

JAT-6943A

ALICATE PNEUMÁTICO DE REBAIXOS



MANUAL DO UTILIZADOR

	JAT-6943	JAT-6943A
Capacidade de Corte	1.6 mm	1.4 mm
Capacidade de Rebaixo	5.0 mm	8.0 mm
Quinagem	12 mm	12 mm

Instruções

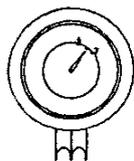
1. Utilizações Principais

Esta ferramenta destina-se a raspar as saliências de plástico ou de borracha existentes numa superfície mineral/metálica e para aplicação de camadas de gel sílica de modo a tornar a superfície mais lisa.

2. Cuidados a Ter Durante a Utilização

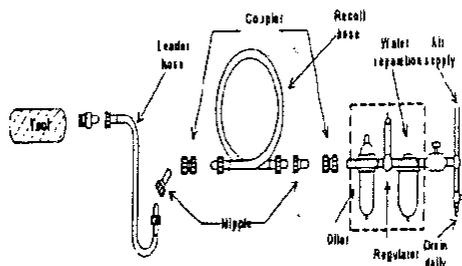
2.1 Pressão do Ar

O desempenho máximo é visualizado à velocidade adequada, obtida a uma pressão do manómetro de 6.2 bar. A pressão de funcionamento não deverá exceder nunca os 5-7 bar (70 a 100 psi).



2.2 Tubagens de Ar

Utilizar um tubo de ar de 3/8" entre o compressor e a ferramenta. O ar comprimido é arrefecido e a água é separada logo que o ar sai do compressor.

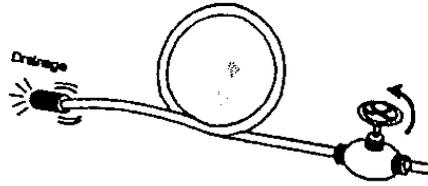


Contudo, uma parte da água é condensada nas tubagens e poderá entrar no mecanismo da ferramenta e causar avarias. Assim, deverá instalar um filtro de ar, um regulador e um lubrificador entre o compressor e a ferramenta. Deverá utilizar um compressor de 3 HP ou superior para obter a potência necessária.

2.3 Tubo de Ar

Limpar o tubo com ar comprimido antes de o ligar à ferramenta pneumática. Isto evitará que a humidade e pó existentes no interior do tubo entrem na ferramenta, causando ferrugem ou avarias. Para compensar a utilização de tubos anormalmente compridos (mais de 7,6 m), a pressão nas tubagens deverá ser aumentada.

Se o comprimento do tubo for superior a 7,6 m, recomenda-se adicionar um depósito de ar (capacidade 200 l) para evitar que as ferramentas pneumáticas na tenham a potência necessária devido ao facto da pressão do ar ser insuficiente.



2.4 Verificar regularmente se existem rachadelas e fissuras na birgorna, punção, etc.

2.5 Deverá utilizar óculos, tampões para ouvidos, máscaras para a boca e luvas quando utilizar esta ferramenta.

2.6 O local de trabalho deverá ter ventilação suficiente.

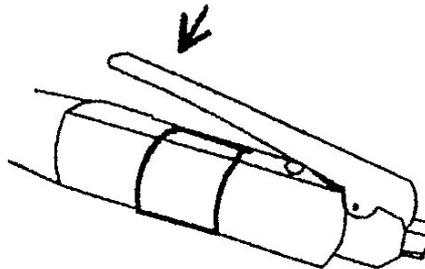
2.7 Em caso de falha de energia, deverá retirar a mão do botão.

2.8 Manter as mãos afastadas do mecanismo de compressão e o ideal é segurar a ferramenta com as duas mãos.

3. Funcionamento, Ajuste e Substituição

3.1 Ligar / Desligar

Para utilizar esta ferramenta utilizar o polegar para premir o botão #1 na alavanca e premir de imediato a alavanca #2. A ferramenta começará a oscilar. Para desligá-la, basta retirar o dedo do botão e da alavanca.



Por razões de segurança, deverá colocar a ferramenta num suporte ou numa superfície plana quando não a estiver a utilizar.

3.2 Substituição e Ajuste

Para instalar uma lâmina nova, deverá desapertar o parafuso preto sextavado localizado na parte inferior dianteira da ferramenta com uma chave de porcas. Colocar a lâmina na ferramenta e apertar. Consultar o desenho seguinte.

4. Manutenção

4.1 Lubrificação

Antes de ligar o tubo, aplicar 4 a 5 gotas de óleo na entrada do ar. A utilização de óleo mais espesso pode originar a redução do desempenho da máquina ou causar avarias. No caso de utilizar óleo espesso por acidente, deverá retirá-lo de imediato. A cada 3 ou 4 horas de funcionamento, é necessário aplicar óleo na ferramenta.

