento está em boas condições de funcionamento.

LISTA DE PEÇAS 6212K:



Nº	REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QTD	Nº	REFERÊNCIA	DESCRIÇÃO	QTD
1	JAI-6212-1	Vedante do Óleo	1	28	JAI-6212-28	Prato Traseiro	1
2	JAI-6212-2	Parafuso de Fixação	8	29	JAI-6212-29	Rolamento de Esfera	1
3	JAI-6212-3	Anilha de Mola	8	30	JAI-6212-30	Junta Vedação Traseira	1
4	JAI-6212-4	Caixa do Percutor	1	31	JAI-6212-31	Tampa Traseira	1
5	JAI-6212-5	Casquilho da Bigorna	1	32	JAI-6212-32	Válvula Inversora	1
6	JAI-6212-6	Espaçador	1	33	JAI-6212-33	O-Ring	1
7	JAI-6212-7	O-Ring	1	34	JAI-6212-34	Manga	1
8	JAI-6212-8	Anel da Bigorna	1	35	JAI-6212-35	Esfera em Aço	1
9	JAI-6212-9	Bigorna	1	36	JAI-6212-36	Mola	1
10	JAI-6212-10	Mola	1	37	JAI-6212-37	Gatilho	1
11	JAI-6212-11	Pino do Percutor	2	38	JAI-6212-38	Pino de Mola	1
12	JAI-6212-12	Came	1	39	JAI-6212-39	Casquilho	1
13	JAI-6212-13	Apoio Came	1	40	JAI-6212-40	Haste de Válvula	1
14	JAI-6212-14	Esfera em Aço	1	41	JAI-6212-41	Casquilho	1
15	JAI-6212-15	Caixa do Percutor	1	42	JAI-6212-42	Esfera em Aço	1
16	JAI-6212-16	Junta Vedação Dianteira	1	43	JAI-6212-43	Mola	1
17	JAI-6212-17	Caixa do Motor	1	44	JAI-6212-44	Entrada do Ar	1
18	JAI-6212-18	O-Ring	1	45	JAI-6212-45	Regulador	1
19	JAI-6212-19	Vedante do Óleo	1	46	JAI-6212-46	Pino de Mola	1
20	JAI-6212-20	Rolamento de Esfera	1	48	JAI-6212-48	Pino	1
21	JAI-6212-21	Parafuso de Afinação	1	49	JAI-6212-49	Parafuso de Afinação	1
22	JAI-6212-22	Prato Dianteiro	1	50	JAI-6212-50	Borracha Traseira	1
23	JAI-6212-23	Pino de Mola	1	51	JAI-6212-51	O-Ring	1
24	JAI-6212-24	Cilindro	1	52	JAI-6212-52	Mola	1
25	JAI-6212-25	Pino de Mola	1	53	JAI-6212-53	Pega em Borracha	1
26	JAI-6212-26	Rotor	1	54	JAI-6212-54	O-Ring	1
27	JAI-6212-27	Lâmina do Rotor	6	RK	JAI-6212-RK	Kit Reparação {8, 9, 10, 11(2), 14, 16, 18, 27(6), 30, 41, 54}	1

VERIFICATION OF COMPLIANCE

to the requirements of

Machinery Directive 2006/42/EC

Verification Report No. : RA/2019/60012C
 Representative Model : JAI-1138L
 Series Model(s) : JAI-1138, JAI-1408, JAI-1408L, JAI-1418, JAI-1418L, JAI-1208, JAI-1208L, JAI-1206, JAI-1206L, JAI-1218, JAI-1218L, JAI-1114, JAI-1124, JAI-1024, JAI-1014, JAI-1313, JAI-1314, JAI-6259, JAI-6259-8, JAI-6225, JAI-6225-8, JAI-6276, JAI-6276L, JAI-6277, JAI-6277L, JAI-6211, JAI-6211L, JAI-6212, JAI-6212L, JAI-1513, JAI-1514, JAI-0954, JAI-1524
 Product Name : AIR IMPACT WRENCH
 Applicant : JONNESWAY ENTERPRISE CO., LTD
 Address of Applicant : 6F-9, NO.51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI TAIWAN
 TCF Number : JONNESWAY-201906-J1
 Date of Issue : June 25, 2019
 Date of Expiry : June 25, 2024
 Applicable Standard(s) : EN ISO 12100 :2010, EN ISO 11148-6:2012

Conclusion

Based upon a review of the Technical Construction File, the apparatus is deemed to meet the requirements of the above standard(s) and hence fulfill the requirements of:

Machinery Directive 2006/42/EC

Note : This verification is only valid for the apparatus and configuration described and in conjunction with the technical data detailed above.

The CE mark as shown below can be used, under the responsibility of the manufacture, after completion an EC Declaration of Conformity and compliances with all relevant EC Directives.

Authorized Signatory:



SGS TAIWAN LTD.
 Jason Lin
 Technical Manager



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx> and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at <http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx>. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.