4.2 Armazenamento

Evitar guardar a ferramenta num local sujeito a humidade elevada. Se a ferramenta for guardada depois de ser utilizada, a humidade residual existente no interior poderá causar ferrugem. Antes de a guardar e após utilizá-la, deverá lubrificar a entrada do ar com óleo fino e ligá-la durante alguns segundos.

4.3 Eliminação

No caso da ferramenta estar bastante danificada e não ser possível utilizá-la mais, deverá colocá-la num depósito para reciclagem. Não deverá nunca deitá-la no fogo.

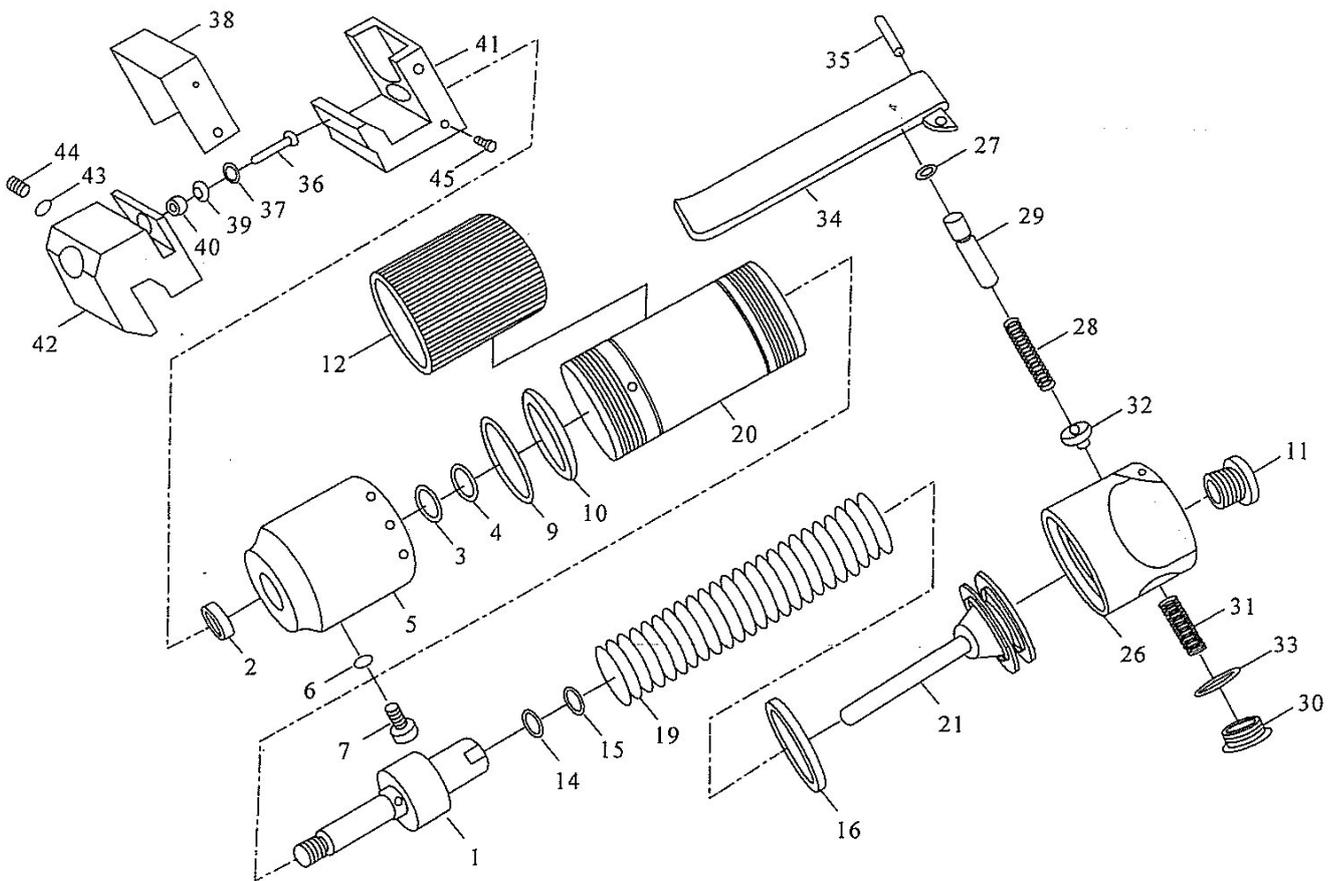
4.4 Encomenda de Peças

No caso de pretender encomendar peças de substituição, deverá contactar o Departamento de Peças da Lusilectra, mencionando sempre a referência, nome e quantidade.

AVISOS:

1. Deverá ler atentamente este manual antes de utilizar a ferramenta. É da responsabilidade do operador ser conhecedor das instruções nele incluídas. O não cumprimento dos seguintes avisos poderá resultar em ferimentos.
2. A ferramenta não ficará danificada se estiver em contacto com fontes de energia.
3. É proibido utilizar a ferramenta em ambientes sujeitos a explosões e não deverá colocar materiais combustíveis unto da área de trabalho, já que a ferramenta emite faíscas quando em utilização.
4. Não deverá usar roupa larga ou cabelos compridos quando utilizar a ferramenta pneumática.
5. Não deverá nunca pegar na ferramenta pelo cabo e deverá ter cuidado para não bater com o tubo de ar comprimido.
6. Deverá manter uma postura correcta e equilibrada e certificar-se que não estão pessoas nas imediações da área de trabalho.

LISTA DE PEÇAS JAT-6943A:



Nº	REFª	DESCRIÇÃO	QTD	Nº	REFª	DESCRIÇÃO	QTD
1	JAT-6943A-1	Pistão Hidráulico	1	29	JAT-6943A-29	Biela	1
2	JAT-6943A-2	Vedante de Óleo	1	30	JAT-6943A-30	Parafuso	1
3	JAT-6943A-3	Anel de Suporte (P12)	1	31	JAT-6943A-31	Mola	1
4	JAT-6943A-4	O-Ring (P12)	2	32	JAT-6943A-32	Válvula	1
5	JAT-6943A-5	Fêmea de Bloqueio	1	33	JAT-6943A-33	O-Ring (P12)	1
6	JAT-6943A-6	O-Ring (P7)	1	34	JAT-6943A-34	Alavanca	1
7	JAT-6943A-7	Parafuso	1	35	JAT-6943A-35	Pino de Mola (3x23)	1
9	JAT-6943A-9	Anel de Suporte (P34)	1	36	JAT-6943A-36	Punção	1
10	JAT-6943A-10	O-Ring (P34)	1	37	JAT-6943A-37	Mola de Copo	13
11	JAT-6943A-11	Entrada de Ar	1	38	JAT-6943A-38	Cobertura	1
12	JAT-6943A-12	Punho em Borracha	1	39	JAT-6943A-39	Casquilho Guia	1
14	JAT-6943A-14	O-Ring (P8)	1	40	JAT-6943A-40	Molde de Punção	1
15	JAT-6943A-15	Anel de Suporte (P8)	2	41	JAT-6943A-41	Bigorna	1
16	JAT-6943A-16	O-Ring (47.35 x1.78)	1	42	JAT-6943A-42	Encaixe	1
19	JAT-6943A-19	Mola	1	43	JAT-6943A-43	Tampa	1
20	JAT-6943A-20	Cilindro Pneumático	1	44	JAT-6943A-44	Parafuso de Fixação (M6x6)	1
21	JAT-6943A-21	Pistão de Alta Pressão	1	45	JAT-6943A-45	Parafuso (M4x6)	2
26	JAT-6943A-26	Corpo da Válvula	1	RK	JAT-6943A-RK	Kit Reparação {6,7,14,15(2), 16,27,37(13)}	1
27	JAT-6943A-27	O-Ring (P5)	1				
28	JAT-6943A-28	Mola	1				

EC DECLARATION OF CONFORMITY

According to the following EC Directives
- Machinery Directive :2006/42/EC



The undersigned, Jim Lin representing **JONNESWAY ENTERPRISES CO., LTD . / 6F-9, NO. 51, SEC. 2, KEELUNG RD., TAIPEI, TAIWAN, R.O.C.,** declares that the machine described hereafter:

AIR PUNCH / FLANGE TOOL

Model : JAT-6943, JAT-6943A, JAT-6943B

Provided that it is used and maintained in accordance with the generally accepted codes of good practice and the recommendations of the instructions manual, meets the essential safety and health requirements of the Machinery Directive.

The TCF is archived in LUSILECTRA- VEICULOS E EQUIPAMENTOS, S.A. located in RUA ENG. FERREIRA DIAS, 953/993, 4100-247 PORTO, PORTUGAL.

For the most specific risks of this machine, safety and compliance with the essential requirements of the Directive has been based on elements of:

- EN ISO 12100:2010 Safety of Machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction (ISO 12100:2010)
- EN ISO 11148-10:2011 Hand-held non-electric power tools - Safety requirements - Part 10: Compression power tools (ISO 11148-10:2011)

Date: March. 2,2022

Signature:

Qualification : Product Manager